⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-131662

®Int. CL.* 議別記号 庁内整理番号 H 04 N 1/04 1 0 6 A 7037-5C G 03 B 27/62 7542-2H G 03 G 15/04 1 1 9 ❸公開 平成2年(1990)5月21日

審査請求 未請求 請求項の数 11 (全77頁)

◎発明の名称 画像処理装置の原稿位置検出処理方式

②特 願 昭63-285490

②出 顧 昭63(1988)11月11日

⑫発 明 者 青 山 輝 幸 神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロツクス株式会社 海老名事業所内

@発 明 者 房 谷 昭 彦 神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロツクス株式会社 海老名事業所内

⑪出 願 人 富士ゼロツクス株式会 東京都港区赤坂3丁目3番5号

79代 理 人 弁理十 阿部 龍吉 外5名

籵

明 粗 1

1. 発明の名称

画像処理装置の原稿位置検出処理方式

2. 特許請求の範囲

- (1) 原稿試み取りラインセンサーを副走査方向 に移動しながら主走査方向にスキャンして原稿の 画像信号を取り出し記録再生処理を行う画像処理 変遷において、確度の高い色のプラテンカバーを 使用し、主走査方向のラインスキャン毎に信号レ ベルを利定して原稿のエッジを検出するように縛 成したことを特徴とする画像処理変置の原稿位置 検出処理方式。
- (2) 黒色ないしグレイ系の色のプラテンカバー を使用したことを特徴とする請求項1記載の画像 処理装置の原稿位置検出処理方式。
- (3) 読み取り信号を開館と比較し、その大小の 仮化点を検出して該変化点の最初の位置と最後の 位置から当該ラインの では、一般では、1000円 では、1000円 では、1000円

- (4) 大小が反転してから連続する同一面素の数 を検出して変化点の判定を行うように構成したことを特徴とする時収項3記載の画像処理装置の原 構位置検出処理方式。
- (5)主走表方向の全ラインにおける更化点の最小値と最大値から主走差方向の原稿サイズを認過し、最初に変化点が検出されたラインと最後に変化点が検出されたラインから副走査方向の原稿サイズを認過することを特徴とする請求項3記載の画像処理変変の原稿位置検出処理方式。
- (6) オフセット量を設定し、版オフセット量だ け原稿位置を内側にしてその外側の入力画像信号 を消去することを特徴とする請求項3記載の画像 処理装置の原稿位置検出処理方式。
- (7) 前のラインで検出した原稿位置を基準にして人力画像信号の前去を行うことを特徴とする請求項 6記載の画像処理装置の原稿位置検出処理方式。
- (8)人力画像信号の消去として白色信号に変換 することを特徴とする請求項6記載の画像処理等

置の原稿位置検出処理方式。

- (3) 画像記録スキャン前のプリスキャンにおける輝度信号からエッジを検出するようにしたこと を特徴とする請求項1記載の画像処理装置の原稿 位置検出処理方式。
- (10) 画像記録スキャンにおいて各色の読み取り信号を開催と比較しエッジを検出するようにしたことを特徴とする請求項!記載の画像処理装置の原稿位置検出処理方式。
- (11) 原稿検知開始位置を設定し、該設定された原稿位置開始位置から原稿検知処理を行うことを特徴とする請求項1記載の画像処理装置の原稿 位置特別必要方式。
- 発明の詳細な説明
 産業上の利用分野]

本発明は、原稿読み取りラインセンサーにより 原稿を主走差方向にスキャンしながら副走査方向 に移動して原稿を読み取って記録再生処理を行う 画像処理装置に関する。

「従来の技術」

である。つまり、指定した倍率にコピーされたものがはしいか、指定した用紙サイズにコピーされたものがほしいかであり、それ以上の指定は利用者にとって特に関心のないことになる。

そこで、多股の用紙トレイを備えた複写機においては、コピー枚数を指定してスタートキーを押 けば原稿ウイズと同じウイズの用紙を選択してコ ピーすることは勿論、億率を指定してコピーをス タートさせるだけで原稿をその信率で締故したヤ イズの用紙を選択してコピーをる原稿サイズ検知 機能と用紙トレイの自動選択機能を備えたものや、 用紙サイズを指定してコピーをスタートさせると、 用紙サイズを指定してコピーをスタートさせると、 用紙サイズを指定してコピーをスタートで用紙と 原稿のサイズに応じた倍率を設定してコピーする 億年の自動設定機能を備えたものもある。

これらはいずれも原稿サイズを検知した上で用 紙サイズの選択、コピー倍率の設定を行った地に 実際のコピー動作に移行する必要がある。そこで、 このような策写機では、原稿サイズを検知するた め、ブラテンカバーやキャリッジにセンサを設け、

縮小/拡大機能を備えた複写機では、原稿をコ ピーする場合、コピーサイズの面からみると、原 稿を同じサイズ(倍率100%)でコピーするか、 線小/拡大してコピーするかのいずれかである。 このような複写機において、カセットタイプで交 換可能な複数の用紙トレイを装備しているが、1 段の用紙トレイしか装着できないものは、縮小/ 拡大を行うときその倍率を指定してスタートキー を押せばよい。この場合、用紙サイズは装着され た用紙トレイで決まっているため、装着したトレ イの用紙サイズが大きいときは、コピー用紙にコ ピー領域以外の余白部分が残ってしまうが、用紙 サイズが小さい場合には、原稿の一部が用紙から はみ出してしまい、コピーされない部分が生じる。 その点、多段に用紙トレイが装着できるものは、 倍温と原籍サイズ或いは用紙サイズを指定するこ とにより、コピーされる面面のサイズと用紙サイ ズとを合わせることができる。しかし、このよう なコピーの場合、利用者が指定したいのは、倍率 かっピー用紙のサイズのいずれかであるのが普通

また、自動原稿読み取り装置の場合には、抜装置 の中にセンサを設けている。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、上起のような原稿サイズ検知機能を備えるには、検知しようとする用能サイズに対応して複数のセンサを設けることが必要であり、そのセンサの配置と信号処理が頂接になるという問題がある。このような後来の復写機では、原稿をプラテンのに合わせる等、規定の位置に載量しなければならず、原則として定掛サイズを基本として設計されている。しかし、種々の編集機能を備えたカラー複写機を考えた場合には、切りラテン上での原稿のセット位置や角度の自由度を高め、様々なサイズに対しても充分な検知機能を構えることも登録される。そこで、キャリッジを移動させて直接の環路を扱み取った信号から原稿位置を検知することが考えられる。

しかし、直接原稿を読み取って得た画像信号か ら原稿サイズや原稿位置を検出することは、ブラ テンカバーと原稿とが適別できるような信号製理、 プラテンカバーの買用が必要となる。さらには、 別えはブラテンカバーと原稿とが説別できるよう にするために、適度の高い色のプラテンカバーを 使うと、カラー複写機では、そのブラテンカバー の色による朴がコピーされることになる。

本発明は、上紀の課題を解決するものであって、 その目的は、原稿スキャンによる画像データから 容易に原稿のエッジを検出できるようにすること である。また、本発明の他の目的は、原稿のエッジの映検知をなくすことである。さらに本発明の 他の目的は、自由形の原稿に対しても標実な件前 し処理が行えるようにすることである。さらに本 発明の他の目的は、原稿サイズ検出と件前し処理 の国路の共用化を図り、信号処理回路の構成を簡 悪化することである。

[課題を解決するための手段および作用]

そのために本発明は、第1図に示すように原稿 狭み取りラインセンサー3を副走査方向に移動し ながら主走査方向にスキャンして原稿2の画像信

は適し、最初に変化点が検出されたラインと最後 に変化点が検出されたラインから副産素方向の原 属サイズを認識する。このようにプリスキャンで 原稿サイズの認識を行うので、現像に関係なく 誤 検知の少ない輝度信号を選択し使用することがで きる。

また、原稿検知部6では、衝破記録スキャンに おいて各色の枝み取り信号を開催と比較して原稿 位置を検出するとともに、オフセット要を設定し、 はオフセット要だけ原稿位置を内側にしてその外 側の入力画像信号を消去さように特消し処理形 5を制算する。消去は入力画像信号を白色に変検 することによって行う。このように各色の読み取 り信号を開催と比較処理することによって、黒色 のプラテンカバーの枠を各現像色において確実に 消去して画像記録形1 0に原版画像信号を送る ことができる。また、オフセット量を設定するので、枠を完全に消去することができる。

以下、実施例につき本発明を詳細に説明する。

号を取り出し、画像信号変換約4 を通して変換した画像信号を順級検出部6、7 に導入し、ここで主走金方向のラインスキャン毎に信号セベルを判定して主走を方向カウンタ8、副走金方向カウンタ9の値により原稿2のエッジ、サイズを検出出さる。 阪稿検知部6、7 における信号セベルの利定は、 決分取り信号を開始と比較し、その大小の変化点を検出して拡張化点の敷初の位置と度接の位置から当該ラインの原稿位置を接換する。 なお、ブラテンカパー3 は、焼えば黒色のように濃度の高い色のものを使用する。

上記のようにブラチンカバー3に満度の高い色 のものを使用し、関質との比較により読み取り信 号のレベルを制定するので、ブラテンカバーの読 み取り信号と原稿の読み取り信号との分類が容易 に対し、原稿のエッジの換検知をなくすことがで きる。

原稿検知部 7 では、プリスキャンにおける輝度 信号により主走査方向の全ラインにおける変化点 の最小値と最大値から主走番方向の原稿サイズを

日次日

この実施例では、カラー複写機を記録装置の 1 例として説明するが、これに限定されるものでは なく、プリンタやファクシミリ、その他の画像記 録装置にも適用できることは勿論である。

まず、実態例の説明に先立って、目灰を示す。 なお、以下の説明において、(1)~(I)は、 本発明が適用される復写機の全体構成の選要を説 明する項であって、その構成の中で本発明の実施 解を説明する現が(III)である。

([)装置の概要

- (I-1) 装置構成
- (1-2) システムの機能・特徴
- (1-3) 電気系制御システムの構成

(Ⅱ) 具体的な各部の構成

- (Ⅱ-1) システム
- (I-2) イメージ入力ターミナル(IIT)
- (I-3) イメージ出力ターミナル (IOT)
- (Ⅱ 4) ユーザインタフェース(U / Ⅰ)
- (Ⅱ-5)フィルム画像読取装置

(III) イメージ処理システム (1 P S)

(Ⅲ-1) IPSのモジュール構成

(=-2) IPSのハードウェア構成

(Ⅲ一3)原稿サイズ検出と枠前し

(Ⅲ-4)原稿サイズ検出と枠前し回路

(Ⅲ-5) LSIの構成

(Ⅲ-6) 医像データ制御の設定制御

(1)装置の概要

(1-1) 装置構成

第2図は本発明が適用されるカラー複写機の全 体構成の1個を示す間である。

本発明が適用されるカラー複写機は、基本構成 となるペースマシン30が、上面に原稿を観電す るプラテンガラス31、イメージ人力ターミナル (1117) 32、電気系制和収納部33、イメー ジ出力ターミナル (10T) 34、用版トレイ3 5、ユーザインタフェース (U/I) 36から構 成され、オブションとして、エディットパッド6 (1、オード・キュメントフィーダ (ADF) 62、 ソータ63およびフィルムプロジェクタ (F/

で定着さ

に、色、解悶、精細皮等の再現性を高めるために、 種々のデータ処理を施してプロセスカラーの階談 トナー信号をオン/オフの2値化トナー信号に変 接し、IOT34に出力する。

[OT34は、スキャナ40、感材ベルト41 を有し、レーザ出力配40aにおいて前記IPS からの画像信号を光信号に変換し、ポリゴンミラ - 4 0 b、F / θレンズ 4 0 c および反射ミラー 4 () dを介して成材ベルト 4 1 上に原稿画像に対 応した潜像を形成させる。 戚材ベルト41は、蟹 動プーリ41aによって駆動され、その周囲にク リーナ 4 1 b、 帯電器 4 1 c、 Y、 M、 C、 Kの 各現後器41dおよび転写器41eが配置されて いる。そして、この転写器41eに対向して転写 装置42が設けられていて、用紙トレイ35から 用紙搬送路35aを経て送られる用紙をくわえ込 み、例えば、4色フルカラーコピーの場合には、 伝写装置42を4回伝させ、用紙にY、M、C、 Kの順序で転写させる。転写された用紙は、転写 装置 4.2 から真空搬送装置 4.3 を経て定差器 4.5

P) 6 4 を備える。

輸記IIT、IOT、U/1等の制御を行うためには確似的ハードウェアが必要であるが、これらのハードウェアは、IIT、IITの出力場等をイメージ処理するIPS、U/1、F/P等の各処理の単位等に複数の基板に分けられており、更にそれらを制御するSYS基板、およびIOT、ADF、ソーク等を制御するためのMCB基板(マンンコントロールボード)等と共に確気制御系収納部33に収納されている。

IIT32は、イメージングユニット37、 歳 ユニットを駆動するためのフィャ38、 駆動プー 139等からなり、イメージングユニット37内 のCCDラインセンサ、カラーフィルタを用いて、 カラー原稿を尤の原色B(青)、G(縁)、R (赤)毎に股限の、デジタル顕像信号に変換して IPSへ出力する。

IPSでは、前記IIT32のB、G、R信号 をトナーの原色Y (イエロー)、C (シアン)、 M (マゼンタ)、K (ブラック)に変物し、さら

で定着され、排出される。また、用紙敷送路 3 5 aには、SSI (シングルシートインサータ) 3 5bからも用紙が選択的に供給されるようになっ ・ でいる。

U/136は、ユーザが所望の機能を選択して その実行条件を指示するものであり、カラーディ スプレイ51と、その機にハードコントロールバ ネル52を備え、さらに赤外線タッチボード53 を組み合わせて画面のソフトボタンで直接指示で きるようにしている。

次にペースマシン3 3 へのオプションについて 説明する。1つはプラテンがラス3 1 上に、座柱 人力装置であるエディットパッド 6 1 を載置し、 人力ペンまたはメモリカードにより、各種画像編 集を可能にする。また、既年の人DF62、ソー タ63の取付を可能にしている。

きらに、本実施例における特徴は、プラテンガ ラス31上にミラーユニット (M/U) 65を載 置し、これにF/P64からフィルム画像を投射 させ、「IT32のイメージングユニット37で 制像信号として認取ることにより、カラーフィル ムから直接カラーコピーをとることを可能にして いる。対象領路としては、ネガフィルム、ボグフ ィルム、スライドが可能であり、オートフォーカ ス装置、補正フィルタ自動交換質を備えている。 (1-2) システムの機能・特徴

(A)機能

本発明は、ユーザのニーズに対応した多種多彩な機能を備えつつ推写業務の人口から出口までを 全自動化すると共に、前記ユーザインターフェイスにおいては、機能の選択、実行条件の選択およびその他のメニュー等の表示をCRT等のディスプレイで行い、進もが簡単に提作できることを大きな特徴としている。

その主要な機能として、ハードコトロールパネルの提作により、オペレーションフローで規定できないスタート、ストップ、オールクリア、テンキー、インタラブト、インフェメーション、言語切り換え等を行い、各種機能を基本期面のソフトポタンをタッチ操作することにより取択できるよ

うにしている。また機能選択領域であるパスウエ イに対応したパスウエイタブをテッチすることに よりマーカー編集、ビジネス編集、クリエイティ ブ編集等各種編集機能を選択できるようにし、従 来のコピー感覚で使える簡単な提作でフルカラー、 白黒著用のコピーを行うことができる。

本装置では4色フルカラー機能を大きな特徴と しており、さらに3色カラー、黒をそれぞれ選択 できる。

用紙供給は自動用紙選択、用紙指定が可能であ

線小/拡大は50~400%までの範囲で1% 刻みで倍率設定することができ、また縦と横の倍 率を独立に設定する偏倍機能、及び自動倍率選択 勝修を移けている。

コピー濃度は白黒原稿に対しては自動濃度調整 を行っている。

カラー原稿に対しては自動カラーバランス顕整 を行い、カラーバランスでは、コピー上で減色し たい色を指定することができる。

ジョブプログラムではメモリカードを用いてジョブのリード、ライトができ、メモリカードへは 最大8個のジョブが特別できる。容量は32キロ バイトを有し、フィルムプロジェクターモード以 外のジョブがプログラム可能である。

この他に、付加機能としてコピーアウトブット。

コピーシャープネス、コピーコントラスト、コピーポジション、フィルムプロジュシラー、ページプログラミング、マージンの機能を設けている。 コピーアウトブットは、オブションとしてソーターが付いている場合、Broollatedが選択されている場合、Broollatedが選択されていると、最大概略機能が極き、設定代数をピン収

納最大館内に合わせ込む。

エッジ機関を行うコピーシャープネスは、オプ ションとして「ステップのマニュアルシャープネ ス濃整、写真(Photo)、文字(Character)、 欄点印刷(Print)、写真と文字の混合(Photo / Character)からなる写真シャープネス濃整機 株を設けている。そしてデフェルドとツールパス ウェイで任業に設定できる。 コピーコントラストは、オペレーターが1ステップでコントロールでき、デフォルトはツールパスウエイで任象に設定できる。

コピーポジションは、用紙上でコピー値を載せ を位置を選択する機能で、オプションとして用紙 のセンターにコピー値のセンターを載せるオート センタリング機能を有し、デフォルトはオートセ ンタリングである。

フィルムプロジュクターは、各種フィルムから コピーをとることができるもので、35 ma スポ・ポッのプロジュクション、35 ma スプライン翼 は、8 cm x 6 cm スライドプラテン翼き、4 in x 4 in x ライドプラテン翼きを選択できる。フィルム プロジェクタでは、特に用紙を選択しなければA 4 用紙が自動的に選択され、またフィルムプロジェクタポップアップ内には、カラーバランス機能があり、カラーバランスを『赤映』にすると赤っぱく、『青味』にすると赤っぱく、『青味』にすると赤っぱく、『青味』にすると青っぱく棒正され、また物の自動遺産コントロール、マニュアル濃度コントロールを行っている。 ページプログラミングでは、コピーにフロント・バックカバーまたはフロントカバーを付けるカバー機能、コピーとコピーの間に白転走たはカラーペーパーを挿入するインサート機能、原稿の頁別にカラーモードを設定できるカラーモード、原稿の頁別にペーパートレイを選択でき、カラーモードと併せて設定できる用紙選択の機能がある。マージンは、0~30mの範囲で1mm到みでマージンを設定でき、1原稿に対して1辺のみ指定可能である。

マーカー編集は、マーカーで囲まれた領域に対して編集加工する機能で、文書を対象とするもので、そのため原稿は白黒原稿として扱い、、黒モード時は指定領域内をCRT上のパレットを展る選し、指定領域外は無コピーとなる。また赤黒モード時は、イメージを赤色に変換し、領域外は赤黒コピーとなり、トリム、マスタ、カラーメッシュ、ブラックものカラーの機能を投げている。なお、領域指定は原傳正に関ループを描くか、テンキーまたはエディットパッドにより領域を指定するか

カラースッシュの色は8様像色(あらかじめ決め られた所定の色)、8 受験色(ユーデーにより登 録されている色で1670万色中より同時8色ま で登録可)から選択することができ、また続は4 パターンから選択できる。 ブラック10カラーではマーク個域内のイメー ジを8様像色、8 登録色から選択した指定の色で

により行う。以下の各編集機能における領域指定

でも同様である。そして指定した領域はCRT上

のビットマップエリアに相似形で表示する。 トリムはマーケ領域内のイメージのみ白黒でコ

ピーし、マーク領域外のイメージは消去する。

マスクはマーク領域内のイメージは消去し、マ - ク領域外のイメージのみ白黒でコピーする。

カラーメッシュでは、マーク領域内に指定の色

網パターンを置き、イメージは白黒でコピーされ、

ビジネス編集はビジネス文書中心に、高品質オ リジナルがすばやく作製できることを狙いとして おり、原稿はフルカラー原稿として扱われ、全て

の機能ともより下またはポイントの指定が必要で、 1 原属に対して複数ファンタション設定できる。 そして、黒/モノカラーモード時は、指定領域以 は黒またはモノカラーコピーとし、領域内は黒 イメージをCRT上のパレット色に色変換し、ま た赤黒モード時は指定領域外は赤黒コピー、領域 内は赤色に変換する。そして、マーカー編集の場 合と同様のトリム、マスク、カラーメッシュ、ブ ラッタ1 c カラーの外に、ロゴタイプ、ライン、 ペイント1、コレタション、ファンタションタリ アの機能を設けている。

ロゴタイプは指定ポイントにシンボルマータの ようなロゴを挿入できる機能で、2タイプのロゴ そそれぞれ設置き、模置きが可能である。但し1 腐結に対して1個のみ設定でき、ロゴバターンは 轍客ごとに用金してROMにより機能する。

ラインは、2点表示によりX軸に対して垂線、 または水平線を描く機能であり、ラインの色は8 様準色、8登録色からライン毎に選択することが でき、指定できるライン数は無制限、使用できる

色は一度に7色までである。

コピーすることができる。

ペイント」は、関ループ内に対して1点指示す ることによりループ内を3様様色、8登録色から ループ毎に選択した色で塗りつが1機能である。 関は4パターンからエリア毎に選択でき、指定で さループ数は無制限、使用できる色網パターン は7パターンまでである。

コレクション機能は、エリア毎の設定ファンタ ションを機器及び修正することができるエリア/ ポイントチェンジ、エリアサイズやポイント位置 の変更を1m割みで行うことができるエリア/ポ イントコレクション、指定のエリアを有去するエ リア/ポイントキーンセルモードを有しており、 指定した領域の確認、修正、変更、消去等を行う ことができる。

クリエイティダ編集は、イメージコンポジショ ン、コピーオンコピー、カラーコンポジション、 部分イメージシフト、マルチ頁紙・ペイント1、 カラーメッシュ、カラーコンパージョン、ネガ/ ポジ段転、リピート、ペイント2、欄磨コントロ ール、カラーパランス、コピーコントラスト、コピーシャープネス、カラーモード、トリム、マス ク、ミラーイメージ、マージン、ライン、シフト、 ロゴタイプ、スプリットスキャン、コレタション、 ファンクションクリア、Add Functine機能を設け ており、この機能では原籍はカラー原稿として扱 われ、1原稿に対して複数のファンクションの使用 ができ、まに指定するエリアは2点階ネによる姫 形と1点部系によるポイントである。

イメージコンボジションは、4 サイクルでペースオリジナルをカラーコピー後、用紙を転写装置 上に保持し、引き続きトリミングしたオリジナル といっなイクルで重ねてコピーし、出力する機能で ある。

コピーオンコピーは、4 サイタルで第1オリジナルをコピー後、用紙を転写装置上に保持し、ひき読き第2オリジナルを4 サイタルで重ねてコピーし出力する機能である。

カラーコンポジションは、マゼンタで第1オリ

ジナルをコピー後、用紙を転写装置上に保持し、 ひき続き深さよりジナルをシアンで覧立てコピー 後、用紙を転写装置上に保持し、いき続き第3 ま リジナルをイエローで重ねてコピー後出力する機 能であり、4カラーコンポジションの場合は更に ブラックを繋ねてコピー後出力する。

部分イメージシフトは 4 サイクルでカラーコピー後、用紙を転写装置上に保持し、役権である。
カラーモードのうちフルカラーモードでは 4 サイクルで立じーし、3 色カラーモードでは 4 乗モードが設定されている時を除き、3 サイクルでコピーし、ブラックモードでは 4 集モードが設定されている時を除き、1 サイクルでコピーし、ブラックモードでは 1 で3 サイクルでコピーし、ブラックエーバスウェイでは、オーディレン、 カラーレジストレーション、カフーレジストレーション、フィルムタイプレジストレーション、カラーレジストレーション、ブリセット、プリセット、カラーレジストレーション、カラーコレクション、ガリセット、

ョン、オーディオトーン、タイマーセット、ビリ ングメータ、診断モード、最大頑強、メモリカー ドフォーマッティングを設けている。このパスウ エイで設定や製更を行なうためには時距署号を入 力しなければ入れない。使って、ツールパスウェ イで設定/製更を行なえるのはキーオペレータと カスタマーエンジニアである。ただし、診断モー ドに入れるのは、カスタマーエンジニアだけである。

カラーレジストレーションは、カラーパレット 中のレジスタカラーボタンに色を登録するのに用いられ、色原稿からCCDラインセンサーで読み込まれる。

カラーコレクションは、レジスタカラーボタン に登録した色の微調整に用いられる。

フィルムタイプレジストレーションは、フィルムプロジェクタモードで用いるレジスタフィルム タイプを登録するのに用いられ、未登録の場合は、 フィルムプロジェクタモード画面ではレジスタボ タンが選択できない状態となる。 プリセットは、榕小/拡大値、コピー適度 ? ス テップ、コピーシャープネス ? ステップ、コピー コントラスト ? ステップをプリセットする。

フィルムプロジェクタースキャンエリアコレクシ

フィルムプロジェクタスキャンエリアコレクションは、フィルムプロジェクターモード時のスキャンエリアの顕彰を行う。

オーディオトーンは選択音等に使う音量の調整 をする。

タイマーセットは、キーオペレータ上開放する ことのできるタイマーに対するセットを行う。 この他にも、サブシステムがタラッシュ状態に 入った場合に再必配をかけるタラッシュリカバリ 観絵、タラッシュリカバリを2回かけてもそのサ ブシステムが正常復帰できない場合にはフォルト モードとする機能、ジャムが発生した場合、緊急 停止する機能等の異常系に対する機能も設けてい

さらに、基本コピーと付加機能、基本/付加機能とマーカー編集、ピシネス編集、クリェイティブ編集等の組み合わせも可能である。

上記機能を備える本発明のシステム全体として 下記の特徴を有している。

- (B)特徵
- (イ) 高画質フルカラーの達成

本製屋においては、黒の素質再現、後色再現性、 ジュネレーションコピー質、〇日P護質、輻線再 現性、フィルムコピーの画質再現性、コピーの線 持性を向上させ、カラードキュメントを鮮明に再 現できる高圏質フルカラーの達成を図っている。 (ロ) 低コスト化

感光は、現像機、トナー等の画材原価・消耗品 のコストを返掉化し、UMR、パーツコスト等サ ービスコストを返掉化すると共に、白黒コピー費 用機としても使用可能にし、さらに白黒コピー達 定も健東のものに比して3倍程度の30枚/A4 を達成することによりランニングコストの飯様、 コピー単価の低減を図っている。

(ハ) 生産性の改善

入出力装置にADF、ソータを設置(オプション)して多枚数原稿を処理可能とし、修率は50

トロールパネルと基本面面の操作だけで行うようにし、オペレーションフローで規定できないスタート、ストップ、オールクリア、別の基準の、総 かん ア・ボランの機能では かっかった 一パックス 異変 い話 本画 面ソフトパネル優 作のになせるようにしている。さらに、各種 編集 男はソフトパネルのパスウェイ保 域のパスウェイタ デをターチ操作するだけで、パスウェイを オープンして各種編集機能を選択することがのまった にいまい こく ターデット につ ピーモード やその 実 作条件等を予め起催しておくことにより示定の 使 作の自動化を可能にしている。

(ホ)機能の充実

ソフトパネルのパスウェイ領域のパスウェイタ ブをタッチ操作することにより、パスウェイをオ ープンして各種編集機能を選択することができ、 切えばマーカ編集ではマーカーというフールを使 用して白黒文書の編集加工をすることができ、ビ ~ 400 %選択でき、最大版稿サイズA3、ペーパートレイは上股55~B4、中股B5~B4、 下股B5~A3、SSIB5~A3とし、コピー スピードは4色フルカラー、A4で4.8CPM、 B4で4.8CPM、A3で2.4CPM、白黒、 A4で19.2CPM、B4で19.2CPM、 内、FCOTは4色フルカラーで28秒以下、白 黒で1秒以下を達成し、また、連続コピースピー ドは、フルカラーで、5枚/A4、白黒30枚/ A4を連成して高生産性を関っている。

(二) 操作性の改善

ハードコントロールパネルにおけるハードボタン、CRT画面ソフトパネルのソフトボタンを併用し、初心者にわかりやすく、熟練者に振わしくなく、機能の内容をダイレクトに選択でき、かつ健作をなるべく1ケ所に集中するようにして役性を向上させると共に、色を効果的に用いることはよりオペレータに必要な情報を正确に伝えるようにしている。ハイフアイコピーは、ハードコン

ジネス場集ではビジネス文書中心に高品質まリジ ナルを基準へ作製することができ、またクリエイ ティブ編集では各項編集機能を用意し、フルカラ 、黒、モノカラーにおいて選択肢を多くしてデ ザイナー、コピーサービス異者・キーまペレータ 等の専門安に対応できるようにしている。また、 編集機能において指定した領域を情認できる。 リアにより表示され、指定した領域を情認できる。 このように、豊富な編集機能とカラークリエーレ コンにより文章表現力を大幅にアップすることが できる。

(へ) 省電力化の達成

1.5 k V A で4色フルカラー、高性能の複写 機を実現している。そのため、各動作モードにお ける1.5 k V A 実現のためのコントロール方式 を決定し、また、目標値を設定するための機能別 電力配分を決定している。また、エネルギー伝達 軽路の確定のためのエネルギー系検表の作成、エ ネルギー系検による管理、検証を行うようにして いる。

(C) 差別化の例

本発明が適用される複写機は、フルカラー、及 び白黒美用でしかも初心者にわかりやすく、熟練 者に摂わしくなくコピーをとることができると共 に、各種機能を先実させて単にコピーをとるとい うだけでなく、オリジナルの作数を行うことがで さるので、帯門外、芸術家の利用にも対応する とができ、この点で複写機の使用に対する差別化 が可能になる。以下にその使用例を示す。

例えば、使来印刷によっていたポスター、カレンダー、カードあるいは招待状や写真入りの年覧 等は、枚数がそれほど多くない場合は、印刷よ りはるかに受傷に作数することができる。また、 編美機能を駆使すれば、例えばカレンダー等では 好みに応じたオリジナルを作製することができ、 徒来、企業単位で画一的に印刷していたものを、 セクション単位で独動的で多様なものを作製する ことが回継になる。

また、近年インテリアや電気製品に見られるように、色彩は販売量を左右するものであり、イン

チリアや服飾品の動物を際において彩色を抽した 図案をコピーすることにより、デザインと共に色 彩についても複数人により検討することができ、 消費を向上させるような新しい色彩を開発するこ とが可能である。特に、アパレル産業等では違方 の製作現場に製品を発注する際にも、彩色を抽 力完成図のコピーを送ることにより従来より適確 に色を指定することができ、作業能率を向上させ ることができる。

さらに、本装置はカラーと白黒を養用することができるので、1つの原稿を必要に応じて白黒であるいはカラーでそれぞれ必要枚数でつコピーすることができる。したがって、例えば専門学校、大学等で色彩学を学ぶ時に、彩色した図案を白黒とカラーの両方で表現することができ、両者を比較検討することにより、例えば赤はグレイがほぼ向じ別度であることが一目撃然で分かる等、別度および彩色の複覚に与える影響を学ぶこともできる。

(1-3) 電気系制御システムの構成

この項では、本複写機の電気的制御システムと して、ハードウェアアーキテクチャー、ソフトウ ェアアーキテクチャーおよびステート分割につい てお明する。

(A) ハードウェアアーキテクチャーおよびソフ トウェアアーキテクチャー

本複写機のようにUIとしてカラーCRTを使用すると、キノクロのCRTを使用すると、キノクロのCRTを使用する場合に比較してカラー表示のためのデータが増え、また、表示画面の構成、断面遷移を工夫してよりフレンドリーなUIを模集しようとするとデータ量が増える。

これに対して、大容量のメモリを搭載したCP リを使用することはできるが、蒸板が大きくなる ので復写機本体に収納するのが困難である、仕様 の変更に対して変数な対応が困難である、コスト が高くなる、等の問題がある。

そこで、本複写機においては、CRTコントロー 9等の他の機種あるいは装置との共通化が可能 な技術をリモートとしてCPUを分散させること

でデータ量の増加に対応するようにしたのである。 電気系のハードウェアは第3回に示されている ように、UI系、SYS系およびMCB系の3種 の系に大別されている。UI系はUIリモート? Oを含み、SYS系においては、F/Pの制御を 行うF/Pリモート72、原稿読み取りを行う! ITリモート73、種々の画像処理を行うIPS リモート74を分散している。「「Tリモート? 3はイメージングユニットを制御するための!! Tコントローラ73aと、読み取った画像信号を デジタル化してIPSリモート74に送るVID EO回路73bを有し、IPSリモート74と共 にVCPU74aにより制御される。前紀及び後 述する各リモートを統括して管理するものとして SYS (System) リモート? 1 が設けられている。 SYSリモート71はUIの画面遷移をコント ロールするためのプログラム等のために膨大なメ モリ容量を必要とするので、16ピットマイクロ コンピュータを搭載した8086を使用している。な お、8086の他に例えば68000 等を使用することも

できるものである。

また、MCB系においては、感材ベルトにレー
でで潜域を影成するために使用するビデオ信号を
1 PS リモート7 4 から受け取り、I O T に送出
するためのラスター出力スキャン(Raster Outpu
t Scan: ROS)インターフェースであるV C B
(Video Control Board) リモート7 6、転写装
筐 (タートル)のサーボのためのRCBリモート
7 7、更には I O T、A D P、ソータ、アクセサ
リーのための I /O ボートとしての I O B リモート 7 8、およびアクセサリーリモート 7 9 を分数
させ、それらを執話して管理するために M C B
(Waster Control Board) リモート7 5 が設けられている。

なお、図中の多りモートはそれぞれ1枚の基板で構成されている。また、図中の大い実験は187、5 k b p s の L N E 下高速通信標、大い破解は36 00 b p s のマスター/スレーブ方式シリアル通信 欄をそれぞれ示し、細い実職はコントロール信号 の伝送路であるキットラインを示す。また、図中

76.8kbpsとあるのは、エディットパッドに描かれ た図形情報、メモリカードから入力されたコピー モード情報、編集領域の図形情報をU[リモート 7 ff から f P S リモート 7 4 に通知するための専 用回線である。更に、図中CCC(Communicatio n Control Chip) とあるのは、高速通信回線LN ETのプロトコルをサポートするICである。 以上のようにハードウェアアーキテクチャーは、 UI系、SYS系、MCB系の3つに大別される が、これらの処理の分担を第4回のソフトウェア **アーキテクチャーを参照して説明すると次のよう** である。なお、関中の矢印は第3回に示す187.5 k b p s の L N E T 高速通信機、9600 b p s のマ スター/スレーブ方式シリアル通信網を介して行 われるデータの複要またはホットラインを介して 行われる制御信号の伝送関係を示している。

UIリモート70は、LLUI(Low Level UI) I)モジュール80と、エディットパッドおよび メモリカードについての処理を行うモジュール (図示せず)から構成されている。LLUIモジ

ュール80は遺水CRTコントローラとして知られているものと同様であって、カゥーCRTに画面を表示するためのソフトウェアモジュールであり、その時々でどのような絵の画面を表示するかは、SYSUIキジュール81まだはMCBUIサジュール86により別かである。なぜなら、どかできることは明かである。なぜなら、どかは画機域とするか、画面遷移をどうするかは機種によって異なるが、CRTコントローラはCRTと一体で使用されるものであるかのである。
SYSリモート71は、SYSUIキジュール82、まよびSYS、DIAGモジュール82、まよびSYS、DIAGモジュール82、まよびSYS、DIAGモジュール82、まよびSYS、DIAGモジュール82、

SYSUIモジュール81は新面選棒をコント ロールするソフトウェアモジュールであり、SY STEMモジュールを2は、どの新面でソフトパ ルルのどの座標が選択されたか、つまりどのよう なジョブが選択されたかを接近するF/F (feat ure Function) 選択のソフトウェア、コピー実行 条件に矛盾が無いかどうか等最終的にフェブをチェックするジョブは図ソフトゥー、および、 他のモジュールとの間でF/F選択、ジョブリカ パリー、マシンスチート等の種々の情報の授奨を 行うための選信を制御するソフトウェアを含むモ ジュールである。

SYS、DIAGモジュール83は、自己診断 を行うダイアグノスティックステードでコピー動 作を行うカスタマーション・ションモードの場 に動作するモジュールである。カスタマーショ ュレーションモードは通常のコピーと同じ動作を するので、SYS、DIAGモジュール83は実 質的にはSYSTEMモジュール82と同じなの であるが、ダイアグノスティックという特別なス テートで使用されるので、SYSTEMモジュール82とは別に、しかし一部が重量されて記載さ

また、IITリモート73にはイメージングユニットに使用されているステッピングモータの制

都を行う | I Tモジュール84が、I P S リモート 74には I P S に関する様々の思想を行う I P S モジュール85がそれぞれ格納されており、こ れらのモジュールはS Y S T E M モジュール82 によって新聞きれる。

一方、MCBリモート75には、ダイアグノス ティック、オーディトロン(Auditron) およびジャム等のフォールトの場合に調面運体をコントロールするソフトウェアであるMCBUIモジュー あ86、版材ベルトの制物、現像機の制御、フューでの制御等コピーを行う際に必要な規模を行う IOTモジュール91、ソータを制御するための SORTERモジュール92の各ソフトウェアモ ジュールとそれらを管理するコピ丁エグゼクティ ブェグセクティブモジュール88、暗唱番号で電 テカウンターにアクセスして料金展理を行うすべ ディトロンモジュール89を格納している。

また、RCBリモートファには転写装置の動作

を制御するタートルサーポモジュール93が精験されており、当該タートルサーポモジュール93にゼログラフィーサイクルの転写工程を可るために、「OTモジュール90の管理の下に僅かれている。なお、関中、コピアエグゼクティブモジュール87とダイブダエグゼクティブモジュール87とダイブダエグセクティブモジュール87とダイア・ストリール82とSYS、DIAGモジュール83が譲渡しているのは、SYSTEMモジュール82とSYS、DIAGモジュール83が譲渡している理由と同様である。

以上の過程の分担をコピー動作に従って説明すると次のようである。コピー動作は現在される色の違いを別にすればよく似た動作の繰り返しであり、第5回(a)に示すようにいくつかのレイヤに分けて考えることができる。

1 枚のカテーコピーはピッチと呼ばれる最小の 単位を何回か場り返すことで行われる。具体的に は、1 色のコピーを行うについて、現象機、転接 装置等をどのように動作させるか、フォムの検知 はどのように行うか、という動作であって、ピッ チ起煙をY、M、Cの3 色について行えば3 色カ

ラーのコピーが、Y、M、C、Kの4色について 行えば 4 魚フルカラーのコピーが 1 粒出来トポス ことになる。これがコピーレイヤであり、具体的 には、用紙に各色のトナーを転写した後、フュー ザで定着させて複写機本体から排紙する処理を行 うレイヤである。ここまでの処理の管理はMCR 系のコピアエグゼクティブモジュール87が行う。 勿論、ピッチ処理の過程では、SYS系に含ま れている [[Tモジュール 8 4 および [PSモジ ュール85も使用されるが、そのために寒3関。 第4回に示されているように、「OTモジュール 90と11Tモジュール84の間ではPR-TR UEという信号と、LE@REGという2つの信 号のやり取りが行われる。具体的にいえば、10 Tの制御の基準タイミングであるPR (PLTCH RR SET) 信号はMCBより感材ベルトの回転を2ま たは3分割して連続的に発生される。つまり、成 材ベルトは、その有効利用とコピースピード向上 のために、例えばコピー用紙がA3サイズの場合

には2ピッチ、A 4 サイズの場合には3ピッチと

いうように、使用されるコピー用転のテイズに応 じてピッチ分割されるようになされているので、 各ピッチの場合になるPR信号の周別は、例え ほとピッチの場合には3secと長くなり、3ピッ チの場合には2secと解くなる。

さて、MCBで発生されたPR信号は、VID EO信号関係を取り扱うVCBリモート等のIO T内の必要な箇所にホットラインを介して分配される。

VCBはその内部にゲート回路を有し、IOT 内でイメージングが可能、即ち、実際に感材ベル トにイメージを置光することが可能なビッチのみ 選択的にIPSリモートに対して出力する。この 信号がPR一TRUE信号である。なお、ホット ラインを介してMCBのう受情したPR信号に高 づいてPR一TRUE信号を生成するための情報 は、LNPTによりMCBのら過知される。

これに対して、実際に感材ベルトにイメージを 露光することができない期間には、感材ベルトに は1ビッチ分の空ビッチを作ることになり、この ような空ビッチに対してはPR一TRUE信号は 出力されない。このようなPR一TRUEが発生 されないビッチとしては、例えば、転写装置でも 医写 数単に供給するまでの間の期間を挙げることが 変量に供給するまでの間の期間を挙げることが できる。つまり、例えば、人名3 7 4 ズのように長 い用紙を最後の転写と共に排出するとうに、用 紙の先端がフューザの人口に入ったときのショッ クで画質が写化するために一定長以上の用紙はず、 決定するグリッパーパーで保持したまま一定されて いるため、版材ペルトにはIビッチ分のスキップ が必要となるのである。

また、スタートキーによるコピー開始からサイ クルア・ブシーケンスが終了するまでの間もPR 一TRUE信号は出力されない。この原間にはま だ原稿の読み取りが行われておらず、徒って、感 材ベルトにはイメージを露光することができない からである。

写ポイントで用紙に転写させるまでの信号のやり とりとそのタイミングについて説明する。

第5回(b)、(c)に示すように、SYSリモートフIからスタートジョブのコマンドが入ると、IOT78 bにメインモータの駆動、高圧電源の立ち上げ等サイクルアップシーケンスに入る。IOT78 bに満環を形成させるために、PR(ピッテリッセット)信号を出力する。例えば、感材ベルトがI回転する毎に、A4では3ピッテ、A3では2ピッチのPR信号を出力する。IOT78 bのサイクルアップシーケンスが終了すると、その時点からPR信号に同期してPR一下RUE信号が、メージングが必要はマテのみに対応してII

また、IOT78bは、ROS(ウスターTクトプットスキャン)のIライン分の回転像に出力 されるIOT-LS(ラインシンタ)信号を、V CPU74s内のTG(タイミングシスキレータ)に送り、ここでIOT-LSに対してIPS VCBリモートから出力されたPR一TRUE 信号は、IPSリモートで受信されると共に、そ のまま IITリモートにも伝送されて、IITの スキャンスタートのためのトリガー信号として使 思される。

これにより IITリモート ? 3 および IPSリモート? 4をIOTに同期させてピッチ処理を行わせることができる。また、この2と IPSリモート? 4と VCBリモート? 6の間では、感材ベルトに灌像を形成するために使用されるレーザ光を変調するためのです。信号の授授が行われ、VCBリモート? 6で受信されたビデオ信号は数列信号の企変関係号に変換された後、直接ROSへVIDEO変異信号としてレーザ出力郎40 aに与えられる。

以上の動作が4回機り返されると1枚の4色フ ルカラーコピーが出来上がり、1コピー動作は終 了となる。

次に、第5図(b)~(e)により、【【Tで 読取られた画像信号を【OTに出力し最終的に転

の継パイプライン選延分だけ見掛け上の位相を進めたIPSーLSをIITコントローラ?3aに送る。

IITコントローラ 73 a は、PR 一TRUE 信号が入ると、カウントし、所定のカウント数に達 すると、イメージングユニット37を駆動させる ステッピングモータ213の回転をスタートさせ てイメージングユニットが原稿のスキャンを開始 する。さらにカウントしてT2 秒後原稿建取開始 位置でLE®REGを出力しこれをIOT78b に送る。

この版稿禁取開始位置は、予め例えば電源オン 後1回だけ、イメージングユニットを動きさせて レジンナ217の位置(レジ位置の近く、具体的 にはレジ位置よりスキャン側に約10 mm)を一度 検出して、その検出位置を元に真の上少位置を計算 軍で求め、また同時に送常停止位置(ホームボン ジャョン)も計算で求めることができる。また、、 ジ位置は機械のばらつき等でマンン等に異なるた

特開 半2-131662 (13)

め、補正値をNVMに保持しておき、真のレジ位 置とホームボジションの計算時に補正を行うこと により、正確な原稿建取開始位置を設定すること ができる。この補正値は工場またはサービスマン 等により変更することができ、この補正値を電気 的に書き換えるだけで実施でき、機械的調整は不 要である。なお、レジンサ217の位置を真のレ ジ位置よりスキ+ン側に約10mmずらしているの は、補正を常にマイス値とし、調整およびソフ トを簡単にするためである。 気管性を含まった。

また、「「Tコントローラ기3aは、LE®R EGと同期してIMAGEーAREA信号を出力 する。このIMAGEーAREA信号の及さは、 スキャン長に等しいものであり、スキャン長はS YSTEMモジュール82よりIITモジュール 84へ伝達されるスタートコマンドによって定義 される。具体的には、原稿サイズを検知してコピーを行う場合には、スキャン長は原稿及さであり、 倍率を指定してコピーを行う場合には、スキャン 長はコピー用紙長と倍率(I00%をIとする) との除数で設定される。IMAGE-AREA信号は、VCPU74aを経由したこでIIT-PS(ベージシンク)と名前を戴えてIPS74に返られる。IIT-PSはイメージ処理を行う時間を示す信号である。

LE®REGが出力されると、IOTーしS信号に同期してラインセンサの1ライン外のデータが決み取られ、VIDEO団路(第3回)で多種 相正処理、A/D変換が行われIPS74に送か れる。IPS74に送かては、IOTーLSと同 別してIライン分のビデオデータをIOT78 に送る。このときIOT-BYTE-CLKの反 転信号であるRTN-BYTE-CLKをビデオ データと強列してIOTへ送り返しデータとりロ ックを開機に遅らせることにより、同期を確実に とるようにしている。

IOT78bにLE@REGが入力されると、 同様にIOT-LS信号に同期してビデオデータ がROSに送られ、感材ベルト上に復像が形成さ れる。IOT78bは、LE@REGが入るとそ

のタイミングを基準にしてIOT-CLKにより カウントを開始し、一方、転写装置のサーボモー タは、所定カウント数の転写位置で用紙の先端が くるように、繋材ベルトの回転により出力される「のTーLS個号とROSの回転により出力される「OTーLS個号とはもともと同かしていない。このため、PRーTRUE信号が入りントーでしたからカウントを開始し、カウントロでLE@RECを出力するとき、LE@RECはアーアに対してTI号配だけ遅れることになる。この遅れは展大1タインシックが、4色フルカラーコピーの場合にはこの遅れが悪機してしまい出力画像に色ズレとなって現れてしまう。

そのために、先ず、第5 図 (c) に示すように、 i 図目のLE@REGが入ると、カウンタ1がカ ワントを開始し、2、3回目のLE@REGが人 ると、カウンタ2、3がカウントを開始し、それ

ぞれのカウンタが転写位置までのカウント数pに 達するとこれをクリアして、以下4同目以降の1. E@REGの入力に対して顕星にカウンタを毎田 して行く。そして、第5 関 (e) に示すように、 LE@REGが入ると、IOT-CLKの商前の パルスからの時間丁3を補正用クロックでカウン トする。感材ベルトに形成された潜像が転写位置 に近ずき、IOT-CLKが転写位置までのカウ ント数ロをカウントすると、同時に補正用クロッ クがカウントを開始し、上記時間T3 に相当する カウント数ァを加えた点が、正確な転写位置とな り、これを転写装置の転写位置(タイミング)コ ントロール用カウンタの制御に上乗せし、LE@ REGの入力に対して用紙の先輩が正確に開卸す るように転写装置のサーボモータを制御している。 以上がコピーレイヤまでの処理であるが、その 上に、1枚の原稿に対してコピー単位のジョブを 何回行うかというコピー枚数を設定する処理があ り、これがパーオリジナル (PER ORIGINAL) レイ ヤで行われる処理である。単にその上には、ジョ

能を使用するか否か、ということである。これら パーオリジナル処理とジョブプログラミング処理 はSYS系のSYSモジュール82が管理する。 そのためにSYSTEMモジュール82は、 L.L. U!モジュール8gから送られてきたジョブ内容 をチェック、確定し、必要なデータを作成して、 9600 b p s シリアル通信網により I I T モジュー ル84、IPSモジュール85に通知し、またし NETによりMCB系にジョブ内容を適知する。 以上述べたように、独立な処理を行うもの。他 の機種、あるいは装置と共通化が可能な処理を行 うものをリモートとして分散させ、それらをUI 系、SYS系、およびMCB系に大別し、コピー 処理のレイヤに従ってマシンを管理するモジュー ルを定めたので、設計者の業務を明確にできる、 ソフトウェア等の開発技術を均一化できる、納期 およびコストの設定を明確化できる、仕様の変更 **費するコントロール権および当該ステートでIII** を使用するUIマスター権が、あるときはSYS リモート71にあり、またあるときはMCBリモ ート75にあることである。つまり、上述したよ うにCPUを分散させたことによって、UIリモ ート?OのLLUIモジュール80はSYSUI モジュール81ばかりでなくMCBU!モジュー ル86によっても制御されるのであり、また、ピ ッチおよびコピー処理はMCB系のコピアェグゼ

クティブモジュール87で管理されるのに対して、

パーオリジナル処理およびジョブプログラミング

処理はSYSモジュール82で管理されるという

ように処理が分担されているから、これに対応し

て各ステートにおいてSYSモジュール82、コ

ピアエグゼクティブモジュール 8 7 のどちらが全

体のコントロール権を有するか、また、UIマス

ター権を有するかが異なるのである。第6回にお

いては縦線で示されるステートはUIマスター権

をMCB系のコピアエグゼクティブモジュール 8

7が有することを示し、黒く塗りつおされたステ

ブのパラメータを変える処理を行うジョブプログ

ラミングレイヤがある。具体的には、ADFを使 用するか否か、原稿の一部の色を変える、偏倍機 等があった場合にも関係するモジュールだけを変 更することで容易に対応することができる、等の 効果が得られ、以て開発効率を向上させることが できるものである。

(B) ステート分割

以上、UI系、SYS系およびMCD系の処理 の分担について述べたが、この項ではUI系、S YS系、MCB系がコピー動作のその時々でどの ような処理を行っているかをコピー動作の順を追 って説明する。

複写機では、パワー〇 N からコピー動作、およびコピー動作株了機の状態をいくつかのステート に分割してそれぞれのステートで行うジョブを使 めておき、各ステートでのジョブを全て終了しな ければ次のステートに移行しないようにしてコントロールの能率と正確さを別するようにしている。 これをステート分割といい、本複写機においては 第6図に示すようなステート分割で特徴的なこと は、名ステートにおいて、過程ステートや体を替

ートはUIマスター権をSYSモジュール82が 有することを示している。

第6回に示すステート分割の内パワーONから スタンパイまでを第7回を参照して説明する。

電影が投入されてパワー〇Nになされると、第3回でSYSリモート?1から「ITリモート?3および「PSリモート?4に供給される「PSリモット信号か出び「ITリモット信号が出(川下リモート?3はリモットが解除されて動作を開始する。また、電票電圧が正常になったことを検知するとパワーノーマル信号が立ち上がり、MCBリモート?5が動作を開始し、コントロール機およびリ「マスター権を強立すると共に、高速通信機しNETのテストを行う。また、パワーノーマル信号には、アフノーマル信号のよりで、アフノーマル信号によっトララインを通じてMCBリモート?5からSYSリモート?1に送られる。

MCBリモート75の動作開始後所定の時間T のが軽適すると、MCBリモート75からホット ラインを通じてSYSリモート71に供給される システムリモット信号が日となり、SYSリモート71の別モットが解除されて動作が開始されるが、この際、SYSリモート71の動作開始は、SYSリモート71の動作開始は、SYSリモート71の間号により上起T0時間の延退使更に200 μsec 遅延される。この200 μsec という時間は、クラッシュ、即ち電源の関係、ソフトウェアのバダ等による一選性のトラブルが生じてマシンが作止、あるいは選走したときに、マシンがどのステートにあるかそ不揮発性メモリに格納するために扱けられているものである。

SYSリモート7.1が動作を開始すると、約3. 8secの関コアテスト、即ちROM、RAMのチェ ック、ハードウェアのチェック等を行う。このと き不所望のデータ等が入力されると混走する可能 性があるので、SYSリモート7.1は自らの監督 下で、コアテストの開始と共に「PSリセントし 号および「ITリセット信号をL(low)ンとし、 [PSリモート7.4およびIITリモート7.3を リセットして動作を停止させる。

SYSリモート71は、コアテストが終了すると、10~3100mscoMGCCCセルファストを行う と共に、IPSリセット信号およびIITリセット信号をHとし、IPSリモート74およびII Tリモート73の動作を再開させ、それぞれコアテストを行わせる。CCCセルファストは、LN ETに所定のデータを送出して自ら受信し、受信 したデータが遠信されたデータと同じであることを確認することで行う。なお、CCCセルファストを行いついては、セルファストの時間が動なないからないように各CCCに対して時間が割り当てられている。

つまり、LNETにおいては、SYSリモート 71、MCBリモート75等の各ノードはデータ を透信したいときに適信し、もしデータの衝突が 生じていれば所定時間経過後再送信を行うという コンテンション方式を採用しているので、SYS リモート71がCCCセルフテストを行っている とき、他のノードがLNETを採用しているとぞ

- 夕の衝突が生じてしまい、セルフテストが行え ないからである。従って、SVSリモート71が CCCセルフテストを開始するときには、MCB リモート 7 5 の L N E T テストは終了している。 CCCセルフテストが終了すると、SYSリモ ート71は、IPSリモート74および11Tリ モート73のコアテストが終了するまで待機1... T1の期間にSYSTEMノードの通信テストを 行う。この通信テストは、9600bpsのシリアル 通信額のテストであり、所定のシーケンスで所定 のデータの送受信が行われる。当該通信テストが 株了すると、T2の期間にSYSリモート71と MCBリモート75の間でLNETの通信テスト を行う。即ち、MCBリモート75はSYSリモ ート71に対してセルフテストの結果を要求し、 SYSリモート71は当該要求に応じてこれまで 行ってきたテストの結果をセルフテストリザルト としてMCBリモート75に発行する。

MCBリモート75は、セルフテストリザルト

を受け取るとトークンパスをSYSリモート?1

に発行する。トークンパスはUIマスター権をやり取りする机であり、トータンパスがSYSリモート7 Iに渡されることで、UIマスター権はMCBリモート7 SからSYSリモート7 Iに移ることになる。ここまでがパワーオンシーケンスである。当該パワーオンシーケンスの期間中、UIリモート7 0は「しばらくお待ち下さい」等の表条、各種のチストを行う。

上紀のパワーオンシーケンスの内、セルフテストリザルトの要求に対して返落されない、またはセルフテストリザルトに異常がある場合には、MCBリモート75はマシンをデッドとし、UIコントロール権を発動してUIリモート70を制置し、異常が生じている旨の表示を行う。これがマシンデッドのステートである。

パワーオンステートが終了すると、次に各リモートをセットアップするためにイニシャライズステートではSY ラートに入る。イニシャライズステートではSY Sリモート71が全株のコントロール権とU!マ スター権を有している。従って、SYSリモート 7 1 は、SYS系をイニシャライズすると共に、 「INITALIZE SUBSISTEM」コマンドをMCBリモート 7 5 に発行してMCB 死をもイニシャライズ する。その結果はサブンステムステータス情報と してMCBリモート 7 5 から送られてくる。これ により例えば「OTではフューザを加熱したり、 トレイのエレベータが所定の位置に配置されたり してコピーを行う機衡が整えられる。ここまでが イニシャライズステートである。

イニシャライズが終了すると各リモートは持機 状態であるスタンパイに入る。この状態において もUIフスター権はSYSリモート7 Iが有して いるので、SYSリモート7 IはUIフスター権 に基づいてUI画面上にF/Fを表示し、コピー 実行条件を受け付ける状態に入る。このとき MC Bリモート7 5は10 Tをモニターしている。ま た、スタンパイステートでは、異常がないかどう かをチェックするためにMCBリモート7 5は、 500mssc 毎にパックグランドボールをSYSリモ ート71に発行し、SYSリモート71はこれに 対してセルフテストリザルトを200mmを以内にM CBリモート75に高すという処理を行う。この ときセルフテストリザルトが取ってこない、ある いはセルフテストリザルトの内容に異常があると きには、MCBリモート75はUIリモート70 に対して異常効発生した哲を知らせ、その旨の表 示を行わせる。

スタンパイステートにおいてオーディトロンが 使用されると、オーディトロンステートに入り、 MCBリモートでははオーディトロンコントロールを行うと共に、リリリモートでのを翻動してオーディトロンのための表示を行わせる。スタンパイステートにおいてドノドが設定され、スタートキーが得されるとプログレスステートに入る。プログレスステートは、セットアップ、サイクルアップ、ラン、スキップピッチ、ノーマルサイクルグラン、サイクルダのンシャットダウンというをステートに配分化されるが、これらのステートを、第8回を参照して説明するが、これらのステートを、第8回を参照して説明する。

第8図は、プラテンモード、4色フルカラー、 コピー設定枚数3の場合のタイミングチャートを 示す図である。

SYSリモート?1は、スタートキーが押され たことを検知すると、ジョブの内容をシリアル通 信頼を介して「ITリモート73およびIPSリ モート74に送り、またLNETを介してジョブ の内容をスタートジョブというコマンドと共にM CBリモート75内のコピアエグゼクティブモジ ュール87に発行する。このことでマシンはセッ トアップに入り、各リモートでは指定されたジョ ブを行うための前準備を行う。例えば、IOTモ ジュール90ではメインモータの駆動、感材ベル トのパラメータの合わせ込み等が行われる。 ス タートジョブに対する応答であるACK (Acknow ledge) がMCBリモート75から送り返された ことを確認すると、SYSリモート?」は、11 Tリモート73にプリスキャンを行わせる。プリ スキャンには、原稿サイズを輸出するためのプリ スキャン、原稿の指定された位置の色を検出する ためのプリスキャン、塗り絵を行う場合の間ルー プ検出のためのプリスキャン、マーカ編集の場合 のマーカ技分取りのためのプリスキャンの4種類 があり、選択されたド/ドに応じて最高3回まで プリスキャンを行う。このときUIIに例えば 「しばらくま始ち下さい」等の表表が行われる。

プリスキャンが終了すると、「ITレディというコマンドが、コピアエグゼクティブモジュール 87に発行され、ここからサイクルアップに入る。 サイクルアップは各リモートの立ち上がり時間を 特ち合わせる状態であり、MCBリモート75は IOT、医写質麗の動作を開始し、SYSリモート71はIPSリモート74を初期化する。この ときUIは、現在プログレスステートにあること、 および選択されたジョブの内容の表示を行う。

サイクルアップが構下するとランに入り、コピー動作が開始されるが、先ずMCBリモート75 のIOTモジュール80からI留目のPROが出 されるとIITはI回目のスキャンを行い、IO Tは1色目の現像を行い、これで1ビッチの起車 が終了する。次に再びPRDが出されると2色目 の現像が行われ、2ピッチ目の処理が終了する。 この机理を4回繰り返し、4ピッチの処理が終了 するとIOTはフューザでトナーを定着し、排紙 する。これで1枚目のコピー処理が完了する。以 トの処理を3回縁り返すと3枚のコピーができる。 ビッチレイヤの処理およびコピーレイヤの処理 はMCBリモート?5が管理するが、その上のレ イヤであるパーよりジナルレイヤで行うコピー設 定枚数の処理はSYSリモート?1が行う。従っ て、現在何枚目のコピーを行っているかをSYS リチート71が提路できるように、各コピーの1 個目のPRDが出されるとき、MCBリモート? 5はSYSリモート?1に対してメイドカウント 信号を発行するようになされている。また、最後 のPROが出されるときには、MCBリモートで 5はSYSリモート?1に対して「RDY FO R NXT JOB」というコマンドを発行して 次のジョブを要求する。このときスタートジョブ を発行するとジョブを終行できるが、ユーザが次

のジョブを設定しなければジョブは終了であるから、SYSリモートで1は「END JOB」というコマンドをMCBリモートで5に発行する。 MCBリモートで5は「END JOB」コマンドを受信してジョブが終了したことを確認すると、マンンはノーマルサイクルダウンに入る。ノーマルサイクルダウンでは、MCBリモートで5は1 OTの動作を停止させる。

サイクルダウンの途中、MCBリモート 7 5 は、 コピーされた用紙が全て非転されたことが確認さ れるとその哲学「DELIVERED JOB」 コマンドでSYSリモート7 1 に知らせ、また、 ノーマルナイタルダウンが完了してマンンが呼止 すると、その哲を「IOT STAND BY」 コマンドでSYSリモート7 1 に知らせる。これ によりプログレスステートは載了し、スタンパイ ステートに関る。

なお、以上の例ではスキップピッチ、サイタル ダウンシャットダウンについては述べられていな いが、スキップピッチにおいては、SYSリモー

トフーはSYS系を次のジョブのためにイニシャ ライズし、また、MCBリモート75では次のコ ビーのために侍機している。また、サイクルダウ ンシャットダウンはフォールトの窓のステートで あるので、当該ステートにおいては、SYSリモ ート71およびMCBリモート75は共にフォー ルト処理を行う。

以上のようにプログレスステートにおいては、 MCBリモート?5はピッチ処理およびコピー処理を管理し、SYSリモート?1はパーオリジナル処理およびジョブブログラミング処理を管理しているので、処理のコントロール機は。これに対してリニマスター機はSYSリモート?1が有している。なぜなら、UIにはコピーの設定枚数、選択された編集処理などを表示する必要があり、これらはパーオリジナル処理をしくほジョブプログラミング処理に関し、SYSリモート?1の管理下に置かれるの今である。

プログレスステートにおいてフォールトが生じ

るとフェールトリカバリーステートに移る。フェールトというのは、ノーペーパー、ジャム、総品の放棄または被無等マシンの異名状態の維称であり、ド/ドの再数定等を行うことでユーザがリカバリーできるものと、認品の姿勢なざサービスマンがリカバリーしなければならないものの2種類がある。上述したように基本的にはフェールトの表示はMCBUIモジュール88が行うが、ド/ドはSYSモジュール82が増生するので、ド/ドの再設定でリカバリーできるフェールトに関してはSYSモジュール82がリカバリーを担当し、オ以外のリカバリーに関してはコピアエグゼクティブモジュール87が担当する。

また、フォールトの検出はSYS系、MCB系 それぞれに行われる。つまり、IIT、IPS、 F/PはSYSリモート7Iが管理しているので SYSリモート7Iが検出し、IOT、ADF、 ソータはMCBリモート75が検出する。使って、本複写 機においては次の4様類のフォールトがあること が分かる。

①SYSノードで検出され、SYSノードがり カバリーする場合

例えば、F/Pが準備されないままスタートキーが押されたときにはフォールトとなるが、ユーザは再度F/Fを数定することでリカバリーできる。

②SYSノードで検出され、MCBノードがリ カバリーする場合

この種のフォールトには、例えば、レジセンサの故障、イメージングユニットの速度異常、イメージングユニットの連定異常、イメージングユニットのオーバーラン、PRO信号の異常、CCCの異常、シリアル連信期の異常、ROMまたはRAMのチェックエラー等が含まれ、これらのフォールトの内容および「サービスマンをお呼び下さい」等のメッセージが表示される。

③MCBノードで検出され、SYSノードがリカバリーする場合

ソータがセットされていないにも拘らずF/F

でソータが設定された場合にはMCBノードでフ ォールトが検出されるが、ユーザが再度ドノドル 設定し直してソータを使用しないモードに変更す ることでもリカバリーできる。ADFについても 同様である。また、トナーが少なくなった場合、 トレイがセットされていない場合、用紙が無くな った場合にもフォールトとなる。これらのフォー ルトは、本来はユーザがトナーを補給する、ある いはトレイをセットする、用紙を補給することで リカバリーされるものではあるが、あるトレイに 用紙が無くなった場合には他のトレイを使用する ことによってもリカバリーできるし、ある色のト ナーが無くなった場合には他の色を指定すること によってもリカバリーできる。つまり、F/Fの 選択によってもリカバリーされるものであるから、 SYSノードでリカバリーを行うようになされて いる。

②MCBノードで検出され、MCBノードがリカバリーする場合

例えば、現像機の動作が不良である場合、トナ

一の配給が異常の場合、モータクラッチの故障、フューザの故障等はMCBノードで他出され、UIには故障の箇所および「サービスマンを呼んで下さい」等のメッセージが表示される。また、ジャムが生じた場合には、ジャムの箇所を表示すると共に、ジャムクリアの方法も表示することでリカバリーをユーザに委ねている。

以上のようにフォールトリカバリーステートに おいてはコントロール権およびUIマスター権は、 フォールトの生じている歯所、リカバリーの方法 によってSYSノードが育する場合と、MCB/ ードが育する場合があるのである。

フォールトがリカバリーされてIOTスタンバ イコマンドがMCBJードから発行されるとジョ ブリガバリーステートに移り、機会れているジョ ブを完了する。例えば、コピー最定機数が3であ り、2枚目をコピーしているときにジャムが生じ たとする。この場合にはジャムがクリアされた後、 援りの2枚をコピーしなければならないので、S YSJード、MCBJードはそれぞれ管理する組 理を行ってジョブをリカバリーするのである。従って、ジョブリカバリーにおいてもコントロール 概は、SYSノード、MCBノードの及方がそれ でれの処理分型に応じて考している。しかし、ひ ゴマスター権はSYSノードが有している。なぜ なら、ジョブリカバリーを行うについては、例え ば「スタートキーを押して下さい」、「残りの原 隔をセットして下さい」等のジョブリカバリーの ためのメッセージを表示しなければならず、これ は S メードが管理するパーオリジナル処理に は S メードが管理するパーオリジナル処理に は S メードが管理するパーオリジナル処理に のまる。

なお、プログレスステートでIOTスタンパイ コマンドが出された場合にもジョブリカパリース テートに移り、ジョブが完了したことが確認され るとスタンパイステートに移り、次のジョブを待 機する。スタンパイステートにおいて、所定のキ 一機作を行うことによってダイアグノスティック (以下、単にダイアグと称す。)ステートに入る ことができる。 ダイアグステートは、器品の人力チェック、出力チェック、各種ペラメータの設定、各種ペラメータの設定、各種ペードの設定、NVM(不揮発性メモリ)の初別化等を行う自己診断のためのステートであり、その概念を第3図に示す。図から明らかなように、ダイアとしてTECH REPモード。カスタマーシミュレーションモードの2つのモードが設けられている。

TECH REPモードは入力チェック、出力 チェック等サービスマンがマシンの診断を行う場 合に用いるモードであり、カスタマーシミュレー ションモードは、通常ユーザがコピーする場合に 使用するカスタマーモードをダイアグで使用する モードである。

いま、カスタマーモードのスタンパイステート から所定の提作により図のAのルートによりTE CH REPモードに入ったとする。TECH REPモードで各種のチェック、パラノータの設 定、モードの設定を行っただけで終了し、再びカ スタマーモードに戻る場合(図のBのルート)に パワーオンのステートに移り、第7回のシーケン スピよりスタンバイステートに厚ることができる が、本複写機はカラーコピーを行い、しかも種々 の編集機能を備えているので、TECH REP モードで種々のパラメータの設定を行った後に、 実際にコピーを行ってユーザが要求する色が出る かどうか、編集機能は所作の通りに機能するかど うか等を確認する必要がある。これを行うのがカ スタマーシミュレーションモードであり、ピリン グを行わない点、UIにはダイアグである旨の表 示がなされる点でカスタマーモードと異なってい る。これがカスタマーモードをダイアグで使用す スカスタマーシミュレーションモードの意味であ る。なお、TECH REPモードからカスタマ ーシミュレーションモードへの移行(図のCのル ート)、その逆のカスタマーシミュレーションモ ードからTECH REPモードへの移行(図の Dのルート) はそれぞれ新定の操作により行うこ とができる。また、TECH REPモードはダ

は所定のキー操作を行えば、第6 圏に示すように

イアグェグセクティブモジュール88(第4図) が行うのでコントロール権、リ「マスター権は共 にMCBリードが有しているが、カスタマーシミ ュレーションモードはSYS、DIAGモジュール83(第4図)の制御の孫で過常のコピー動作 そ行うので、コントロール権、リ「マスター権は 共にSYSノードが有する。

(Ⅱ) 具体的な各部の構成

(Ⅱ-1) システム

第10図はシステムと他のリモートとの関係を 示す図である。

前述したように、リモート71にはSYSUI モジュール81とSYSTEMモジュール82が 係載され、SYSUI81とSYSTEMモジュ ール82間はモジュール間インタフェースにより データの投受が行われ、またSYSTEMモジュ ール82と11T73、IPS74との間はシリ アル連信インターフェースで接続され、MCB7 ち、ROS76、RAIB79との間はLNET 毎連連信機で接続されている。 | 次にシステムのモジュール構成について説明す |5。

第11回はシステムのモジュール構成を示す図 である。

本復写機においては、「IT、IPS、「OT等の各モジュールは部品のように考え、これらをコントロールするシステムの各モジュールは明日方を接用し、システム制ではパーオリジナル処理を提出し、システム制ではパーオリジナル処理およびジョブブログラミング処理を担め、これに対応してイニシャライズステート、スタンパイステート、セットアップステート、サイタルステートを管理するコントロール機、およびこれらのステートでU「を使用するU「マスター権を有しているので、それに対応するモジュールでシステムを構成している。

システムメイン100は、SYSUIPMCB 等からの受信データを内部パッファに取り込み、 また内部パッファに格納したデータをクリアし、 システムメイン100の下位の各モジュールをコ ールして処理を渡し、システムステートの更新処理を行っている。

M/Cイニシャ 9 イズコントロールモジュール 10 I は、パワー まンしてからシステムがスタン パイ状態になるまでのイニシャ 9 イズシーケンス をコントロールしており、MCBによるパワーま ン使の各種テストを行うパワーオン処理が終了す ると起動される。

M/Cセットアップコントロールモジュール1 03はスタートキーが押されてから、コピーレイ アーの処理を行うMCBを起動するまでのセット アップシーケンスをコントロールし、具体的には SYSU1から指示されたFEATURE(使用 者の要求を達成するためのM/Cに対する指示項 リップモードに従ってセットアップシーケンスを 外まする。

第12回側に示すように、ジョブモードの作成 は、F/Fで指示されたモードを解析し、ジョブ を切り分けている。この場合ジョブとは、使用者 の要求によりM/Cがスタートしてから要求適り のコピーが全て専出され、伴止されたまでのM/ と動作を言い、使用者の要求に対して作業分別で も最外単位、ジョブモードの集合体である。例 えば、嵌め込みら成の場合で提明すると、第12 図的示すように、ジョブモードは削除と移動、補 出とからなり、ジョブはこれらのモードの集合は となる。また、第12 図向に示すようにADF原 編3 枚の場合においては、ジョブモードはそれぞ れ版稿1、原稿2、原稿3 に対するフィード処理 であり、ジョブはそれらの集合となる。

もして、自動モードの場合はドキュメントスキャン、なり絵モードの時はプレスキャン、色練知モード の時はサンプルスキャンを行い(プレスキャンは 最高3回)、またコピーサイクルに必要なコピー モードを!!T、!PS、MCBに対して配付し セットアップシーケンス終了時MCBに対して配付し セットアップシーケンスドで時の日を起動する。 M/Cスタンパイコントロールモジュール!0 2はM/Cスタンパイロシーケンスをコントロ

ールし、具体的にはスタートキーの受付、色曼雄 のコントロール、ダイアグモードのエントリー等 を行っている。

M/Cコピーサイクルコントロールモジュール 104はMCBが起動されてから停止するまでの コピーシーケンスをコントロールし、具体的には 用紙フィードカウントの通知、JOBの終了を制 新してIITの立ち上げ要求、MCBの停止を制 新してIPSのかち下げ要求を行う。

また、M/C停止中、あるいは動作中に発生するスルーコマンドを相手先リモートに適知する機能を果たしている。

フォールトコントロールモジュール106はI IT、IPSからの立ち下げ要因を選し、要因 発生時にMCBに対して立ち下げ要求し、具体的 にはIiT、IPSからのフェイルコマンドによ る立ち下げを行い、またMCBからの立ち下げ要 求が発生後、M/CF推上時のリカバリーを判断し で決定し、例えばMCBからのジャムコマンドに よりリカバリーを行っている。 コミニュケーションコントロールモジュール 1 0 7 は I i Tからの I i Tレディ信号の設定、イ メージェリアにおける通信のイネーブル/ディス ェイブルを設定している。

DIAGコントロールモジュール108は、D IAGモードにおいて、入カチェックモード、出 カチェックモード中のコントロールを行っている。 次に、これらの8モジュール同士、あるいは他 のナブンステムとのデータの模型について説明する。

第13回はシステムと各リモートとのデータフロー、およびシステム内モジュール間データフローを示す回である。図のA~Nはシリアル連信を、2はカットラインを、②~3はモジュール間データを示している。

SYSUiリモートとイニシャライズコントロール部101との簡では、SYSUIからはCR Tの制卸権をSYSTEM NODEに演すTO KENコマンドが選られ、一方イニシャライズコントロール部101からはコンフィグコマンドが 送られる。

SYSUIリモートとスタンバイコントロール
那102との期では、SYSUIからはモードチェンジコマンド、スタートコピーコマンド、ジョ
ブキャンセルコマンド、色豊緑リタエストコマン
ド、トレイコマンドが送られ、一方スタンパイコントロール部102からはM/Cステータスコマンド、トレイステータスコマンド、トナーステータスコマンド、の回収ポトルステータスコマンド、色豊緑ANSコマンド、アOKENコマンドが送られる。

SYSUIリモートとセットアップコントロール部 103からはM/Cステータスコマンド(ブログレス)、APMSステータスコマンドが送られ、一方SYSUIリモートからはストップリクスストコマンド、インターラブトコマンドが送られる。

IPSリモートとイニシャライズコントロール 部101との間では、IPSリモートからはイニ シャライズエンドコマンドが送られ、イニシャラ イズコントロール部101からはNVMパラメー タコマンドが送られる。

1 | Tリモートとイニシャライズコントロール 第101との間では、I | Tリモートからは | I Tレディコマンド、イニシャライズコントロール 第101からはNVMバラメータコマンド、I N I T | A L | Z E コマンドが送られる。

IPSリモートとスタンパイコントロール形 I 0 2 との間では、IPSリモートからイニシャライズフリーハンドエリア、アンサーコマンド、リムーヴェリアアンサーコマンド、カラー情報コマンドが送られ、スタンパイコントロール形 1 0 2 からはカラー検出ポイントコマンド、イニシャライズフリーハンドエリアコマンド、リムーヴェリアコマンドが送られる。

「PSリモートとセットアップコントロール部 103との間では、IPSリモートからIPSレ ディコマンド、ドキュメント情報コマンドが送られ、セットアップコントロール部103スキャン

情報コマンド、基本コピーモードコマンド、エディットモードコマンド、M/Cストップコマンド
が送られる。

『ITリモートとスタンパイコントロール郷1 02との間では、IITリモートからプレスキャンが終了したことを知らせるIITレディコマンドが送られ、スタンパイコントロール窓102からサンブルスキャンスタートコマンド、イニシャライズコマンドが送られる。

I I Tリモートとセットアップコントロール総 1 0 3 との間では、1 I Tリモートからは I I T レディコマンド、イニシャ ライズエンドコマンド が送られ、セットアップコントロール総 I 0 3 か はドキュメントスキャンスタートコマンド、サ ンプルスキャンスタートコマンド、コピースキャ ンスタートコマンドが送られる。

MCBりモートとスタンパイコントロール部 1 0 2 との間では、スタンパイコントロール部 1 0 2 からイニシャライズサブシステムコマンド、ス タンパイセレタションコマンドが送られ、MCB リモートからはサプシステムステータスコマンド が送られる。

MCBリモートとセットアップコントロール都 103からスタートジョブコマド、IITレデ 4コマンド、ストップジョブコマンド、デクレア システムア。ールトコマンドが送られ、MCBリ モートからIOTスタンパイコマンド、デクレア MCBフェールトコマンドが送られる。

MCBリモートとサイクルコントロール語 10 4 との間では、サイクルコントロール語 10 4 からストップションコマンドが送られ、MCBリモートからはMADEコマンド、レディフォアネタストジョブコマンド、ジョブデリヴァードコマンド、「OTスタンパイコマンドが送られる。

MCBリモートとフォールトコントロール部1 06との間では、フォールトコントロール部10 8からデタレアシスーカフォールトコマンド、シ ステムシャットダウン完了コマンドが返られ、M CBリモートからゲタレアMCBフォールトコマ ンド、システムシャットダウンコマンドが送られる。

【ITリモートとコミニュケーションコントロール部107との間では、I【Tリモートからスキャンレディ信号、イメージエリア信号が送られる。

次に各モジュール間のインターフェースについ て説明する。

レステムノイン100から各モジュール (101~107) に対して受信リモートNO、及び受信データが送られて各モジュールがそれぞれのリモートとのデータ便要を行う。一方、各モジュー (101~107) からレステムノイン100に対しては何も送られない。

イニシャライズコントロール部101は、イニ シャライズ処理が終了するとフォルトコントロー ル部106、スタンパイコントロール部102に 対し、それぞれシステムステート(スタンパイ) を適知する。

コミニュケーションコントロール部10?は、

リ208、207とテンションブーリ208、209に毎回され、チンションブーリ208、20 9には、図示矢印方向にナンションがかけられている。 前起ドライブがモーリ206、207が取付けられるドライブがモーリ21を介してステッピングモータ213の出力軸214に接続されている。 なお、リミットスイッチ215、216はイメージングユニット37が移動するときの両端位置を検出するセンチであり、レジセンテ 217は、原稿波取開始位置を検出するセンチである。

1 枚のカラーコピーを得るために、 1 1 T は、 4 回のスキャンを繰り返す必要がある。この場合、 4 回のスキャン内に同期ズレ、位置ズレをいかに 少なくさせるかが大きな課題であり、そのために は、イメージングユニット 3 7 の弾止位置の変動 を抑え、ホームポジションからレジ位置までの到 連時間の変動を抑えることもまびスキャン速度の 変動を抑えることが重要である。そのためにステ イニシャライズコントロール部 1 0 1、スタンパ イコントロール部 1 0 2、セットアップコントロ ール部 1 0 3、コピーサイクルコントロール部 1 0 4、フォルトコントロール部 1 0 6 に対し、それぞれ連携可否が報を適知する。

スタンパイコントロール部102は、スタート キーが押されるとセットアップコントロール部1 03に対してシステムステート (プログレス) を 通知する。

セットアップコントロール部103は、セット アップが終了するとコピーサイクルコントロール 部104に対してシステムステート (サイクル) を通知する。

(Ⅱ-2)イメージ入力ターミナル(ⅠⅠT)

(A) 原寫走亦機權

第14回は、原稿を金機構の斜視図を示し、イメージングユニット37は、2本のスライドシャフト202、203上に移動自在に被選されると共に、両隣はワイヤ204、205に固定されている。このワイヤ204、205にドライブブー

ッピングモータ 2 13 を採用している。しかしな がら、ステッピングモータ 2 13 はDCサーボモ ータに比較して振動、騒音が大きいたが、高囲質 化、高速化に様々の対質を戻っている。 (B)スチッピングモータの制制方式

ステッピングモータ 2 1 3 は、モータを総を5 角形に結構し、その接続点をそれぞれ2 個のトラ ンジスタにより、電影のプラス側またはマイナス 側に接続するようにし、1 0 個のスイッチングト ランジスタでパイポーラ緊動を行うようにしてい る。また、モータに渡れる電流値をフィードバッ し、電波値を消らかに切換えることにより、姿 動および騒音の発生を防止している。

第15回向はステッピングモータ213により 駆動されるイノージングユニット37のスキャン サイクルを示している。回は信率50%すなわち 最大移動速度でフォワードスキャン、パックスキャンさせる場合に、イノージングユニット37の 速度すなわちステッピングモータに加えられる周 波数と時間の関係を示している。面響時には同図 波数と時間の関係を示している。面響時には同図 砂に示すように、例えば259Hzを運動してゆき、最大11~12KHz程度でまで増加させる。このようにパルス列に規則性を特たせることによりパルス生成を簡単にする。そして、同図のに示すように、259pps、39msで階段状に規則的な加速を行い合形プロファイルを作るようにしている。また、フェワードスキャンとパッタスキャンの間には休止時間を設け、IITノカ系の振動が減少するの待ち、またIOTにおける画像出力と同別させるようにしている。本実論例においては加速度を0.7Gに従来のものと比較して大にすることによりスキャンサイクル時間を知るでは、

上記した色ずれの原因は、タイミングベルト 2 12、ワイヤ204、205の経時変化、スライドバッドとスライドレール202、203間の粘性抵抗等の機械的な不安定要因が考えられる。

「「Tリモートは、各種コピー動作のためのシーケンス制御、サービスサポート機能、自己診断機能、フェイルセイフ機能を有している。」「T

(C) [] Tのコントロール方式

のシーケンス制御は、通常スキャン、サンブルス キャン、イニシャライズに分けられる。 IIT制 数のための各種コマンド、パラメータは、SYS リモート71よりシリアル通信で送られてくる。

第15回(A)は通常スキャンのタイミングチャートを示している。スキャン長データは、用転長と信事によりの~43m(1mスチップ)が設定され、スキャン通度は命事(50%~400%)により設定され、ブリスキャン長(停止位置からしどの重要での原制)データも、停事(50%~400%)により設定される。スキャンコマンドを受けると、FL一ON信号により変光灯をよりモータドライバをよりさせ、所定のタイミング後シェーディング補正パルスWHTーREFを発生させてスキャンを開始する。レジセンサを通過すると、イメージェリア信号IMGーAREのスキャン長分ローレベルとなり、これと同期してIITーPS信号がIPSに出力される。

第16図(はサンプルスキャンのタイミングチ

・一トを示している。サンプルスキャンは、色変 検時の色検知、F/Pを使用する時の色バランス 補正およびシェーディング補正に使用される。レ ジ位置からの停止位置、移動速度、微小動作回散、 ステップ間隔のデータにより、目的のサンプル位 壁に行って一時停止または微小動作を複数回機り 変した後、保申する。

第16図向はイニシャライズのタイミングチャートを示している。電源オン時にSYSリモート よりコマンドを受け、レジセンナの確認、レジセンナによるイメージングユニット動作の確認、レ ジセンサによるイメージングユニットのホーム位 置の補正を行う。

(D) イメージングユニット

第17回は締記4メージングユニット37の新 新図を示し、阪稿220は波み取られるべき画像 新がラテンガラス31上に下向きにセットされ、 イメージングユニット37がその下面を図示欠印 方向へ移動し、30W最先色接大灯222および 反射線223により順場画を費率する。そして、 原稿220からの反射光をセルフョックレンズ224、シアンフィルタ225を通過させることにより、CCDラインセンサ226の受光面に正立等は4列のファイバーレンズからなる短観し電力を低く抑えることができ、またコンパタトになるという利点を有する。また、イメージングユニット37には、CCDラインセンサドライブ回路、CCDラインセンサ出力パッファ回路等を全む回路を2227が振載される。なお、228はランプレータ、229は展別電影用フレキンブルケーブルを示している。

第18図は約記CCDラインセンナ226の配置例を示し、同図向に示すように、5個のCCDラインセンサ226a~226eを主産表方向Xに千鳥状に配置している。これは一本のCCDラインセンナにより、多数の受光素子を欠落なくかつ感度を与って形成するとが困難であり、また、

複数のCCDラインセンサを1ライン上に並べた 場合には、CCDラインセンサの両端まで画素を 構成することが困難で、読取不能領域が発生する からである。

このCCDラインセンサ226のセンサ部は、 同図(b)に示すように、CCDラインセンサ226 の各面素の表面にR、G、Bの3色フィルタをこ の間に繰り返して配列し、繰りあった3ビットで 禁取時の1面素を構成している。各色の読取画素 密度を16ドット/mm、1チップ当たりの面素数 を2928とすると、1チップの長さが2928 $/(16 \times 3) = 61$ mとなり、5 チップ全体で 61×5=305 mの長さとなる。従って、これ により A 3 版の建設りが可能な等倍系のCCDラ インセンサが得られる。また、R、G、Bの各画 素を45度傾けて配置し、モアレを低減している。 このように、複数のCCDラインセンサ226 a~226eを千鳥状に配置した場合、隣接した CCDラインセンサが相異なる原稿面を走査する ことになる。すなわち、CCDラインセンサのキ

産業方向Xと恒交する副走業方向YにCCDライ ンセンサを移動して原稿を読み取ると、機構を先 行して産業する第1列のCCDラインセンサ22 6b、226dからの信号と、それに続く第2列 のCCDラインセンサ226a、226c、22 6cからの信号との間には、擁接するCCDライ ンセンサ間の位置すれに組当する時間的なずれを 中じる。

そこで、複数のCCDラインセンサで分割して 洗み取った画像信号から19インの連続信号を得 るためには、少なくとも原稿を先行して走査する 第1列のCCDラインセンサ226b、226d からの信号を記憶せしめ、それに続く第2列のC CDラインセンサ226a、226c、226c からの信号出力に同期して使みだすことが必要と なる。この場合、例えば、ずれ壁が250μmで、 解像度が16ドット/ロであるとすると、4ライ ン分の運転が必要となる。

また、一般に画像読取装置における縮小拡大は、 主走者方向は【PSでの間引き水増し、その他の 総理により行い、副走蓋方向はイメージングユニット37の移動速度の増減により行っている。そこで、面像設取装置における誘致速度(単位時間当たりの設取タイン数)は固定とし、移動速度を変えることにより副走蓋方向の解像度を変えることになる。すなわち、例えば解弦率100%時に16ドット/mmの解像度であれば、

榕拡串	速度	解像度	千鳥補正
96	倍	F= F/me	ライン数
5 0	2	8	2
1 0 0	1	1 6	4
2 0 0	1 / 2	3 2	8
400	1/4	6 4	1.6

の如き関係となる。従って縮拡率の増加につれて 解像度が上がることになり、よって、前記の千島 配列の差 2 5 0 μmを補正するための必要ライン メモリ数も増大することになる。

(E)ビデオ信号処理回路

次に第19回により、CCDラインセンサ22

6 を用いて、カラー原稿をR、G、B 毎に反射準 信号として読取り、これを濃度信号としてのデジ タル値に変換するためのビデオ信号処理回路につ いて説明する。

原稿は、イメージングユニット37内の5 個のCCDラインセンサ226により、原稿を5分割に分けて5チャンネルで、R、G BE色分解されて決み取られ、それぞれ増幅回路231で所定は水は関係と37つルを介して本体側の四路へ低速される(第20回231a)。次いでサンブルホールド回路5H232において、サンブルホールドバルス5HPにより、ノイズを除去して被形処理を行う(第21回232a)。ところがCCDラインセンサの光電更換特性は各面表稿を設んでも出りが異なり、これをそのまま出力すると画像デクに又ジルラが生じる。そのために各種の補正

延度が必要となる。

ゲイン顕整回路AGC(AUTOMATIC GAIN CONTR

OL)233では、センサ出力信号の増編率の調整を行う。これは、白レベル調整と言われるもので、名センサの出力を増幅して谈述するAOC234 を経てA/D変換の製造を少なくするために設けられている。そのために、各センサで白のレファランスデータを映取り、これをデジタル化してシェーディングRAM240に格納し、この1ライン分のデータをSYSリモート71(第3間)において所定の基準値と比較判断し、所定のゲインとなるデジタル権をD/A変換してAGC233に出力し、ゲインを256段階に調節可能にする。

オフセット調整回路AOC(AUTOMATIC OFSET CONTROL) 23 4は、黒レベル調整と常われるも ので、各センサの暗時出力電圧を調整する。その ために、爰光灯を消灯させて暗時出力を各センサ により該取り、このデータをデジタル化してシュ ーディングRAM240に結断し、この1ライン 分のデータをSYSリモート7 [(第3回)にお いて所定の基準機と比較判断し、よフセット哲を

D / A 変換して A O C 2 3 4 に出力し、オフセット 電圧を 2 5 6 段階に顕節している。この A O C の出力は、第 2 0 2 3 4 a に示すように最終的に決め取る原稿選定に対して出力選度が規定値になるように顕整している。

このようにしてA/D変換器 2 3 5 でデジタル 値に変換され (第20 図 2 3 5 a) たデータは、 GBRGBR……と連なる8 ピットデータ列の 形で出力される。 遅延敷設定回路 2 3 6 は、複数 ライン分が格納されるメモリで、FIFO構成を とり、原稿を先行して走走する第1列のCCD ラ インセンサ 2 2 6 b、 2 2 6 dからの信号を記憶 せしめ、それに続く第2列のCCDラインセンサ 2 2 6 a、2 2 6 c、2 2 6 eからの信号出力に 同期して出力している。

分類合成回路 23 7 は、各CCDラインセンサ 毎にR、G、Bのデータを分離した後、原稿の 1 ライン分を各CCDラインセンナのR、G、B 毎 にシリアルに合成して出力するものである。変換 第23 8 は、ROMから構成され、対数変換すー プルレリT "l" が格納されており、デジタル値をROMのアドレス信号として入力すると、対数変換テーブルレリT"l"でR、G、Bの反射率の情報が適度の情報に変換される。

次にシューディング補正回路 2 3 9 について 説明する。シューディング特性は、光瀬の配光特性 にバラフキがあったり、蛍光灯の場合に雑誌において光量が低下したり、CCDラインセンナの各 ビット間に感度のブランキがあったり、また、反 制線等の汚れがあったりすると、これらに 起因し で現れるものである。

そのために、シューディング補正開始時に、C CDラインセンサにシューディング補正の基準連 度データとなら自色場を照射したときの反射光を 入力し、上起信号処理回路にてA/D製物および ログ変換を行い、この基準連度データ 20g(R 。) をラインメモリ240に起憶させたおく。次 に原稿を走査して建取った面像データ 20g(D 。) から前記基準調度データ 20g(R、) を減 算すれば、 ぱっぱ(D.)ーまっぱ(R.)ーまっぱ(D. /R.) となり、シェーディング補正された各画本のデー クの対数値が得られる。このようにログ変換した 後にシェーディング補正を行うことにより、装み のように複雑かつ大規模な四路でハードロジック 検算器を組む必要もなく、我用の全加算器1Cを 用いることにより演算処理を簡単に行うことがで きる。

(II-3) イメージ出力ターミナル (IOT) (A) 概略構成

第21図はイメージ出力ターミナルの概略構成 を示す図である。

本数置は感光体として有機板材ベルト(Photo Recepterベルト)を使用し、4色フルカラー用にブラック(K)、マゼンタ(M)、シアン(C)、イエロー(Y)からなる現像機404、用紙を転写配に機造する転写数置(TowRoil Transfer Evop)408、転写数置408小用紙を 素送する表字表演表数置(Vacuum Tran s fer) 407、用紙トレイ410、412、 用紙兼送路411が構えられ、感材ベルト、現像 機、転写装置の3つのユニットはフロント側へ引 き出せる構成となっている。

レーザー光源40からのレーザ光を変調して得 られた情報光はミラー40dを介して感材41上 に照射されて露光が行われ、著像が形成される。 臧材上に形成されたイメージは、現像機404で 現像されてトナー像が形成される。現像機404 はK、M、C、Yからなり、図示するような位置 関係で配置される。これは、例えば暗滅衰と各ト ナーの特性との関係、ブラックトナーへの他のト ナーの混色による影響の違いといったようなこと を考慮して配置している。但し、フルカラーコピ - の場合の駆動順序は、Y→C→M→Kである。 一方、2段のエレベータトレイからなる410、 他の9段のトレイ412から供給される用紙は、 搬送路411を通して転写装置408に供給され る。転写装置406は転写部に配置され、タイミ ングチェーンまたはベルトで結合された2つのロ

ールと、検送するようなグリッパーパーからなり、 グリッパーパーで用紙をくわえ込んで用紙機送し、 感材上のトナー像を用紙に転写させる。 4 色フル カラーの場合、用紙は転写装置総で4 回転し、Y、 C、M、Kの像がこの順序で転写される。 転写後 の用紙はグリッパーパーから解放されて転写效置 から真空機定装置 4 0 7 に渡され、定着装置 4 0 8 で定着されて排出される。

真空搬送装置407は、転写装置06と定着 装置408との速度差を吸収して同期をとってい る。本装置においては、転写速度(プロセスス ピード)は190m/secで設定されており、フル カラーコビー等の場合には定着速度は20m/se cであるので、転写速度と定着速度とは異なる。 定着度を傾保するために、プロセススピードを落 としており、一方1.5kVA速成のため、パワ ーをフューザにさくことができない。

そこで、日5、A4等の小さい用紙の場合、転写された用紙が転写装置406から解放されて真空搬送装置407に載った瞬間に真空搬送装置の

速度を190 mm / sec から90 mm / sec に落とし て定着速度と同じにしている。しかし、本装置で は転写装置と定着装置間をなるべく短くして装置 をコンパクト化するようにしているので、A3用 紙の場合は転写ポイントと定着装置間に納まらず、 ■容易決勢質の速度を落としてしまうと、A3の 後端は転写中であるので用紙にプレーキがかかり 色ズレを生じてしまうことになる。そこで、定着 **装置と真安泰送装置との間にパッフル板 4 □ 9 を** 設け、A3用紙の場合にはバッフル板を下側に倒 して用紙にループを描かせて搬送路を長くし、真 空機送装置は転写速度と同一速度として転写が終 わってから用紙先端が定着装置に到達するように して速度差を吸収するようにしている。また、○ HPの場合も熱伝導が悪いのでA3用紙の場合と 同様にしている。

なお、本装置ではフルカラーだけでなく黒でも 生産性を落とさずにコピーできるようにしており、 黒の場合にはトナー層が少なく熱量が小さくても 宇着可能であるので、定着速度は190m/sec のまま行い、真空搬送装置でのスピードダウンは 行わない。これは黒以外にもシングルカラーのよ うにトナー層が1層の場合は定着速度は落とさず にすむので同様にしている。そして、転写が終了 するとクリーナ405で感材上に残っているトナ ーが堪き落とされる。

(B) 転写装置の構成

転写装置406は第22図(a)に示すような 構成となっている。

本装置の転写装置はメカ的な用紙支持体を持た ない構成にして色ムラ等が起きないようにし、ま た、スピードのコントロールを行って転写速度を 上げるようすることを特徴としている。

用紙はフィードヘッド421でトレイから排出 され、ペーパーパスサーボ423で駆動されるパ ックルチャンパー422内を搬送され、レジゲー トソレノイド426により開閉制御されるレジゲ ート425を介して転写装置へ供給される。用紙 がレジゲートに到達したことはプリレジゲートセ ンサイタイで輸出するようにしている。転写装置

の駆動は、サーポモータ432でタイミングベル トを介してローラ433を駆動することによって 行い、反時計方向に回転駆動している。ローラ4 34は特に駆動はしておらず、ローラ間には2本 のタイミング用のチェーン、またはベルトが掛け られ、チェーン間 (搬送方向に直角方向) には、 常時は弾性で閉じており、転写装置入り口でソレ ノイドにより口を開くグリッパーパー430が段 けられており、転写装置入口で用紙をくわえて引 っ張り回すことにより撤送する。従来は、マイラ ーシート、またはメッシュをアルミないしスチー ル件の支持体に貼って用紙を支持していたため、 熱膨張率の違いにより凹凸が生じて転写に対して 平面性が悪くなり、転写効率が部分的に異なって 色ムラが生じていたのに対し、このグリッパーバ - の使用により、用紙の支持体を特に設ける必要 がなく、色ムラの発生を防止することができる。 転写装置には搬送する用紙の支持体は設けてお

らず、ローラ部では用紙は清心力で外側へ終り出 されることになるので、これを防止するために?

つのローラを真空引きして用紙をローラの方へ引 きつけ、ローラを過ぎるとひらひらしながら撤送 される。用紙は転写ポイントにおいて、デタック コロトロン、トランスファコロトロンが配置され た感材の方へ静電的な力により吸着され転写が行 われる。転写終了後、転写等層出口においてがり ッパホームセンサ436で位置検出し、適当なタ イミングでソレノイドによりグリッパバーの口を 聞いて用紙を軽1.. 直交換送装置 4.1.3 へ流すこ とになる。

従って、転写装置において、一枚の用紙はフル カラーの場合であれば4回転、3色の場合であれ ば3回転搬送されて転写が行われることになる。

サーポモータ432のタイミング制御を宴22 図(b)により説明する。転写装置においては、 転写中はサーボモータ432を一定速度でコント ロールし、転写が終了すれば用紙に転写されたり ードエッジが、次の潜像の転写ポイントと同期す るように制御すればよい。一方、感材ベルト41 の長さは、A4で3枚、A3で2枚の溥像が形成

される長さであり、また、ベルト435の長さは A3用紙の長さより少し長く(略4/3倍)設定 されている。

従って、A4用紙のカラーコピーを行う場合に は、1色目の潜像【』を転写するときにはサーボ モータ432を一定速度でコントロールし、転写 1 終了すると用紙に転写されたリードェッジが、 2 色目の潜像1。の先端と問期するように、サー ポモータを急加速して制御する。また、A3用紙 の場合には、1色目の襟像!」の転写が終了する と用紙に転写されたリードエッジが、2色目の潜 優」。の先輩と同期するように、サーボモータを 滅速して待機するように制御する。

(II-4) ユーザインターフェース (U/I)

(A) カラーディスプレイの提用

第23回はディスプレイを用いたユーザインタ ーフェース装置の取り付け状態および外観を示す 関、第24回はユーザインターフェースの取り付 け角や高さを説明するための図である。

ユーザインターフェースは、オペレータと機械

とのわかりのすい対話を支援するものであり、シンプルな性性を可能にし、情報の関連を明らかにしつつ必要な情報をオペレータに即象付け得るものでなければならない。そのために、本発明では、ユーザーの使い方に対応したオリジナルのユーザインターフェースを作成し、初心者にはわかりやすく、無値書には煩わしくないこと、機能の内容を選択する際にはダイレクト操作が可能であること、色を使うことにより、より正確、より温減にオペレータに情報を伝えること、慢作をなるペくしょ所に集中することを慢作性のねらいとしている。

模写機において、様々な機能を備え、信頼性の 高いものであればそれだけ装置としての評価は高 くなるが、それらの機能が使い難ければ便れた機 総を備えていても低値が振端に低下して逆に高値 な装置となる。そのため、高機能機関であっても 使い難いとして装置の総合的評価も著しく低下す ことになる。このような点からユーザインター フェースは、装置が使いやすいかどうかそ大きく 左右するファクタとなり、特に、近年のように複 写機が多機能化してくれば尚更のこと、ユーザイ ンターフェースの機作性が問題になる。

本発明のユーザインターフェースは、このよう
な技体性の向上を図るため、第23間に示すよう
に12インチのカラーディスプレイ501のモニ
ターとその横にハードコントロールパネル502
ローザへ見やすく制りやすいメニューを受損する
と共に、カラーディスプレイ501に原外線タッ
ナボード503を組み合わせて画面のソフトボタン
で直接アクセスできるようにしている。また、
ハードコントロールパネル502のハードボタン
とカラーディスプレイ501の画面に要示したソフトボタンに性作内容を効率的に退分することにより技作の酵素化、メニュー画面の効率的な構成
を可能にしている。

カラーディスプレイ 5 0 1 とハードコントロー ルパネル 5 0 2 との裏側には、同図的、(c)に示す ようにモニター制御/電源基板 5 0 4 やビデオエ

ンジン基板505、CRTのドライバー基板506等が搭載され、ハードコントロールパネル502は、同回的にデオナようにカラーディスプレイ501のほよりさらに中央の方へ向くような角度を寄している。

また、カラーディスプレイ501 およびハードコントロールパネル502は、図示のようにペースマンソ(複写機本は)507 上508 を立てていたの上に取り付けている。提来のようにコンソールパネルを採用するのではなく、スタンド9イブのカラーディスプレイ501 を採用すると、第23回(のに示すようにペースマンン507の上方へ立体的に取り付けることができるため、特に、カラーディスプレイ501を第28回のに示すようにペースマンン507の右機関に配置することにく複写機のサイズを設計することができる。装置のコンパクト化を図ることができる。

復写機において、ブラテンの高さすなわち装置

の高さは、原稿をセットするのに程よい腰の高さ になるように設計され、この高さが装置としての 高さを規制している。従来のコンソールパネルは、 御写機の上面に取り付けられるため、ほぼ腰の高 さで手から近い位置にあって操作としてはしやす いが、日から結構雑れた複雑に機能選択や実行多 件設定のための操作部および表示部が配置される ことになる。その点、本発明のユーザインターフ ェースでは、 第2 4 図 (b)に示すようにプラテンよ り高い位置、すなわち目の高さに近くなるため、 見やすくなると共にその位置がオペレータにとっ て下方でなく前方で、且つ右側になり操作もしや すいものとなる。しかも、ディスプレイの取り付 け高さを目の高さに近づけることによって、その 下側をユーザインターフェースの制御基板やメモ リカード装置、キーカウンター等のオプションキ ットの取り付けスペースとしても有効に活用でき る。したがって、メモリカード装置を取り付ける ための構造的な変更が不要となり、全く外観を変 えることなくメモリカード装置を付加装備でき、

同時にディスプレイの取り付け位度、高さを見や すいものとすることができる。また、ディスプレ イは、所定の角度で固定してもよいが、角度を変 えることができるような構造を展用してもよいこ とは勿論である。

(B) システム構成

第25回はユーザインターフェースのモジュール構成を示す配、第26回はユーザインターフェースのハードウェア構成を示す配である。本発明のユーザインターフェースのモジュール イ 501の変表面配をコントロールするビデオディスプレイモジュール511、およびエディットパッド513、メモリカード514の情報を入出処理するエディットパッドインターフェースモジュール512で構成し、これらをコントロールするシステムUI517、519やサブシステム515、タッテスタリーン503、コントロールバネル502がビオボディスプレイモジュール51

ビデオディスプレイモジュール511は、タッ チスクリーン503の模様の入力ポイント (タッ チスクリーンの際標位置)を入力してポタン [D を根據し、コントロールパネル502のボタン1 Dを入力する。そして、システムUI517、5 19にポタン I Dを送り、システムU 1517、 5 1 9 から表示要求を受け取る。また、サブシス テム (ESS) 515は、例えばワークステーシ ョンやホストCPUに接続され、本装置をレーザ ープリンタとして使用する場合のプリンタコント ローラである。この場合には、タッチスクリーン 503やコントロールパネル502、キーボード (図示省略)の情報は、そのままサブシステム5 15に転送され、表示画面の内容がサブシステム 515からビデオディスプレイモジュール511 に送られてくる。

システムUI517、519は、マスターコントローラ518、520との間でコピーモードやマシンステートの情報を提受している。先に説明した第4回と対応させると、このシステムUI5

エディットパッドインターフェースモジュール 512は、エディットパッド 513からX、Y遊 標を、また、メモリカード 514 からジョブやX、 Y遊標を人力すると共に、ビデオディスプレイモ ジュール 511にビデオマップ表示情報を送り、 ビデオディスプレイモジュール 511との関でU 1コントロール信号を提受している。

ところで、領域指定には、赤や青のマーカーで 原属上に領域を指定しりリミングや色変をを行う マーカー指定、短形領域の磁板による2点指定が まディットパッドでなどるクローズループ指定が あるが、マーカー指定は特にデータがなく、また 2点指定はデータがかないのに対し、タローズルー 一ブ保定は、編集列象領域として大容量のデータ が必要である。このデータの編集は1PSで行われるが、高速で転送するにはデータ量が多い。そ こで、このようなX、Y座標のデータは、一般の データ限速タインとは別に、11T/1PS51 6への専用の転送タインを使用するように構成している。

17、519の一方が第4図に示すSYSリモートのSYSUIモジュール81であり、他方が第4図に示すMCBリモートのMCBUIモジュール86である。

本発明のユーザインターフェースは、ハードウ エアとして第26図に示すようにUICB52। とEPIB522からなる2枚のコントロールボ ードで構成し、上記モジュール構成に対応して機 能も大きく2つに分けている。そして、UICB 521には、UIのハードをコントロールしェデ ィットバッド513とメモリカード514をドラ イブするために、また、タッチスクリーン503 の入力を処理してCRTに書くために2つのCP U (例えばインテル社の8085相当と6845 相当)を使用し、さらに、EPIB522には、 ビットマップエリアに横面する機能がRビットで は不充分であるので16ピットのCPU(例えば インテル社の80C196KA)を使用し、ピッ トマップエリアの横面データをDMAでUICB 5 2 1 に転送するように構成することによって機 能分散を図っている。

窓 2 7 図はUIICBの構成を示す図である。 UICBでは、上記のCPUの他にCPU534 (例えばインテル社 8 D 5 1 相当)を有し、CC C531が高速通信回線L-NETやオプショナ ルキーボードの通信ラインに接続されてCPU5 3 4 とCCC531により通信を制御すると共に、 CPU534をタッチスクリーンのドライブにも 用いている。タッチスクリーンの信号は、その座 **通位置情報の主主CPU534からCCC531** を通してCPU532に取り込まれ、CPU53 2 でポタンIDの認識され処理される。また、イ ンプットポート551とアウトプットポート55 2 を通してコントロールパネルに接続し、またサ ブシステムインターフェース 5 4 8 、レシーパ 5 49、ドライバ550を通してEPIB522、 サブシステム (ESS) から1MHzのクロック と共に1Mbpsでビデオデータを受け取り、9 600bpsでコマンドやステータス情報の授受 を行えるようにしている。

メモリとしては、ブートストラップを格納した プートROM535の他、フレームROM538 2539 RAM 536 Ly 1 7 7 7 RAM 5 37、V-RAM542を有している。フレーム POM 5382539は、ビットマップではなく、 ソフトでハンドリングしやすいデータ構造により 表示画面のデータが格納されたメモリであり、L - NFTを通して表示要求が送られてくると、C PU532によりRAM536をワークエリアと してまずここに描画データが生成され、DMA5 4 1 により V - R A M 5 4 2 に書き込まれる。ま た、ビットマップのデータは、DMA540がE P I B 5 2 2 からピットマップ R A M 5 3 7 に転 送して書き込まれる。キャラクタジェネレータ5 4.4 はグラフィックタイル用であり、テキストキ + ラクタジェネレータ 5 4 3 は文字タイル用であ る。VIRAM542は、タイルコードで管理さ れ、タイルコードは、24ピット(3パイト)で 構成し、13ビットをタイルの種類情報に、2ビ ットをテキストかグラフィックかピットマップか

の識別情報に、1 ビットをブリンク情報に、5 ビットをタイルの色情報に、3 ビットをバックグラ シドかフェアグラウンドかの情報にもれぞれ有 いている。C R T コントローラ5 3 3 は、V ー R A M 5 4 2 に青き込まれたタイルコードの情報に 基づいて表示謝面を展開し、シフトレジスタ 5 4 5、マルチブレタサ5 4 6、カラーバレット5 4 7を適してビデオデータをC R T に送り出してい る。ビットマップエフの情画は、シフトレジス 2 5 4 5 で切り換えられる。

第28図はEPIBの構成を示す図である。 EPIBは、16ビットのCPU 例えばインテル社の80C196KA相当)55、ブートベージのコードROM 556、OSページのコード ROM 557、エリアメモリ558、ワークエリ プとして用いるRAM 559を有している。そして、インターフェース561、ドライバ562、 ドライバノレシーバ563を通してUICBへの ビットマップデータの転送やコマンド、ステータ ス種報の何乗を行い、高波講ばインターフェース 5 6 4、ドライバ5 6 5を通して「P S へ X、Y 麻様データを転送している。 なお、メモリカード 5 2 5 に対する状み/書きは、インターフェース 5 6 0 を通して行う。 したがって、エディットパ 一プの編支環域指定情報やコピーモード情報が入 力されると、これらの情報は、適宜インターフェース 5 6 1、ドライバ5 6 2 を通して U I C B へ、 高速通信インターフェース 5 6 4、ドライバ5 6 5 を通して U P S へそれをれ転送される。

(C) ディスプレイ画面構成

ユーザインターフェースにディスプレイを採用 する場合においても、多機能化に対応した情報を 提供するにはそれだけ情報が多くなるため、単純 に考えると広い表示面積が必要となり、コンパク ト化に対応することが難しくなるという側面を持 っている。コンパタトなサイズのディスプレイを 従用すると、必要な情報を全て1両面により提供 することは表示密度の問題だけでなく、よなレー タにとって見やすい、判りやすい画面を提供する ということからも難しくなる。

本発明のユーザインターフェースでは、ディス プレイにコンパタトなサイズのものを使用して、 その中で表示画面、その制御に工夫をしている。 特に、カラーディスプレイが、コンソールパネル で使用されているLEDや液晶表示器に比べ、色 影や輝度、その他の要示属性の制御により多様な 表示懸様を使用することができるというメリット 生生かし、コンパタトなサイズであっても制りや すく表示するために種々の工夫をしている。

例えば画面に表示する情報を大きく分類して被 数の画面に分割し、さらに1両面単位では、非難 な情報をポップアップ展開にして一次画面から くことによって必要最小限の情報で簡潔に画面を 様成するように工失しいる。そして、複数の情 報が盛り込まれた画面では、カラー表示の特徴、 性調表示の特徴を出すことによって画面画面で 必要な情報の複換、機別が容易にできるように工 失している。

(イ) 南面レイアウト

ンキーにより入力されたコピーの設定枚数や複写 中枚数が表示される。

パスウエイBは、各種機能の選択を行う領域で あって、ペーシックコピー、エイディドフィーチ ャー、マーカー編集、ビジネス編集、フリーハン ド編集、クリエイティブ編集、ツールの名パスウ エイを持ち、各パスウエイに対応してパスウエイ タブCが表示される。また、各パスウェイには、 提作件を向上させるためにポップアップを持つ。 パスウェイBには、選択肢であってタッチすると 機能の選択を行うソフトポタンD、選択された機 能に応じて変化しその機能を表示するアイコン (絵) E、縮拡率を表示するインジケーターF等 が表示され、ソフトポタンDでポップアップされ るものに△のポップアップマークGが付けられて いる。そして、パスウェイタブCをタッチするこ とによってそのパスウェイがオープンでき、ソフ トポタンDをタッチすることによってその機能が 選択できる。ソフトポタンDのタッチによる機能 の選択は、操作性を考慮して左上から右下の方向 第29回はディスプレイ画面の構成例を示す図 であり、同図のはペーシックコピー画面の構成を 示す図、同図のはペーシックコピー画面にボップ アップ画面を展開した例を示す図、同図のはクリ プ・プログラップを表する。

本発列のユーザインターフェースでは、初期画 面として、第29回に示すようなコピーモードを 設定するペーシックコピー画面が表示される。コ ピーモードを設定する画面は、ソフトコントロー ルパネルを構成し、第29回に示すようにメッセ ージェリアムとパスウェイBに2分したものであ る。

メッセージェリアAは、スクリーンの上部3行を用い、第15インはステートメッセージ用、第 2 ラインから第3 ラインは機能選択に不居があ想 場合のその実内メッセージ用、装置の異常状態に 関するメッセージ用、装置のモージ用とし で所定のメッセージが表示される。また、メッセージのようなアッセージが表示される。また、メッセージエリアスの右端は、枚数表示エリアとし、テ

へ向けて期に操作するような設計となっている。 上記のように他機種との共通性、ハードコンソ ールパネルとの共通性を最大限持たせるようにベ ーシックコピー重面とその他を分け、また編集面 面は、オペレータの熟練度に合わせた面面、機能 を提供するように複数の層構造としている。さら に、このような画面構成とポップアップ機能とを 組み合わせることにより、1面面の中でも特能の 高度なものや複雑なもの等をポップアップで表示 する等、多彩に利用しやすい画面を提供している。 ポップアップは、特定の機能に対する詳細な設 定情報をもつものであって、ポップアップのオー プン機能を持たせ、その詳細な設定情報を必要に 応じてポップアップオープンすることによって、 各パスウェイの面面機成を目やすく簡素なものに している。ポップアップは、ポップアップマーク が付いているソフトボタンをタッチしたときオー プンする。そして、クローズポタンやキャンセル ポタンをセレクトしたとき、オールクリアポタン

を押したとき、オートクリア機能によりオールク

リアがかかったとき等にクローズする。縮小拡大

機能において、変倍のソフトボタンをタッチして ボップアップをオープンした画面の様子を示した のが繁29図Mである。

ペーシックコピー南面において、クリエイティ ブ編集のパスウェイタブをタッチすると、クリエ イティブ編集パスウェイの画面に切り変わるが、 その中のペイント1の画面を示したのが第99間 (c) である。この画面では、ビットマップエリアH と誘導メッセージエリア【を持っている。ビット マップエリアHは、スクリーンの左上を用い、エ ディットパッド上で編集エリアを指定した場合等 において、そのエリアを白黒でピットマップ表示 できるようにしている。また、誘導メッセージェ リア」は、スクリーン左下を用い、編集作業に対 応してユーザを誘導するもので、作業により変わ る。スクリーントでは、これらピットマップエリ アH、誘導メッセージエリアIとスクリーン上部 のメッセージエリアAを除いた部分をワークエリ アとして用いる。

用紙選択は、自動用紙選択(APS)、トレイ 1、2、カセット3、4の選択技を持ち、APS は、縮小拡大において特定倍率が設定されている 場合に成立し、自動倍率(AMS)が設定されて の場合には成立しない。デフェルトはAPSで ある。

端小拡大は、100%、用紙が選択されている 場合にその用紙サイズと原稿サイズから億率を設 定するAMS、任意変能の選択肢を持ち、トップ のインジケーターに設定された倍率、実出された 信率、又は自動が表示される。変倍では、50% ~400%までの範囲で1%約みの信率が設定で き、鍵と機の倍率を独立に設定(偏偏)すること もできる。したがって、これらの詳細な設定項目 は、ボップアップ展開される。なお、デフォルト は100%である。

先に近べたようにこの縮小拡大は、スキャンス ビードの変更によって削走査方向 (X方向)、 I PSのラインメモリからの読み出し方法の変更に よって主走養方向 (Y方向)の縮小拡大を行って (ロ) ベーシックコピー面面

ペーシックコピーのパスウェイは、第29回() に示す。当でありたからーモード、用紙選択、縮小拡大、コピー画賞、カラーパランス、ジョブプログラムの各機能選択のソフトボタン(選択技)を有していると大に、マーカー編集、ビジネス編集、フリーハンド編集、クリエイティブ編集、さらにエイディドフィーチャー、ツールの各パスウェイタブを有している。このパスウェイは、初期のパスウェイであり、パワーコンやオールクリアボタンオンの後、オートクリア時等に表示される。

カラーモードは、Y、M、C、K 4種のトナー によりコピーをとるフルカラー(4 パスカラー)、 Kを除いた3種のトナーによりコピーをとる3 パ スカラー、12 色の中から1 色を選択できるシン グルカラー、黒、黒/赤の選択肢を持ち、自動選 択されるデフォルトは任意に設定するようになっている。ここで、シングルカラー、黒/赤の選 収抜は、詳細な設定項目を持つことから、その項 目がポップブップ展開される。

いる。

コピー画質は、白黒原稿に対しては自動濃度線 整を行い、カラー原属に対しては自動カラーバラ ンス線整を行う自動とポップアップにより?ステ ップの濃度コントロールが行える手動の選択肢を 持ち、IPSにおいてそのコントロールが行われる。

カラーバランスは、ポップアップによりコピー 上で減色したい色をY、M、C、B、G、Rから 指定し、IPSにおいてそのコントロールが行われる。

ジョブプログラムは、メモリカードが読み取り 製置のスロットに輝入されている時のみその選択 該が有効となり、このモードでは、ボッブアップ によりメモリカードからのジョブの読み込み、メ モリカードへのジョブの書き込みが選択できる。 メモリカードは、例えば最大8ジョブが格納でき る32kパイトの容量のものを用い、フィルムプ ロジェクターモードを除く全てのジョブをブログ ラム可能にしている。

(ハ) エイディドフィーチャー画面

るかソートモードかの選択肢を持つ。デフォルト はトップトレイであり、ソータが装備されていない場合、この項目は表示されない。

コピーシャープネスは、環構と、ポップアップ により「ステップのコントロールができるマニュ アルと、ポップアップにより写真、文字(キャラ クタ)、ブリント、写真/文字に分類される写真 との選択技を持ち、IPSにおいてそのコントロ ールが行われる。デフェルドは任業に設定できる。 コピーコントラストは、「ステップのコントラ ストコントロールが運択できる。コピーポジショ ンは、デフォルトで用紙のセンターにコピー像の センターを載せるオートセンター機能の選択肢を 持つ。

フィルムプロジェクターは、別項により提明しているように各種フィルムからコピーをとるモードであり、ポップアップによりプロジェクターによる35mm * がや35mm * が、プラテン上での35mm * がや6 cm * 5 (スライドウ乳の解を持つ。

ページプログラミングは、コピーにカバーを付けるカバー、コピー間に白紙又は色紙を挿入する インサート、原稿のページ別にカラーモードで設 定できるカラーモード、原稿のページ別にトレイ が選択できる用紙の選択数を持つ。なお、この項 目は、ADFがないと参示されない。

とじ代は、0~30mmの範囲で1mm刻みの 数定ができ、1原稿に対し1ヵ所のみ指定可能に している。とじ代着は、用紙先輩からイメージ値

域の先端までの量であり、主走査方向はIPSの ラインパッファを用いたシフト操作によって、副 走査方向はIITのスキャンタイミングをするす ことによって生成している。

(ニ)編集画面およびツール画面

極集画面としては、マーカー極集、ビジネス極 集、フリーハンド極集、クリエイティブ編集の 4 つのパスウエイがある。

マーカー幅集パスウェイおよびフリーハンド編集パスウェイは、指出、削除、色かけ(編/線/ベク)、色変換に行る各機能の選択肢を持ち、さらにペーシックコピー、エイディドフィーチャー、ツールのパスウェイタブを持つ。

ビジネス選集パスのエイは、抽出、削除、色かけ(欄が繋/ベタ)、色変株、色塗り、ロゴ挿入、 とじ代に関する各機能の選択肢を持ち、さらにマーカー編集パスりエイ等と同様にペーシックコピー、エイディドフィーチャー、ツールのパスりエイタブを持つ。

クリエイティブ編集パスウエイは、抽出、削除、

色かけ(頃/零/ペタ)、色変像、色塗り、ロゴ 挿入、とじ代、ネがポジ反転、はかこみ合成、す かし合成、ペイント、鏡像、リピート、拡大運写。 部分移動、コーナー/センター移動、マニュアル /オート変倍、マニュアル/オート環倍、カラー モード、カラーパランス調整、ページ速写、色合 成に関する各機能の選択肢を持ち、さらにマーカ 一編集パスウェイ等と同様にペーシックコピー、 エイディドフィーチャー、ツールのパズウェイタ プを持つ。

マールバスりよイは、時証番号を人力すること によってキーオペレータとカスタマーエンジニア が入れるものであり、オーディトロン、マシン切 期値のセットアップ、各機能のデフォルト選択、 カラーの受験、フィルムタイプの登録、登録カラ 一の機覇整、マシンの各種選択技のプリセット、 フィルムプロジェクタースキャンエリア級定、オーディオトーン(各種、音量)、用紙乗返派その 他の各種(オートクリア等)のタイーセット、 ビリングメーター、デュアルランゲージの設定、 ビリングメーター、デュアルランゲージの設定、 ダイエグモード、最大値調整、メモリカードのフ ォーマットに関する各機能の選択肢を持つ。

デフェルト選択は、カラーモード、用軽選択、 コピー選度、コピーシャープネス、コピーコント ラスト、ページプログラミングの回転トレイ、シ グルカラーの色、色かけのカラーパレットの色 と朝、ロゴタイプのパターン、とじ代豊、カラー パランスがその対象となる。

(ホ) その他の画面制御 ユーザインターフェースでは、常時コピーの実

行状態を監視することにより、ジャムが発生した 場合には、そのジャムに応じた液面を表示する。 また、機能設定では、現在表示されている画面に 対するインフォノーション画面を有し、適宜表示 が可能な批判におかれる。

なお、画面の表示は、ピットマップエリアを除いて幅3mm (8ピクセル)、高さ6mm (16 ピクセル)のクイル表示を採用しており、機が8 0タイル、概が2 5タイルである。ピットマップエリアは繰15 1 ピクセルで、機2 16 ピクセルで

表示される。

以上のように本角別のユーザインターフュース では、ベーシッタコピー、エイディドフィーチャー、編集等の各モードに類別して表示画面を切り 接えるようにし、それぞれのモードで機能選択や 実行条件の設定等のメニューを表示すると共に、 ソフトボタンをタッチすることにより選択段を指 定したり実行条件データを入力できるようにして いる。また、メニューの選択肢によってはそつジャ の表示。して表示内容の拡充を図っている。その 結果、選択可能な機能や設定条件が多くても、表 示画面をスナーリさせることができ、操作性を向 上させることができる。

(D) ハードコントロールパネル

ハードコントロールパネルは、第23図に示す ようにカラーディスプレイの右側に画面よりもさ らに中央を向くような角度で取り付けられ、テン 十一、テンキータリア、オールタリア、ストップ、 割り込み、スタート、インフェメーション、ホー

ディトロン、言様の各ボタンが取り付けられる。 テンキーボタンは、コピー枚数の数定、ダイア グモードにおけるコード人力やデータ人力、ツール使用時の確証署号の入力に用いるものであり、 ジョブの発生中やジョブ中断中は無効となる。 オールタリすボタンは、設定したコピーモード の全てをデファルトに戻し、ツール両面のオープ

オールタリアボタンは、設定したコピーモード の全てをデフォルトに戻し、ツール両面のオープ サーを除き、ペーシックコピー画面に戻すのに用 いるものであり、割り込みジョブの設定中では、 コピーモードがデフォルトに戻るが、割り込みモードは解除されない。

ストップボタンは、ジョブ実行中にコピーの切れ目でジョブを中断し、コピー用板を提出後マシンを停止させるのに用いるものである。また、ダイアグモードでは、入出力のチェック等を停止 (中断)ませるのに用いる。

割り込みポタンは、ジョブ中断中を除く第1次 ジョブ中で割り込みモードに入り、割り込みジョ ブ中で第1次ジョブに戻すのに用いるものである。 また、第1次ジョブの実行中にこのポタンが提作 されると、予約状態となり、コピー用紙排出の切れ目でジョブを中新又は終了して割り込みのジョ マによる。

スタート ボタンは、ジョブの 開始、中断後の再 開に用いるものであり、ダイアグモードでは、コ ード値やデータ値の入力セーブ、人出力等の開始 に用いる。マシン余熱中にスタートボタンが走壺 されると、余熱終了時点でマシンはオートスター トオス。

. インフェメーションボタンは、まンボタンとま フボタンからなり、コピー実行中を除き受付可能 な状態にあって、まンボタンにより現在表示され ている画面に対するインフェメーション画面を表 示し、オフボタンにより選起させるのに用いるも のである。

オーディトロンボタンは、ジョブ開始時に暗証 番号を入力するために慢作するものである。

ランゲージポタンは、表示画面の言語を切り換 えるときに操作するものである。したがって、各 表示画面毎に複数言語のデータを持ち、選択でき

るようにしている。

なお、ハードコントロールパネルには、上記の各ポタンの他、ポタンの機作状態を表示するため に適宜LED (発光ダイオード) ランプが取り付けられる。

(Ⅱ-5)フィルム画像読取り装置

(A) フィルム画像読取り装置の概略構成

第2 図に示されているように、フィルム画像装取り装置は、フィルムブロジェクタ (F/P) 6 4 およびミラーユニット (M/U) 65 から構成 されている。

(A-I) F/Pの権成

第30回に示されているように、P/P64は
ハウジング601を備えており、このハウジング
601に動作解試ランプ602、マニュアルラン
ブスィッチ603、オートフォーカス/マニュア
ルフォーカス切り換えスイッチ (M/F 切り
たえスイッチ) 604、およびマニュアルフォー
カス慢作スイッチ (M/F 操作スイッチ) 605
a、605 bが設けられている。また、ハウジン

グ601は開閉自在な開閉部606を備えている。 この開閉部606の上面と側面とには、原稿フィ ルム633を保持したフィルム保持ケース607 をその原稿フィルム633に記録されている被写 体の写し方に応じて様または横方向からハウジン グ601内に購入することができる大きさの孔8 08.609がそれぞれ事設されている。これら R.608, 609の反対側にもフィルム保持ケー ス807が突出することができる孔(図示されな い)が穿殺されている。開閉部606は蝶番によ ってハウジング601に回動可能に取り付けられ るか、あるいはハウジング601に姜融自在に取 り付けるようになっている。開閉部606を開閉 自在にすることにより、4.608.609からハ ウジング601内に小さな異数が得入したときに 容易にこの異物を取り除くことができるようにし ている.

このフィルム保持ケース 6 0 7 は 3 5 mmネガフィルム用のケースとポジフィルム用のケースとポジフィルム用のケースとが単備されている。したがって、F / P 6 4 はこれ

らのフィルムに対応することができるようにして

いる。また、F/Pら4は6cm×6cmや4inch× 5inchのネガフィルムにも対応することができる うにしている。その場合、このネガィルムをM / U65とブラテンガラス31との間でブラテン ガラス31上に書着するようにしている。

第33図に示されているように、ハウジング6 01の図において右側面には映写レンズ610を 保持する映写レンズ保持部材611が搭動自在に 支持されている。

また、ハのジング501内にはリフレクタ61 2 およびハロゲンランブ等からなる先期ランプ6 3 が映写レンズ610と同軸上に配設されてい る。ランプ613の近傍には、このランプ613 を治却するための治却用ファン614が繋けられ ている。更に、ランプ613の右方には、このラ ンプ613からの光を収束するための扉球面レン ズ615、所定の改長の光線をカットするための 線収収ィルク81616および凸レンズ617が それぞれ映写レンズ6110と同軸上に配象されて

いる。

凸レンズ 6 1 7 の右方には、例えば 3 5 mm ネガ フォルム用およびポジフォルム用のフォルム濃度 を順整するための補正フィルタ635(図では一 方のフィルム用の補正フィルタが示されている) を支持する補正フィルタ保持部材618と、この 補正フェルタ保持無材 6.1.8の駆動用モータ 6.1 9と、補正フィルタ保持部材618の回転位置を 輸出する第1および第2位置輸出センサ620. 621と駆動用モータ619を制御するコントロ ール装置(F/P64内に設けられるが図示され ていない)とをそれぞれ備えた補正フィルタ自動 交換装置が設けられている。そして、補正フィル タ保持部材 6 1 8 に支持された補正フィルタ 6 3 5のうち、原稿フィルム633に対応した補正フ ィルタ635を自動的に選択して映写レンズ61 □等の各レンズと同軸上の使用位置に整合するよ うにしている。この補正フィルを自動交換装置の 補正フィルタ635は、例えばプラテンガラス3 1とイメージングユニット37との間等、投影光 の光輪上であればどの場所にも配設することができる。

このF/P64の電源はベースマシン30の電源とは別に設けられるが、このベースマシン30 内に収納されている。

(A-2) M/Uの構成

により、画像の周辺器が暗くなるのを防止する機能を有している。また拡散板632は、フレネル レンズ631からの平行光によって形成される、 イメージングユニット37内のセルフォックレン ズ224の影をラインセンサ226が検知し得な いようにするために平行光を強小量拡散する機能 を有している。

このミラーユニット65はF/P64によるカラーコピーを行わないときには、折髪まれて所定の保管場所に保管される。そして、ミラーユニット65は使用する時に開かれてペースマシン300ブラテンガラス31上の所定の場所に載覆される。

(B) フィルム画像読取り装置の主な機能

フィルム画像読取り装置は、以下の主な機能を 構えている。

(B-1)補正フィルタ自動交換機能

F / P 6 4 に光源ランプ 6 1 3 として一般に用 いられているハロゲンランプは、一般的に赤 (R) が多く、青 (B) が少ないという分光特性を 第31図に示されているように、ミターユニット65は底板627とこの底板627に一端が固動可能に取り付けられたカバー628とを備えている。底板627と74628と30板層されており、これら支持片629、629な、カバー628を最大に関いたときこのカバー628と底板627とのなす角度が45度となるようにカバー628を支持するようになっている。

カバー628の裏面にはミラー630が設けられている。また腹板627には大きな間口が形成されていて、この間口を素でようにしてフレネルレンズ631と拡散板632とが設けられている。第33回に表されているように、これらフレネルレンズ631が形成されていることもに、裏面に拡散板632が形成されているとこともに、裏面に拡散板632が形成されているとフレネルレンズ631に59630によって反射され、比シズ631は59683

有しているので、このランプ 6 1 3 でフィルムを 映写すると、投影光の赤 (R)、 様 (G) および 青 (B) の比がランプ 6 1 3 の分光特性によって 影響を受けてしまう。このため、ハロゲンランプ を用いて映写する場合には、分光特性の補正が必 要となる。

一方、画像を記録するフィルムには、ネガフィルムやポジフィルム等の種類があるばかりでなく、ネガフィルム自体あるいはポジフィルム自体にもいくつかの種類があるように、多くの種類がある。これらのフィルムはそれぞれぞの分光特性が異なっている。例えば、ネガフィルムにおいてはオレング色をしており、Rの透透率が多いのに対して日の通過率が少ない。このため、ネガフィルムにおいては、日の光像を多くなるように分光特性を輸正する必要がある。

そこで、F/P64には、このような分光特性 を補正するための補正フィルタが準備されている。 F/P64はこれらの補正フィルタを自動的に 交換することができるようにしている。 補正フ は、中の交換は、前送の補正フィルタ自動交換装置によって行われる。すなわち、阪職フィルム 6 3 3 に対応した補正フィルタを使用位置にせっかった。 では、システム(S Y S) 内のマイクロプロセッサ (C P U) から2 bit の命令信号が出力されると、コントロール装置は、第1、第2位置検出センサ620。621からの2 bit 信号がC P Uの信号に一数するように、疑動用モータ619を疑動制御する。そして、センサ620。621からの信号がC P Uの信号に一数すると、コントロール装置はモータ619を停止させる。モータ619が停止したときには、原稿フィルムに対応した補正フィルタが自動的に使用位置にセットされるようになる。

したがって、補正フィルタを簡単かつ正確に交換することができるようになる。

(B-2)原稿フィルム挿入方向検知機能

原稿フィルム633は開閉館606に形成された挿入孔608.609のいずれの孔からも挿入することができる、すなわち、被写体の写し方に

対応して鉛直方向からと水平方向からとの二方向 から順稿フィルム633を装着することができる ようにしている。その場合、挿入孔608,60 9 の少なくともいずれか一方にはフィルム検知ス イッチが駆けられている。すなわち、フィルム検 知スイッチが少なくとも一つ設けられている。そ して、フィルム検知スイッチが孔608側に設け られるが孔609側には設けられない場合には、 フィルム保持ケース607が孔608から挿入さ れてフィルムが検知されたときオンとなって、検 知信号を出力する。この検知信号があるときには ラインセンサ226の必要エリアは罐、すなわち 副走査方向が投影像の長手方向となるように設定 される。また、フィルム保持ケース607が孔6 0.9から挿入されたとき、このスイッチはオフ状 態を保持するので検知信号を出力しない。検知信 号がないときには必要エリアは横、すなわち主走 査方向が投影像の長手方向となるように設定され

また、フィルム検知スイッチが孔609側のみ

に設けられている場合、あるいはフィルム検知ス イッチ両方の孔608、609 側に設けられてい る場合にも、同様に、フィルム保持ケース607 が孔608から挿みされたときにラインセンナ2 26の必要エリアは創走蚤方向が投影像の及手方 向となるように、またフィルム保持ケース607 が孔609から挿入されたときにラインセンナ2 26の必要エリアは主走蚤方向が投影像の及手方 向となるように、フィルム検加スイッチのまン、 オフ保号が設定される。

(B-3) オートフォーカス機能 (AF機能)

フィルA保持ケース 607をドア 95 4に 装着 したとき、原属フィルA 633の装着位置には数 中mmの精度が要求される。このため、原属フィル A 633を装着した後、ピント合わせが必要とな る。このピント合わせを手動で行う場合、プラテ ンガラス31の所定性置にセットされたM/U 6 20 転数 632 に原稿フィルA 633 の両像を 便影し、その段形画を見ながら映写レンズ保持 部材 611を提動させて行わなければならない。 その場合、拡散板632に投影された画像はきわめて見にくいので、正確にピントを合わせることは非常に難しい。

そこで、原稿フィルム633をF/P64に製 着したとき、F/P64は自動的にピント合わせ を行うことができるようにしている。

このAF機能は前述のAF装置により次のよう にして行われる。

U/136のディスプレイ上のキーを操作して ド/Pキードにすることにより、発売器623が 光を発し、また第30間において、F/P64の イテ/MF切り換えスイッチ604そんPに選択 することにより、AF製歴が作動可能状態とな る。第330に示されているように、原稿フィル ム633が入っているフィルムケース607をF /P64に奏着すると、発光器623からの光が この版稿フィルム633によって反射するように なり、その反射光がAFのための例えば2素子型 の学者器624によって検知される。

そして、受光器624の2素子はそれぞれが検

知した反射光の動に応じた大きさの信号をCPU 634に出力する。CPU634にこれらの信号 の差を演算し、その演算結果が10でないときには 出力信号を発して2乗子からの信号の差が小さく なる方向にモータ625を駆動する。したかって、 映写レンズ保持照材611が推動するとともに、 これに連動して、発光器623および受光器62 4がともに移動する。そして、2乗子からの出力 信号の差が1になると、CPU634はモータ6 25を停止する。モータ625が停止したときが ピントの合った状態となる。

こうして、AF作動が行われる。これにより、 原稿フィルムを入れたフィルムケースをF/P 64に装着したとき、その都度手動によりピント 合わせを行わなくても承むようになる。したがっ で、手間がかからないばかりでなく、ピントずれ によるコピーの失敗が動止できる。

(B-4) マニュアルフォーカス機能 (MF機能)

AF/MF切り換えスイッチ 604をMFに切

り換えることにより、自動的にランプ613が所 定時間点灯し、手動でピント合わせを行うことが できるようになる。MFの捜作は、(ラユニット 65の拡散板632に映写した原稿フィルムの画 像を見ながら、操作スイッチ605a、605b を押すことにより行われる。このMFにより、フ ィルム画像の特定の配分のピントを合わせること があるようになる。

(B-5) 光源ランプのマニュアル点灯機能

マニュアルランプスイッチ6 0 3 を押すことにより無条件にランプ6 1 3 を点灯させることができるようにしている。このスイッチは通常は使用しないが、比較的呼ぶの博いものに記録されている画像をコピーする音のにおいてパックライティングするとき、A F時に長時間映写像を見るとき、およびランプ切れを確認するとき等に使用される。

(B-6) 倍率自動変更およびスキャンエリア自 動変更機能

U/136で用紙サイズを設定することにより、

備率を自動的に設定することができるようにしている。また、U/I36で原稿フィルムの種類を 選択することにより、そのフィルムに応じてコピ ーエリアを自動的に選択することができるように している。

(B-7) 自動シェーディング補正機能

CPU634のROMには、一般に、写真撮影によく使用されるホガフォルとであるFUJI (登録前径)、KODAK(登録前径)およびKONICA(登録前径)およびKONICA(登録前径)の各ASAI00のオレンジマスクの瀬度データが記憶されており、これらのフォルムが選択されたとき、CPU634は記憶された漢度データに基づいて自動的にシェーディング神正を行うことができるようにしている。その場合、これらのフィルムのベースフォルムをF/P64に設着する必要ははい。

したがって、ペースフィルムを装着する手間を 省くことができるばかりでなく、間違ってペース フィルムを装着することが防止でき、しかもペー スフィルムの管理が不要となる。 また、この3種類のフィルム以外に他のフィルムの一種類について、そのフィルムのオレンジマスタの濃度データを登録することができるようにしている。このデータは模写機のシステム内のRAMに配性されるようにしている。この登録されたフィルムの場合にも前述の3種類のフィルムの場合にも前述の3種類のフィルムの場合に同転的にシェーディング補正が行われる。

(B-8) 自動画質顯整機能

順隔フィルムの濃度等性やフィルム撮影時の露 光条件等の踏条件に基づいてΓ補正等の補正を行 い、濃度顕整やカラーバランス顕整を自動的に行 うことができるようにしている。

(C) 面像信号処理

(C−1) 画像信号の補正の必要性およびその補 正の原理

一般にフィルムの持っている濃度レンジは原騒 の濃度レンジよりも広い。また、同じフィルムで も、ポジフィルムの濃度レンジはネガフィルムの それよりも広いというようにフィルムの種類によ っても濃度レンジが異なる。更に、フォルムの濃度レンジは、例えばフォルムの鑑光量、被写体の濃度あるいは撮影時の明るさ等の原稿フォルムの 撮影条件によって左右される。実際に、被写体濃度はフォルムの濃度レンジ内で広く分布している。 したがって、このようなフィルムに記録されて

したがって、このようなフィルムに記録されている画像を、反射光によって原稿をコピーする複写版でコピーようとする場合、同じ信号処理を行ったのでは、良好な再現性は得られない。そこで、主要被写体の過度が適正となるように画像被取り信号を適宜補正することにより、良好な再現性を得るようにしている。

第32回は、あるネガフィルムの遺産特性および潰疾機正の限理を示している。この図において、 関権は、右半分が被写体の程先量(後写体遺産に 相当する)を表わし、左半分がシェーディング補 正決の遺産を表わしている。また、凝軸は、上半 分がビデエ回路出力(ほぼよが遺産に等しい)を ありし、下半分が出力コピー選度を表わしている。 すなわち、質!象別はそのもガフィルムの遺産物 性を、第2象限はシェーディング補正の関係を、 第3象限は「補正の関係を、そして第4象限は被 写体器光量と補正された出力コピー濃度との関係 をそれぞれ表わしている。

このネがフィルムの選定特性は、第32図の第 1 表現において報々で示される。すなわち、被写 体からの露光量が多いときにはネガフィルムの選 度が大きく、被写体からの露光量が少なくなるに したがって、ネガフィルム選度は端形的に小さく なる。被写体からの露光量がある程度少なくなる と、被写体からの露光量とネガフィルム演変との 細形性がなくなる。そして、この露光量が少ない 場合には、例えば、そのフィルムに記録されてい る面後が人間の興像であるとすると、頭と髪の毛 とのコントラストがとれなくなってしまう。また、 取の観さ、すなわち「 の値が1よりも小さいので「制定を行わないと、 コピーが枚類になってしまう。

このようなことから、Γ補正が必要となる。 次に、第32図を用いて補正の原理を説明する。

間関策3象限には、Γ補正のためのENDカーブ が設定されている。このENDカーブ#の傾き Γ'は、第4象限において被写体からの理光量と 出力コピー構度との関係が45度の直線関係とな るようにするために、Γ'=1 / Γに設定されて いる。

例えば、被写体からの露光量が比較的多い領域 a の場合、シェーディング補正回路のレジスタに 起定されている重度顕著値が、第2象限において 直 ソング補正後の確定は領域。1、となる。この領域 a * のうち領域でついてはENDカーブ月の受換 程間に決らなななり、この領域の部分はコピーを すると白くつぶれてしまう。そこで、第2象限に おいて濃度調整値を直線②から直線①にシファーレ で、シェーディング補正後の濃度をENDカーブ のの変換程間に入るようにする。このように一個 定との関係が別、象限において45度の直線 定との関係が別、象限において45度の直線 定との関係が別、象限において45度の直線 で、ジェーにより、被写体からの露光量とで一個に との関係が別、象限において45度で適度を

有するようになる。

・また、被写体からの露光量が比較的小さい傾端 りの場合には、被写体からの露光量とネがフィル 人道度との破形性がなくなる。この場合的には、シューディング材正四路の 選定関整省を第2象限に おいて直線③の省に設定する。そして、第3象限に おいで直線④の省に設定する。そして、第3象限に おいで直線④で表わされると、として、第3象限 である。このENDカープ身を選択することにより、 被写体からの匿光量と出力コピー風度とが第4象 限の45度の直線④で表わされるようにすることができる。すなわち、被写体からの露光量が概ま といれてのるとまると、髪と帽子とがほとんど同 じ道度になってしまうことが防止され、髪と帽子 とのコントラストを閉察に出てことができるよう になる。

こうして、被写体の濃度が適正となるように補 正が行われる。

(C-2) 面像信号処理方法

第33図に示されているように、ラインセンサ

226が原稿フィルム633の画像の映写光をR、G、B毎の光量としてアナログで読み取り、この 光量で表わるれた画像信号は増幅器231によっ で所定レベルに増幅される。増幅された画像信号 はA/Dコンパータ235によっでディジタル信 号に実験され、更にログ変換器238によって光 量信号から重度信号に変換される。

遺食で表わされた画像ほ号はシェーディング補 正回路 2 3 9 によってシェーディング補正がされ る。このシェーディング補正によって、セルフォ ッタレンズ 2 2 4 の光量ム ラ、ラインセンサ 2 2 6 における部乗の感皮ムラ、補正フィルタやラ ンプ 6 1 3 の各分光特性や光量レベルのパランキ、 あいは経時変化による影響分が画像信号から取 りぬかれる。

このシェーディング桶正を行うに先立って、ま ず原稿フィルムが前述の3種類のフィルムおよび 登録されたフィルムが選択されたとさには、桶正 マィルタがポジフィルム用フィルタにセットされ、 原稿フィルム533を装着しばい枚懸でランプ 6 13からの表徴信号を読み取り、その信号を増幅してディジカル信号に変換した後、さらに濃度信号に変換したものに基づいて得られたデータを基準データをしてラインメモリ240に記憶させる。すなわち、イメージングユニット37をR、G、Bの各面素毎に32ラインステップスキャンしてサンプリングデータをラインメモリ240を通してCPUS34に送り、CPUS3が32ラインのサンプリングデータの平均濃度値を演算し、シェーディングデータをとる。このように平均をとることにより、各画業番のエラーを任くずようにしている。

また、原稿フィルムを製着してその原稿フィルムの画像の設取り時に、CPU634はROMに 記憶されているよがフィルムの濃度データから濃 皮調整はDABJを採算し、シェーディング特正回 路239内のした1のレジスタに設定されている DABJ 値を書き換える。更に、CPU634は選 残されたフィルムに対応してランプ613の光量 および海線器643のゲインを襲撃する。

せして、シェーディング補正回路239は原稿 フィルムを読み取った実際のデータにDADi 値を 加えることにより、読み取った濃度値をシフトさ せる。更に、シェーディング補正回路239はこ れらの顕整がされたデータから各面素等のシェー ディングデータを引くことによりシェーディング 補正を行う。

なお、CPU634のROMに記録されていなく、かつシステムのRAMに登録されていないフィルムの場合には、ペースフィルムを設着してそのフィルムの適度データを得、得られた適度データからDABi 報を演算しなければならない。 シューディング補正が終ると、IIT32は1 PS331RR、G、Bの適度信号を出力する。

そして、CPU634は原稿フィルムの実際の データに基づいてENDカーブを選択し、この選 択したカーブに基づいて下端正を行うべく補正信 号を出力する。この補正信号により、IPS33 は下補正を行って原稿フィルムの下が1でないこ との実難形物性から坐じるコントラストの不明酸

さを補正する。

(D) 操作手順および信号のタイミング 第34回に基づいて、操作手順および信号のタ イミングを提明する。なお、破壊で示されている 信号は、その信号を用いてもよいことを示してい

P/P64の機作は、主にベースマシン30の U/I36によって行われる。すなわち、U/I 36にディスプレイの画面に表示されるF/P提 作4-を操作することにより、ベースマシン30 をP/Pモードにする。原稿フィルムが前記3種 類のフィルムおよび登録されているフィルムのう ちの一つである場合を想定すると、第34回に示 されているように、U/I36のディスプレイの 画面には、「ミラニーットを置いてからフィル ムの種類を選んで下さい」と表示される。したが ったが の所定位置にセットする。

次いで、画面上のフィルム選択キーを押すと、 画面には「フィルムを入れずにお待ち下さい」と 表示される。同時に、ランプ 6 1 3 が点灯すると ともに、補正フィルタ制製 (PC CONT) 信 号が (G. G) となって PC 動作が行われる。す なわち、補正フィルタ自動交換変置が作動してポ ジ用補正フィルタが使用位置にセットされる。補 エフィルタがセットされると、補正フィルタ交換 株で (FC SET) 信号がしのWとなる。

623からの光がこのフィルムによって反射され、 その反射光が受光器624によって検知される。 反射光が受光器624の2素子間の受光量の差 分が D でないときには、A F 装置のモータ 6 2 5 が作動し、ピントが合わされる。すなわち、AF 作動が行われる。ピント合わせが終了すると、F ノP作動機備完了 (FZP RDY) 信号が1.0 Wとなる。このF/P RDY信号がLOWにな った後でかつFC SETがLOWとなって1秒 経過した後に、画面には「コピーできます」と表 示される。[] / 13 6 のスタートキーを押すと、 **漸添には「コピー中です」と表示され、かつラン** プ613が点灯するとともに、ランプ613の立 ち上がり時間を待って自動濃度顕整(A/E)の ためのデータの採取が開始される。すなわち、進 度顕彰、カラーバランス顕彰、『補正等を行うた めのデータを得るためにイメージングユニット3 ? が一回スキャンして、投影像の一部または全部 を読み取る。

次いで、フルカラーのときには、イメージング

ユニット37が4回スキャンしてコピーが行われ る。その場合、シェーディングデータおよび自動 濃度顕整用データに基づいてシェーディング補正 および濃度疑惑が自動的に行われる。コピーが終 了すると、ランプ613が消灯するとともに、衝 面には「コピーできます」と表示される。したが って、再びスタートキーを押すと、新たにコピー が行われる。他の薬像をコピーしたい場合には、 フィルムのコマを変えることになる。コマを変え る数、F/P RDYがHIGHとなるとともに 画面には「ピントを合わせます」と表示される。 そして、新しいコマがセットされると、AF動作 が行われ、同時に、F/P RDYがLOWとな るとともに、面面には「コピーできます」と表示 される。その後、スタートキーを押すことにより、 コピーが行われる。

(II) イメージ処理システム (IPS)

(Ⅲ-1) IPSのモジュール構成

第35図は「PSのモジュール構成の概要を示す図である。

カラー画像形成装置では、IIT(イメージ入 カターミナル) においてCCDラインセンサーを 用いて光の原色B(膏)、G(緩)、R(赤)に 分解してカラー原稿を読み取ってこれをトナーの 原色Y (イエロー) 、M (マゼンタ) 、C (シア ン)、さらにはK(黒又は墨)に変換し、IOT (イメージ出力ターミナル) においてレーザビー ムによる露光、現像を行いカラー画像を再現して いる。この場合、Y、M、C、Kのそれぞれのト ナー像に分解してYをプロセスカラーとするコピ ープロセス (ピッチ) を1回、同様にM、C、K についてもそれぞれをプロセスカラーとするコピ ーサイクルを1回ずつ、計4回のコピーサイクル を実行し、これらの網点による像を重要すること によってフルカラーによる像を再現している。し たがって、カラー分解信号 (B、G、R信号)を トナー信号(Y、M、C、K信号)に変換する場 合においては、その色のバランスをどう顕整する かや!!Tの謎み取り特性および!OTの出力特 性に合わせてその色をどう再現するか、濃度やコ

ントラストのパランスをどう調整するか、エッジ の強調やポケ、モアレをどう調整するか等が問題

IPSは、IITからB、G、Rのカラー分解 信号を入力し、色の再現性、階調の再現性、精細 度の再現性等を高めるために種々のデータ処理を 施して現像プロセスカラーのトナー信号をオング **オフに変換しⅠOTに出力するものであり、第3** 5 図に示すようにEND変換(Equivalent Neu tral Density;等価中性濃度変換) モジュール 3 0 1、カラーマスキングモジュール3 0 2、豚 旗サイズ輸出モジュール303、カラー変換モジ ュール304、UCR (Under Color Renov al: 下色除去) & 黒生成モジュール305、空間 フィルター306、TRC (Tone Reproductio n Control;色顯補正制御)モジュール307、 縮拡処理モジュール308、スクリーンジェネレ - 9 3 0 9 、! O T インターフェースモジュール 3 1 0、領域生成回路やスイッチマトリクスを有 する領域画像制御モジュール311、エリアコマ

ンドメモリ312やカラーパレットビデオスイッ チ回路313やフォントパッファ314等を有す 石榴楽制御モジュール等からなる。

そして、IITからB、G、Rのカラー分解信 号について、それぞれ8ピットデータ(256隣 畑)をEND変換モジュール301に入力し、Y、 M、C、Kのトナー信号に変換した後、プロセス カラーのトナー信号Xをセレクトし、これを2値 化1. アプロセスカラーのトナー信号のオン/オフ データとしIOTインターフェースモジュール 3 10から10 Tに出力している。したがって、フ ルカラー (4カラー) の場合には、プリスキャン でまず原稿サイズ検出、編集領域の検出、その他 の原稿情報を検出した後、例えばまず初めにプロ セスカラーのトナー信号XをYとするコピーサイ クル、続いてプロセスカラーのトナー信号XをM とするコピーサイクルを順次実行する毎に、4回 の原稿読み取りスキャンに対応した信号処理を行 っている.

IITでは、CCDセンサーを使いB、G、R

のそれぞれについて、1 ピクセルを16ドット/
mmのサイズで扱う取り、そのデータを2 4 ピット(3 色×8 ピット: 25 8 階頭)で出力している。CCDセットに、上面にB、G、Rのファルターが萎着されていて16ドット/mmの密度で300mmの長をを有し、190、5 mm/s。cのプロセススピードで16 ライン/mmのスキャンを行うので、ほぼ各色につき毎秒15 Mピクセルの速度で扱う取りデータを出力している。として、1 I Tでは、B、G、Rの画来のアナログデータをログ変換することによって、反射率の情報に変換し、さらにアジタルデータに変換し、でうにアジタルデータに変換している。

次に各モジュールについて説明する。

第36図は1PSを構成する各モジュールを説明するための図である。

(A) END変換モジュール

END変換モジュール301は、IITで得られたカラー原稿の光学読み取り信号をグレーバランスしたカラー信号に顕整(変換)するためのモ

ジュールである。カラー画像のトナーは、グレー の場合に容量になりグレーが基準となる。しかし、 IITからグレーの原稿を読み取ったときに入力 するB、G、Rのカラー分解信号の値は光源や色 分解フィルターの分光特性等が理想的でないため 等しくなっていない。そこで、第36図(a)に示す ような変換テーブル(LUT:ルックアップテー ブル)を用いてそのパランスをとるのがEND窓 後である。したがって、変換テーブルは、グレイ 原稿を読み取った場合にそのレベル(黒→白)に 対応して常に等しい階級でB、G、Rのカラー分 解信号に変換して出力する特性を有するものであ り、!ITの特性に依存する。また、変換テーブ ルは、16面用意され、そのうち11面がネガフ ィルムを含むフィルムフプロジェクター用のテー ブルであり、3面が通常のコピー用、写真用、ジ ェネレーションコピー用のテーブルである。

(B) カラーマスキングモジュール

カラーマスキングモジュール302は、B、G、 R信号をマトリクス演算することによりY、M、 Cのトナー量に対応する信号に変換するのもので あり、END変換によりグレーバランス顕整を行 った後の信号を処理している。

カラーマスキングに用いる変換でトリクスには、 純粋にB、G、RからそれぞれY、M、Cを確算 する3×3のマトリクスを用いているが、B、G、 Rだけでなく、BG、GR、RB、B¹、G¹、 R¹の成分も加味するため種々のマトリクスを用 いたり、他のマトリクスを用いてもよいことは勿 前である。変換マトリクスとしては、過常のカラー 四個整用とモノカラーモードにおける機度信号生 応用の2セットを係有している。

このように、「ITのビデオ信号についてIP Sで処理するに限して、何よりもまずグレーバラ ンス調整を行っている。これを仮にカラーマスキ ングの映に行うとすると、カラーマスキングの特 性も考慮したグレー原稿によるグレーバランス調 整を行わなければならないため、その変換チーブ ルがより複雑になる。

(C) 原稿サイズ検出モジュール

yの最大値と最小値とを最大/最小ソータ303 5に記憶する。

例えば第36回位に示すように原稿が積いている場合や矩形でない場合には、上下左右の最大値と最小額(x,x,x,y,y,)が検出、記憶される。また、原稿読み取りスキ+ン時は、コンパレータ3037に成のY、M、Cとスレッショルドレジスタ3031にセットされた上限値/下限値とを比較し、ブラテンカラー消去回路3036でエッジの外側、即ちブラナンの読み取り信号を消去して仲梢し始理を行う。

(D) カラー変換モジュール

カラー変換モジュール305は、特定の領域に おいて相定されたカラーを変換できるようにする ものであり、第36回向に示すようにワインドコ ンパレータ3052、スレッショルドレジスタ3 051、カラーパレット3053年編え、カラ 一変換する場合に、被変換カラーの各Y、M、C の上限値/下限値をスレッショルドレジスタ30 51にセッドすると共に変換カラーの各Y、M、、

定型サイズの原稿は勿論のこと切り張りその他 任意の形状の原稿をコピーする場合もある。この 場合に、原稿サイズに対応した適切なサイズの用 紙を選択するためには、原稿サイズを検出する必 要がある。また、原稿サイズよりコピー用紙が大 きい場合に、原稿の外側を消すとコピーの出来映 えをよいものとすることができる。そのため、順 稿サイズ検出モジュール303は、プリスキャン 時の原籍サイズ輸出と原理辞み取りスキャン時の プラテンカラーの消去 (枠消し) 処理とを行うも のである。そのために、プラテンカラーは原稿と の識別が容易な色例えば黒にし、第36図(6)に示 すようにプラテンカラー識別の上限値/下限値を スレッショルドレジスタ 3 0 3 1 にセットする。 そして、プリスキャン時は、原葉の反射楽に近い 情報に変換(ヶ寮棒)した信号(後述の空間フィ ルター306の出力を用いる) Xとスレッショル ドレジスタ3031にセットされた上限値/下限 値とをコンパレータ3032で比較し、エッジ検 出回路3034で原稿のエッジを検出して座標x.

この値をカラーパレット3053にセットする。 そして、環域価値制御モジュールから入力される エリア信号にしたがってナンドゲート3054を 制御し、カラー契後エリアでない場合には販協の V、M、Cをそのままセレクタ3055から送出 し、カラー契後エリアに入ると、原体のV、M、 C信号がスレッショルドレジスタ3051にセットされたY、M、Cの上限値と下限値の間に入る とウインドコンパレータ3052の出力でセレク タ3055を切り換えてカラーパレット3053 にセットされた契機カラーのY、M、Cを送出す

指定色は、アイジタイザで直接原属をポイント することにより、プリスキャン時に危密された座 棚の周辺の日、G、R各25画素の平均をとって 指定色を認識する。この平均操作により、例えば 150歳原稿でも色差5以内の標度で認識可能と なる。B、G、R週度データの接み取りは、11 アシェーディング側正RAMより指定底標をアド レスに変換して読み出し、アドレス突換に難して は、原属すイズ検知と関係にレジストレーション 国整分の再調整が必要である。プリスキャンでは、 IITはサンブルスキャンモードで動作する。シェーディング補正RAMより読み出されたB、G、 R譲度アータは、ソフトウェアによりシェーディ ング補正された後、平均化され、さらにEND補 エ、カラーマスキングを実行してからウインドコ ンパレータ3052にセットされる。

登録色は、1670万色中より同時に8色まで カラーパレット3053に登録を可能にし、模様 色は、Y、M、C、G、B、Rおよびこれらの中 間色とK、Wの14色を用乗している。

(E) UCR&黒牛成モジュール

Y、M、Cが考量である場合にはグレーになる ので、理論的には、等量のY、M、Cを集に置き 検えることによって同じ色を再現できるが、現実 的には、無に置き挟えると色に属りが生じ鮮中か な色の再現性が悪くなる。そこで、UCR & 集生 成モジュール305では、このような色の濁りが 生じないように選載のKを生成し、その最に応じ

ブル3054の出力値が雲になるので演算回路3 0.5.5 から最小値をそのままKの値として出力す るが、最大値と最小値の差が大きい場合には、変 柚チーブル3 0 5 4 の出力値が響でなくなるので 清算同路3055で最小値からその分減算された 値をKの値として出力する。変換テーブル305 6かKに対応してY、M、Cから除去する値を求 めるテーブルであり、この変換テーブル3056 を通して油菓回路3059でY、M、CからKに 対応する除去を行う。また、アンドゲート305 7、3058はモノカラーモード、4フルカラー モードの各信号にしたがってK信号およびY、M、 Cの下色除去した後の信号をゲートするものであ り、セレクタ3052、3050は、プロセスカ ラー信号により Y. M. C. Kのいずれかを選択 するものである。このように実際には、Y、M、 Cの概点で色を再現しているので、Y、M、Cの 除去やKの生成比率は、経験的に生成したカーブ

やテーブル等を用いて設定されている。 (F)中間フィルターモジュール て Y、M、Cを等重減する(下色除去)処理を行 う。具体的には、Y、M、Cの最大値と最小値と を検出し、その差に応じて変換テーブルより最小 値以下でKを生成し、その量に応じY、M、Cに ついて一定の下色除去を行っている。

UCRを異生成では、第36回的に示すように 例えばグレイに近い色になると数く値と最小値と の差が小さくなるので、Y、M、Cの最小値相当 そそのまま除去してKを生成するが、最大値と最 小値との差が大きい場合には、除去の優そY、M、 Cの最小値よりも少なくし、Kの生成量も少なく することによって、墨の混入および低別度高彩度 色の影度低下を防いでいる。

具体的な回路構成例を示した第38回(1)では、 最大値/最小幅検U回路3051によりY、M、 Cの最大値と最小幅とを検出し、演算回路305 3によりその差を演算し、変検テーブル3054 と演算回路3055とよりKを生成する。変検テーブル3054がKの値を調整するものであり、 最大値と最小値の差が小さい場合には、変換テー

本発明に通用される装置では、先に述べたように11TでCCDをスキャンしながら原稿を読み取るので、そのままの情報を促うとがケた情報になり、また、期底により原稿を再現しいるのサンプリング周周との間でモアレが生じる。また、自う生成する調点周期と原項の調点周期との間でもモアレが生じる。空間フィルターモジュール306は、このようなボケを回復する機能とモアレを除去する機能を構えたものである。そして、モアレ除去には調点成分をカットするためローパスフィルタが用いられている。

 タ3001、4ビットの2値化回路3002、デ コーダ3005を用いて画素毎に、Y、M、C、 MinおよびMax-MinからY、M、C、K、B、 G、R、W (白) の 8 つに色相分離する。 デュー ダ3005は、2値化情報に応じて色相を認識し てプロセスカラーから必要色か否かを1ピットの 情報で出力するものである。

第36図(8)の出力は、第36図(6)の回路に入力 される。ここでは、FIFO3061と5×7デ ジタルフィルタ3063、モジュレーションテー ブル3066により網点除去の情報を生成し、F 1 FO3062 & 5 × 7 デジタルフィルタ306 4、モジュレーションテーブル3067、ディレ イ回路3065により同図(60の出力情報からエッ ジ強護情報を生成する。モジュレーションテーブ ル3066、3067は、写真や文字専用、混在 等のコピーのモードに応じてセレクトされる。 エッジ強調では、例えば第36図(i)①のような

緑の文字を②のように再現しようとする場合、Y、 Cを③、④のように強調処理し、Mは⑤実験のよ

モジュール309は、このような再現性の向上を 図るためのものであり、Y、M、Cの濃度の各級 み合わせにより、第36図(j)に示すように8ビッ ト面像データをアドレス入力とするアドレス変物 テープルをRAMに持ち、エリア信号に従った遵 度顕整、コントラスト顕整、ネガポジ反転、カラ - バランス顕整、文字モード、すかし合成等の編 集機能を持っている。このRAMTドレスト位3 ピットにはエリア信号のピット0~ピット3が使 用される。また、領域外モードによりト記機能を 組み合わせて使用することもできる。なお、この RAMは、例えば2kバイト(25gバイト×8 面) で機成して8面の変換テーブルを保有1.. V. M、Cの各サイクル毎にIITキャリッジリター ン中に最高8面分ストアされ、領域指定やコピー モードに応じてセレクトされる。勿論、RAM容

(H) 締拡帆理モジュール

縮拡処理モジュール308は、ラインバッファ

量を増やせば各サイクル毎にロードする必要はな

うに強調処理しない。このスイッチングをアンド ゲート3068で行っている。この処理を行うに は、⑤の点線のように強調すると、⑥のようにェ ッジにMの混色による濁りが生じる。ディレイ回 路3065は、このような強調をプロセスカラー 毎にアンドゲート3068でスイッチングするた めにFIFO3062と5× 7 デジタルフィルタ 3064との問期を図るものである。鮮やかな練 の文字を通常の処理で再生すると、緑の文字にマ ゼンタが混じり濁りが生じる。そこで、上記のよ うにして緑と認識するとY、Cは通常通り出力す るが、Mは抑えエッジ強調をしないようにする。 (G) TRC変換モジュール

10Tは、IPSからのオン/オフ信号にした がってY、M、C、Kの各プロセスカラーにより 4回のコピーサイクル(4フルカラーコピーの場 合)を実行し、フルカラー原稿の再生を可能にし ているが、実際には、信号処理により理論的に求 めたカラーを忠家に再生するには、IOTの各件 を考慮した微妙な調整が必要である。TRC変換

3083にデータXを一旦保持して送出する過程 において鎔拡処理回路3082を通して鎔拡机理 するものであり、リサンプリングジェネレータ& アドレスコントローラ3081でサンプリングビ ッチ信号とラインバッファ3083のリード/ラ イトアドレスを生成する。ラインバッファ308 3は、2ライン分からなるピンポンパッファとす ることにより一方の謎み出しと同時に他方に次の ラインデータを書き込めるようにしている。線拡 処理では、主走査方向にはこの締拡処理モジュー ル308でデジタル的に抓押しているが、副走春 方向には「ITのスキャンのスピードを変えてい る。スキャンスピードは、2倍速から1/4倍速 まで変化させることにより50%から400%ま で縮拡できる。デジタル処理では、ラインパッフ r3083にデータを読み/書きする際に間引き 補完することによって縮小し、付加補完すること によって拡大することができる。補完データは、 中間にある場合には同気(1)に示すように面側のデ ータとの距離に応じた重み付け処理して生成され る。例えばデータXi'の場合には、両側のデータXi、Xiii およびこれらのデータとサンプリングポイントとの影響は、、は、から、

 $(X_1 \times d_2) + (X_{1a1} \times d_1)$

の演算をして求められる。

ただし、d . + d : = 1

解小起煙の場合には、データの開発をしながら ラインパッファ3083に書き込み、同時に前の ラインの解小処理したデータをベッファから速み 出して送出する。拡大処理の場合には、一旦をか 出しながら開発性大して送出する。書き込み、同時に前のラインの第一人を表 出しながら開発性大して送出する。書き込み時に 補完拡大すると拡大率に応じて書き込み時のクロックを上げなければならなくなるが、上配のかっ にすると同じクロックで書き込み/説か出しかで きる。また、この構成を使用し、途中から速み出 したり、タイミングを遅らせて様み出したり埋る ことによって主走室方向のシフトイメージ処で ことによって生た重なのに使み出するとなができ、機り返し、提升出てとによった。 カロール型ですることができ、機り返し、数分の方から速か出 すことによって続像処理することもできる。 (I) スクリーンジェネレータ

スクリーンジェネレータ309は、プロセスカラーの階級トナー信号をオン/オフの2値化トナー信号に変換し出力するものであり、関値マトリクスと階級表現されたデータ値との比較による2値化処理とエラー拡散処理を行っている。10Tでは、この2値化トナー信号を入力し、18ドケーがmmに対応するようにほぼ縦80μmの、幅60μmのの権円形状のレーサビームをオン/オフして中間線の画像を再現している。

まず、階間の表現方法について説明する。第3 6 図的に示すように例えば4×4のハーフトーン セルsを構成する場合について説明する。まず、 スクリーンジェネレータでは、このようなハーフ トーンセルsに対応して関値マトリクスmが設定 され、これと階層表別されたデータ値とが比較さ れる。そして、この比較起理では、例えばゲータ 動が「5」であるとすると、関値マトリクスmの 「5」以下の医分でレーザビームをよととする個

母を生成する。

16ドット/mmで4×4のハーフトーンセルを一般に100spi、15階質の研及というが、これでは原像が軽くカラー薬像の再現性が悪いめのとなる。そこで、本発明では、階級を上げる方法として、この16ドット/mmの需素を破(主走差方向)に4分割し、画業単位でのレーザビームのオン/オフ周波数を問図的に示すように1/4の単位、すなわち4倍に上げるようにすることによって4倍高い階類を実現している。したがって、これに対応して同図的に示すような関値でトリクスMでを設定している。さらに、複数を上げるためにサブマトリクス社を採用するのも有効である。

上記の例は、各ハーフトーンセルの中央付近を 唯一の成長後よする同じ関値マトリクスmを用い たが、サブマトリクスはは、複数の単位マトリク スの集合により構成し、同図例に示すようにマト リクスの成長核を2ヵ所或いはそれ以上(複数) にするものである。このようなスタリーンのパク ーン設計手法を使用すると、例えば明るいところは 1 4 1 s p i 、 8 4 階頭にし、特 たなるにした がって 2 0 0 s p i 、 1 2 8 階頭にすることによって確いところ、明るいところに応じて自由に聴 数と階頭を変えることができる。このようなパタ ーンは、階頭の滑うかさや眼睫性、粒状性等を目 様によって刺足することによって設計することが できる。

中間顕微像を上記のようなドットマリタスに よって再現する場合、階級数と解像液とは相反す も関係となる。すなわち、階級数を上げると解像 変が悪くなり、解像液を上げると階級数が低くな るという関係がある。また、関値データのマトリ タスを小さくすると、実際に出力する画像に量子 化調差が生じる。エラー拡散起理は、同盟切に示 すようにスクリーンジュネレータ3092で生成 されたオン/オフの2値化信号と入力の階級信号 との量子化調差を過度変換回路3093、減算回 33094により検出し、補正回路3095、加 類回路3094により検出し、補正回路3095、加 類回路3094により検出し、補正回路3095、加 類回路3094により検出し、補正回路3095、加 ロ的にみたときの階級の再現性を及くするもので あり、例えば前のラインの対応する位置とその両 側の画素をデジタルフィルタを適してたたみこむ エラー拡散処理を行っている。

(J) 領域面像制御モジュール

領域画像制部モジュール311では、7つの矩 形領域およびその優先順位が可能生成回路に設定 可能な構成であり、それぞれの領域に対応してス イッチマトリクスに領域の制部情報が設定される。 制部情報としては、カラー変換やモノカラーかフ ルカラーか等のカラーモード、写真や文字等のモ グォレーションセレクト情報、TRCのセレクト 情報、スタリーンジュネレータのセレクト情報等 があり、カラーマスキングモジュール302、カ ラー変換モジュール304、UCRモジュール3

点をプレーン 0 〜ブレーン 3 の 4 ビットで設定できる。この 4 ビット情報をココンド 0 〜コマンド 1 5 にデコードするのがデコーダ 3 1 2 3 であり、コマンド 0 〜コマンド 1 5 をフォルパターン、フィルロジッツ、ロゴのいずれの処理を行うコマンドにするかを設定するのがスイッチマト 9 クス 3 1 2 4 である。フォントアドレスコントローラ 3 1 2 5 は、2 ビットのフィルパターン信号により 頭点 シェード、ハッチングシェード等のパターン に対応してフェントパッファ 3 1 2 6 のアドレスを生成するものである。

スイッチ回路3127は、スイッチでトリタス3124のフィルロジック信号、原属データXの内容により、原属データX、フォンドパッファ3126、カラーパレットの遺定等を行うものである。フィルロジッタは、パックグラウンド(原名の背景感)だけをカラーメッシュで塗りつぶしたり、特定部分をカラー変換したり、マスキングやトリミング、塗りつおし等を行う情報である。

本発明のIPSでは、以上のようにIITの原

05、空間フィルター306、TRCモジュール 307の制御に用いられる。なお、スイッチマト リクスは、ソフトウェアにより設定可能になっている。

(K) 編集制剤モジュール

編集制算をジュールは、矩形でなく例えば円グ クフ等の原稿を読み取り、形状の環定されない指 定領域を指定の色で塗りつぶすようなめりえ起こ を可能にするものであり、周弦の时に示すように C PUのバスにAGDC(Advanced Graphic D igital Controller) 3 1 2 1、フォントバッフ フ 3 1 2 6、ロゴROM 3 1 2 8、DMAC(D MA Centroller) 3 1 2 9 が接続されている。 そして、CPUから、エンコードされた4ビット のエリアコマンドがAGDC 3 1 2 1 を適してブ レーンメモリ 3 1 2 2 に書き込まれ、フォントバ ファ 3 1 2 6にフォントが書き続立し、例えば 「フ 0 0 0 0」の場合にはコマンドりであってより ジナルの原稿を出力するというように、原稿の各

環読み取り信号について、まずをND変換した決
カラーマスキングし、フルカラーデータでの処理
の方が効率的な原稿サイズや枠消し、カラー変換
の処理を行ってから下色除去および悪の生成を使し
て、プロセスカラーに収っている。しかし、空間
フィルターやカラー変質、TRC、解近等の近に
は、プロセスカラーのデータを処理する場合と
いって、フルカターのデータで処理する場合と
はって、フルカターのデータで処理する場合と
理量を少なくし、使用する変換テーブルの安・1
/ 3にすると共に、その分、機能を多くした 無理
の柔軟性、色の再現性、無関の再現性、精細度の

(Ⅲ-2) イメージ処理システムのハードウェア 構成

再現性を高めている。

第37図はIPSのハードウェア構成例を示す 図である。

本発明のIPSでは、2 枚の基板 (IPS-A、 IPS-B) に分割し、色の再現性や階間の再現 性、精粗度の再現性等のカラー画像形成装置とし ての基本的な機能を達成する部分について第1の 高版 (1 P S - A) に、編集のように応用、専門機能を達成する部分を第2の高版 (1 P S - B) に搭載している。前者の構成が第37回回(のであり、後者の構成が同図(のである。特に第1の基板により落本的な機能が充分達成できれば、第2の高版を設計変更するだけで応用、専門機能について変数に対応できる。したがって、カラー画像形成数置として、さらに機能を高めようとする場合には、後方の基板の設計変更をするだけで対応できる。

IPSの基板には、第37回に示すようにCP. Uのバス(アドレスバスADRSBUS、データ バスDATABUS、コントロールバスCTRL BUS)が接続され、IITのビデオデータB、 G、R、同期信号としてビデオクロックIIT・ VCLK、ライン同期(主走変方向、米平開期) 信号IIT・LS、ページ開闢(鍛煮変方)、垂 直剛期)信号IIT・PSが接続される。

ビデオデータは、END変換部以降においてパ イプライン処理されるため、それぞれの処理段階 において処理に必要になって、ク単位でデータの遅れが生じる。そこで、このような各種更の遅れに対応して本平同期信号を生成して分配し、また、
デオタロックとうイン同期発生のフェイルチェックするのが、ライン同期発生のフェイルチェック回路328では、ビデオタロック IIT・VCLKとライン同期信号IIT・LSが接続され、また、内部設定書き換えを行えるようにCPUのパズ(ADRSBUS、DATABUS、CTRLBUS)、チップモレクト信号CSが接続される。

11TのビデオデータB、G、RはEND変換 郷のROM321に入力される。END変換テー ブルは、例えばRAMを用いCPUから適宜ロー ドするように構成してもよいが、装置が使用状態 にあって画像データの処理中に書き換える必要性 はほとんど生じないので、B、G、Rのそれぞれ に2kパイトのROMを2個ずつ用い、ROMに よるLUT(ルックアップテーブル)方法を提用

している。そして、16面の変換テーブルを保有 し、4ビットの選択信号ENDSelにより切り換 まられる。

END変換されたROM321の出力は、カラ - 毎に3×1マトリクスを2面保有する3個の減 算LSI322からなるカラーマスキング部に接 続される。演算LSI322には、CPUの各バ スが接続され、CPUからマトリクスの係数が設 定可能になっている。 衝像信号の処理からCPII による書き換え等のためCPUのバスに切り換え るためにセットアップ信号SU、チップセレクト 信号CSが接続され、マトリクスの選択切り換え に!ビットの切り換え信号MONOが接続される。 また、パワーダウン信号PDを入力し、IITが スキャンしていないときすなわち画像処理をして いないとき内部のビデオクロックを止めている。 演算LSI322によりB、G、RからY、M、 Cに変換された信号は、同図のに示す第2の基板 (IPS-B) のカラー変換LSI353を通し

てカラー変換処理後、DOD用しSI323に入

力される。カラー要検LSI353には、非要検 カラーを設定するスレッショルドレジスタ、要検 カラーを設定するカラーパレット、コンパレータ 等からなるカラー要検回路を4回路保有し、DO D用LSI323には、原稿のエッジ検出回路、 枠割し同体事を保をしている。

棒剤し処理したDOD用LSI323の出力は、 UCR用LSI324に送られる。このLSIは、 UCR囲路と悪生成回路、さらはは必要色生成回路を含み、コピーサイクルでのトナーカラーに対 あするプロセスカラーX、必要色Hue、エッジE dae の各信号を出力する。したがって、このLS Iには、2ピットのプロセスカラー指定信号CO LR、カラーモード信号(4COLR、MON 〇)も入力される。

ラインメモリ325は、UCR用LSI324 から出力されたプロセスカラース、必要色Hue、 エッジEdge の各ほうそ5×7のデジタルフィル ター326に入力するために4ライン分のデータ を書積するFIFOおよびその遅れ分を整合させ るためのFIFOからなる。ここで、プロセスカ ラーXとエッジEdge についてはもタイン分番機 してトータル5ライン分をデジタルフィルター 3 26に送り、必要色HveについてはFIFOで遅 延させてデジタルフィルター 3 2 6の出力と同期 させ、MIX用LSI327に送るようにしてい る。

デジタルフィルター 3 2 6 は、2 × 7 フィルターのL S 1 を 3 個で構成した5 × 7 フィルターが 2 框 (ローパスLPとハイパスHP) あり、一方で、プロモスカラー X についての処理を行い、他方で、エッジと dge にかいの処理を行っている。 M I X 用 L S 1 3 2 7 では、これらの出力に変換テーブルで構点除去やエッジ強調の処理を行いプロセスカラー X にミキシングしている。ここでは、変換テーブルを切り換えるための信号としてエッジE D G E、シャープ S h a r p が入力されている。

TRC342は、8面の変換テーブルを保有する2kパイトのRAMからなる。変換テーブルは、

各スキャンの航、キャリッジのリターン期間を利用して変換テーブルの書き換えを行うように構成され、3 ピットの切り換え信号下RCSei により切り換えられる。そして、ここからの処理出力は、トランシーバーより端弦処理用しSI345に送られる。端弦処理がは、8 kパイトのRAM344を2個用いてピンボンバッファ(タインバッファ)を構成し、LSI343でリテンブリングピックを生成、リスンバッファのアドレスを生成している。

輸載整理部の出力は、同図如に示す第2の基板 のエリアメモリ部を適ってEDF用LSI346 に関る。EDF用LSI345は、前のラインの 情報を保持するFIFOを有し、前のラインの情 報を用いてエラー放散処理を行っている。そして、 エラー放散処理後の信号又は、スタリーンジェネ レータを構成するSG用LSI347を経てIO Tインターフェースへ出力される。

10Tインターフェースでは、1ピットのオン /オフ信号で入力されたSG用LS!347から

の信号をLSI349で8ピットにまとめてパラ レルでIOTに送出している。

第37図に示す第2の番板において、実際に被 れているデータは、16ドット/mmであるので、 欄かしS1354では、1/4に縮かして且つさ 値化してエリアノモリだ置える。拡大デコードし S1359は、フィルパターンRAM360を持 ち、エリアノモリから領域情報を読み出してコマンドを生成するときに16ドットに拡大し、ロゴ アドレスの段生、カラーパレット、フィルパター ンの発生処理を行っている。DRAM356は、 4 面で構成しコードされた4ビットのエリア情報 を結婚する。AGDC355は、エリアコマンド を始めする。AGDC355は、エリアコマンド セコントロールする専用のコントローラである。 (Ⅲ-3) 阪藤サイズ検出と特消し

(A)原稿サイズ検出

本発明のカラー画像形成装置では、原稿サイズ 検出機能と自動用板選択(APS)機能や自動倍 率設定(AMS)機能と組み合わせることによっ て、自動的に原稿と用紙とコピー倍率との整合を 図るようにし、用紙を無駄にしないコピーを出力 できるようにしている。

これらの整合は、原理サイズを検出することに よって、例えば用紙サイズが指定されただけでコ ピースタートした場合には、その指定された用紙 サイズに原稿を縮拡(自動倍率選択)処理してコ ビーし、或いは倍率が指定されただけでコピース タートした場合には原稿を指定された倍率にした ときのサイズの用紙を選択 (自動用紙選択)して コピーするようにな処理がなされる。勿論、用紙 サイズも倍率も指定されていない場合には、倍率 100%により原稿サイズと同じサイズの用紙が 選択されコピーされる。このようにして利用者の 希望する用紙サイズや倍率でコピーし、用紙を無 駄にしないようにしている。原稿の縦構が所定の サイズでなく、また、プラテンに傾けて観覚され たような場合にも、原稿の一部が欠けることなく、 順稿の全面が用紙に収まるようにコピーされる。

原稿サイズ検出では、IITの読み取り信号か らプラテンカパーか原稿か、すなわち原稿の:: ッ

付加十2-131662 (50)

ジを検出 (原稿位置検出) することが基本となる。 そこで、原稿のエッジ検出に着目すると、一般に 考えられる原稿は、白地が多いが、カラー原稿な 対象とした場合には必ずしも白地ばかりではない。 しかも、原稿の編集コピーも簡便にできるように なったため、切り張り原稿や矩形以外の自由形原 稿を対象とすることも少なくない。

このようにあると、単に原稿のエッジ検出といっても、激砂な防器が様々含まれてくる。まず、 カラー復写機において、プラテンカバーか原稿か 機別するには、色によってラテンカバーを確 機関しなければにらないので、これを様々な色の原 隔と誤認識しないようにするにはどうするかが問 題になる。そして、矩形の原稿であってもプラテ ン上に載置されたものが傾いでいる場合に、また、 自 市形の原稿がプラテン上に載置された場合にそ ものの原稿がプラテン上に認置された場合にあった。

本発明では、原稿サイズ検出の誤りを避けるた め、検出信号としてエッジ処理を行った空間フィ

ルターの後の出力信号を用いるようにしている。 この信号は、先に説明したように墨版の生成、下 色除去を行った後で理像色の記録信号をセレクト してエッジ処理した信号であり、コピースキャン に先立つプリスキャンでの輝度信号である。この 信号を用いて主走査方向の1ライン毎に原稿のエ ッジを検出し全ライン走査したときの最小値と最 大値を検出するとともに、さらに副走春方向にも 原稿のエッジの最小値と最大値を検出する。この 検出では、輝度信号が関鉱以下のとき原稿と判断 し、その信号の立ち上がり (インアクティブ→ア クティブ)、立ち下がり (アクティブ→インアク ティブ)を検出している。そして、主走査方向の 最小値、最大値の輸出方法は、nライン目におい て、立ち上がり、立ち下がり信号を利用して主走 を方向のピデオクロック V C L K のカウンタの値 をそれぞれレジスタにラッチし、その値と(n-1) ライン目にラッチした値とを比較し、最小値 の場合にはより小さい値を、最大値の場合にはよ り大きい笛をラッチする。この動作を最初から最

读まで行うことにより主走を方向の最小値、最大 値の検出を行う。また、罰走を方向の最小値、最 大値の検出方法は、最大の立ち上がり信号と最後 の立ち下がり信号によりそれぞれライン数のカゥ シタの値をラッチでる。

(B) 原稿枠消し

上記のように原稿サイズ検出は、基本的に原稿 のエッジを検出するものであるから、この機能を 原稿枠前しにも利用できる。

一般に原稿は白地が多いので、プラテンカバー を白或いは白に近い色にした場合には、原稿のエッジ形でブラテンカバーか原稿かの選別ができなくなる。そこで、原稿のエッジ形において、プラテンカバーと識別を容易にするには、白以外の特別な色をプラ・ンカバーの色として度用することが必要になる。ところが、例えばプラテンカバーの色として黒を展用した場合、原稿のカラーコピーに対して外側が無粋となってしまう。

原稿枠消しは、原稿の外枠を消す、すなわちプ ラテンカバーの部分の読み取り信号を白にする処

理であるが、この処理では、各理像色のコピーサ イクルにおいて、色を認識しながらプラテンカバ 部分の面像データをクリアして白の信号にし、 他方、原稿の面像データはそのまま出力する。こ のため、原稿枠消しでは、色検知が必要であり、 例えば現像色によりセレクトされた空間フィルタ - の出力信号を用いて枠前しの処理を行おうとす ると、現像色によっては原稿のエッジが輸出でき ないという問題が生じる。したがって、原稿枠消 しには、現像色がセレクトされる前で、カラー変 換やUCR等の処理が行われる前の画像データが 使用される。具体的には、Y、M、Cの入力画像 データが関値以下のときに原稿と判断し、その付 号の立ち上がりと立ち下がりを検出する。そして、 n ライン目においてその立ち上がり、立ち下がり 信号を利用してそのときのカウンタの値をラッチ し、その値を演算し、原稿の内側の値とする。統 いて(n+1)ライン目において、その演算され た笛を墓に原稿エリア信号を生成し、その原稿ェ リア信号を基にして原稿以外の領域を白データに

変換する。この点で梓消しは、空間フィルターの 後の信号を使ってプリスキャンにより原稿位置を 輸出する原路サイズ輸出と異なってくる。

(111-4)原稿サイズ輸出と枠消し回路構成

(A) 回路のブロック構成

第38図は原稿サイズ検出と枠割し回路の構成 を示すプロック図である。

上記のように用紙選択や倍率決定等のための順 協サイズ検出と収積の外側となるプラテンカバー の体剤しとは、使用する信号が異なり、したがっ て、画像データ処理系において基本的に挿入され る位置が異なる。しかし、いずれの機能も原稿の エッジを検出する点では共通するので、本発明で は、同じしSIに組み込み回路の共用を図ってい る。その全体回路の構成をプロック図で示したの が第38回である。

第38図において、CPUインターフェース? ilは、内部の各レジスタの読み/書きを行うも のであり、VCPUのTドレスパスA4~0、デ ータパスD?~0、リード信号NRD、ライト信 ある。ここで「N」は負給理を意味する。主走査 方向カウンタ721は、1ライン走査毎にライン シンク信号LSをリセット信号としてビデオクロ ックVCLKをカウントするものであり、副走査 方向カウンタ722は、ページシンク標号PSを リセット信号としてラインシンク信号LSをカウ ントするものである。原稿サイズ検出回路は、原 庭位臂输出部713、主走查方向最大值最小值檢 出部718、副走查方向最大值最小值検出部71 9 で構成され、枠消し処理回路は、原稿位置検出 照7 1 2 、前ライン最大循最小値検出部7 1 7 、 データリセット部716で構成される。また、P S.I.は、聊去本方向の同期をとるための信号であ n. この信号がハイレベルのときをLSIA、L SIBの有効期間とする。LSIAは、枠消し処 理時に有効となり主走査方向の問期をとるための 信号であり、この信号がハイレベルのときに枠前 1. 田入力面後世長VDIA、VDIB、VDIC が有効となる。LSIBは原稿検知時に有効とな

号NWD、セレクト信号NCSを処理するもので

り主走査方向の同期をとるための信号であり、この信号がハイレベルのときに原稿検知用入力画像信号VDIが有効となる。

枠消し処理回路において、原稿位置検出部71 2 は、枠消し用入力面像信号 (VDIA、VDI B、VD1C)を入力とし、プラテンカバーの色 を判定するために関値データと比較してその信号 を一次元フィルタでフィルタリングすることによ って原稿位置を検出するものである。この原稿位 置の検出は、プラテンカバーの色から原稿の色に 変わる位置を輸出する処理である。例えばプラテ ンカバーを黒、原稿を白とすると、この場合、一 次元フィルタでは、黒から白への変化点を、白の 画素が8画素、12画素、或いは16画素続いて いることを条件に原稿位置として輸出する。これ に対して、前ライン最大値最小値検出部717は、 1 ライン毎に黒から白への最初の変化点と白から 黒への最後の変化点を検出するものであり、原稿 位置検出部712で検出された黒から白への最初 の変化点のカウント値、白から黒への最後の変化

点のカウント値を主走査方向カウンタ72 [から 読み込む。その結果レジスタにセットされた最小 笛が黒から白へ最初に変わる点(プラテンカバー から原稿へ変わる点)のカウント値であり、最大 値が白から黒へ最後に変わる点(原稿からプラテ ンカバーへ変わる点)のカウント値である。この 最小値、最大値により次のラインの画像データに ついて枠消し処理を行うのがデータリセット部? 16である。すなわち、データリセット照716 は、前ライン最大値最小値検出部?1?の信号に より入力画像データVDIA7~0、VDIB7 ~0、VDIC7~0をリセットする (白にす る)ことによって枠消し処理を行うものである。 このように、変化点は、原稿の中でも検出される ので、その最初の占と最後の占を原稿のエッジと しこの範囲内を原稿として認識し、外側の画像デ ータをデータリセット部716でクリアすること によって枠消しを行うことになる。

なお、図示の回路構成においては、、データリ セット部7 1 6 で前ライン最大値最小値検出部7 17の信号により直接対応するラインの枠割し処理を行ねうとすると、その対応(同期)をとるために入力画像信号VDIA7~0、VDIB7~
0、VDIC7~0を1ライン選紙させることが必要になる。リセット信号NDRSTは、このような選紙処理が必要な場合に、外部の1ライン選紙回路とともに使用するための信号である。

原稿サイズ検出回路において、原稿位置検出器
7 1 3 は、空間フィルターの出力側から得られる
輝度信号の原稿検知用入力画像電子を検出
入力とし、原稿サイズ検出用の原稿位置を検出等
1 8 では、原稿位置検出第7 1 3 により検出
たエッジ信号の立ち上がり時と立ち下がり時の主
走麦方向カウンタ7 2 1 のカウント値を決み込む。
そして、立ち上がり時のカウント値をとびみスクロャット値上検し、レジスタのホート。最小値を
使出する。同様に立ち下がり時のカウント。最小値を
レジスタのセット値を比較し、レジスタのセット値を

を大きい方のカウント値で更新することによって 最大値を検出するこの最小値と最大値がX方向 の原稿サイズとなる。また、副連走方向最大 の値検出版718は、原稿位置検出版713によ り検出されたときの副走査方向カウンタ720の 値を読み込み、同様にして最小値と最大値をY方 向の原稿サイズとして検出する。

(Ⅲ-5) LSIの構成(A) 回路の説明

第39回は上記原属ウイズ検出と枠前し回路を 組み込んだし51の構成を示す図、第40回はレ ジスタに設定される原稿検加制的位置の内容を示 す図、第41回はレジスタにラッチされる原稿位 置検知の内容を示す刻である。

第39間において、カウンタ753は、主走丞 方向カウンタ、カウンタ752は、割走爰方向カ ウンタである。 原稿検知領域判定回降755は、 1ドット単位で主走爰方向の原稿検知明時行 であって、主走爰方の原稿検知明時位 置が設定されるレジスタ、主き爰方向の原稿検

終了位置が設定されるレジスタ、これらの内容と 主走爰方向カウンタ 7 5 3 のカウント値とを比較 するコンパレータからなる。同様に、原植検知・ 域判定圏終7 5 4 は、副走麦方内の原植検知・ を判定するものであって、別走麦方内の原植検知・ 関始位置が設定されるレジスタ、副走麦方向の原 植検知終了位置が設定されるレジスタ、これらの 内容と副走麦方向カウンタ 7 5 2 のカウント値と を比較するコンパレータからなる。これらのレジ スタの設定値と原植り領域との関係を示したの が第4 0 限である。

データレベル判定回路73 1は、原稿サイズ検出を行うために関度信号入力VD17~0のレベル判定を行うものであり、簡単レベルが設定されるレジスタ(ま14)、この開催レベルと輝度信号入力VD17~0とを比較するコンパレータからなる。したがって、この回路のレジスタには、原稿位置検知を行う場合におけるブラテンカバーと原稿とを分離するための関係レベルが設定され、このレベル以下のときに原稿と判断される。

データレベル判定回路732は、株剤しを行うためにY、M、C3色の各信号のレベル判定を行うものであり、それぞれの色に対応して関省レベルが設定されるレジスタ(S15~S17)、この関値レベルル画像信号人力VDIY7~0、VDIM7~0、VDIC7~0と生比較するコンパレータからなる。したがって、これうのレジスタには、プラテンカバーと原稿とを分離するための関値レベルがY、M、Cについてそれぞ以設され、Y、M、C3色すべてが設定値以下のときに原稿と超過する信号がアンドゲートから出力される。

一次元フィルタ 7 3 3 は、原稿信号が所定数以 上連絡しない場合にはノイズとして除去するもの であり、選択ビット数だけ原稿信号が出力された。 時点で原稿と提通し、当該信号が出力される。こ の一次元フィルタ 7 3 3 は、例えばソフトレジス タとアンドゲートにより構成することができる。 この場合には、ソフトレジスタの名ピットの出力 が「1」であることを多件としてアンドゲートか ら「1」を出力すればよい。また、原稿信号が所定数以上連続した場合にオーパーフローするカウンタを用いて構成してもよい。フィルタリングビット数は、特消し時のY、M、C人力に対して一た元方向に1ビット、8ピット、12ビット、1 たっとの単位でレジスタ(多10)に設定され、この砂でット数でフィルタリングされる。また、このビット数でフィルタリングスタには、入力信号機能切り換えビットを有し、このビットにY、M、Cの人力信号により件消しを行うか、輝度信号人力により原稿検知を行うかが異される。この設定によりアータレッル料定回路731の出し一次元フィルタ733の出力のいずれかをセレクタ(SEL)である。

変化点検出回路 7 3 4 は、第 4 2 回に示すよう にセレクタ (SEL) によりセレクトされたデー タレベル判定回路 7 3 1 又は 7 3 2 のいずれかの 信号について、異から白への最初の変化点信号 S TOTと、自から異への変化点信号 E Dを生成す

るものである。そのうち、前者の変化点信号ST OTがラッチ回路735に、接者の変化点信号E Dがラッチ回路741にそれぞれ送られ、ここで それぞれ主走査方向カウンタ753の値がラッチ される。つまり、ラッチ回路735は、変化点信 母STOTにより最初の変化点の主走査方向カウ ンタ753の値がラッチされ、ラッチ回路?41 は、変化点信号EDにより白から黒への変化があ る都度そのときの主走査方向カウンタ753の領 がラッチされる。なお、第42回において、最初 の黒から白への変化点で変化点信号ST(STO T)が出力されていないが、これは、白の画素数 が所定の数以上連続することなく黒へ戻ったため 一次元フィルタ733により除去されたことを示 しているものである。つまり、ノイズとして処理 されたことを示している。

主走麦方向の最小領検出回路736は、原腐始 まり位置を検出するものであり、ラッチ回路とコ ンパレータと主走麦方向の原稿検知最小位置レジ スタ(\$8、\$9)を持ち、コンパレータでラッ

チ回路 ? 3 5 の観と既にラッチして主走者方向の 原稿検知器小位置レジスタに保持した観とを比較 し、ラッチ回路 ? 3 5 の鉱が小さい場合に主走 差 方向の源稿検知器小位置レジスタの内容を更新 ? ることによって扱小館を主走 変方向の原稿検知 級 小位置 レジスタに限持している。原稿未検知時の 原稿検知 級小位置レジスタの値は、例えば「1 F FF」のように数大値となる。

主走委方向の最大省検出回路742も、同様に ラッチ回路とコンパレータと主走を方向の原稿検 取最大位置レジスタ(3A、3B)を持ち、コン ルータでラッチ回路741回後と既にラッチし て主走変方向の原稿検知最大位置レジスタに保持 した値とを比較し、ラッチ回路741回値が大き い場合に主走蚕方向の原稿検知最大位置レジスタ の内容を更新することによって最大値を主走蚕方 向の原稿検知最大位置レジスタで保持している。 原稿末検知時の原稿検知最大位置レジスタの値は、 例えば「0000」のように最外値となる。

また副走査方向の原稿検知回路?57は、副走

套方向のカウンタ 7 5 2 の値をラッチするラッチ 回路と原稿検知最大位置レジスタ (S C S S F) と原稿検知最小位置レジスタ (S C S S D) そす し、黒から白への最初の変化点信号S T O T によ り最初のラインのカウント値は原稿検知最小位置 レジスタにラッチし、最後のラインのント値 は原稿検知最大位置レジスタにラッチする。

上記の主走金方向の原稿検知最大位置レジスタ と原稿検知最小位置レジスタおよび副走金方向の 原稿検知最大位置レジスタと原稿検知最小位置レ ジスタにラッチされる内容を示したのが第41回 である。

体前し処理では、レジスタ(\$11)に枠前し 開始位置オフセット、枠消し終了位置オフセット が設定され、原項位置に対して第43 28に示すよ うにオフセット量だけ内側まで入った領域を枠前 しの対象にしている。この調整を行っているのが 的幅制制回路738では、メアセット ト型のセット値を加算し、技権制和回路743で加 ト型のセット値を加算し、技権制和回路743で は、セット値に対して2の補数の値を加算することによって、第43 図に示すように原稿位置に対してさらにオフセット量だけ内側まで画像データ VDY7~0、VDM7~0、VDC7~0を白にリセットするように仲消し処理回路756を制 卸している。また、仲消し開始位置については一次元フィルタのビット数だけよフセット量に加わる。

(B) クロックインターフェース

し、SIの内部では、ラッチ回路(D Q)によ り画像データをラッチしながら同期をとってパイ ブライン起便しており、このラッチおよび各回路 の動作を制御するのが内部クロックである。クロ ッタインターフェース 751は、図示のようにビ デオクロック V C L K より内部クロックを生成す るものであり、フリップフロップ回路とアンドゲ ートからなる関路構成で、パワーダクン信号 N P Dにより内部クロックの停止制設により、スタンパイ 中における L S I の消食電力の低級および発熱の 抑制を図り、耐ノイズ性を高めている。 (C) ピン配置

第44図はLSIのピン配置例を示す図である。 LSIの接続ピンは、第44関に示すようにト 下左右に配置しており、これらは、LSIをブリ ント基板上に実装するときに、レイアウト、配線 が容易となるようにグループ化している。すなわ ち関示の例は、左方に画像データの入力関係のビ ン、右方に画像データの出力関係のピン、そして、 上方と下方にCPUインターフェース関係のピン とコントロール関係のピンを配置している。本外 明のIPSは、それぞれの機能単位に分けて回路 のLSI化を行い、第37回に示すように面像デ -タをIITから入力してIOTに出力するデー タの流れに沿ってLSIを配置している。第44 図に示すビン配置のLSIでは、面像データがた から右へ流れる向きとなり、上側にCPUバスを 通し、下側にコントロール信号ラインを通し、両 像データの流れに沿って左から右へLSIを期次 **膵続接続する構成となる。1.たがって、丁度知3**

7 図の配列にマッチするものとなる。このように、 各LSIのピン配置を統一すると、実装密度を上 げると共に、配線長を短くしてノイズトラブルの 毎減も図ることができる。

(Ⅲ-6) 画像データ机理の設定制御

本発明では、VCPUがIITおよびIPSからなる画像データ処理系を管理している。

IPSにおける画像データの各処理段階では、 既に述べたように変換テーブル(LUT)を駆映 することによって画像データの変換や補正等の処理に実軟性を持たせている。すなわち、変換テー ブルを用いると、非線形な変換や補正等のデータ の設定も自由に行うことができ、また、予め清算 観果の値を設定しておくことによって変換テーブルを決め出すだけで演算処理を行うことなく所望 の演算値を得ることができる。しかも、複数のテー ブルを用意し画像の種類に応じて選択できるように構成することによって、写真や文字、印刷、 されらの混在に合わせて画像データの変換や補本 を行うことができ、それをせれの原稿に応じた物 有の画像の再現性を保証することができる。しか も、変換テーブルを用いることによって、変換や 緒正等の処理回路でのゲート数やメモリ容易を少 なくすることができ、入力データをアドレスに望 でデーブルのデータを読み出すことにより所望の データを得ることができるので、処理速度を上げ ることもできる。VCPUは、このような IPS における各種デーブルの設定、制御を行うととも に IITの減量データ処理系も制御している。

第45図はVCPUによる管理システムの構成 を示す図である。

VCPU基板 (VCPU PWBA) 781は、 画像データの流れからみると、アナログ基板 (A NALOG PWBA) 782の後に接続され、 VCPU784の他、ITG (IITタイミング ジェネレータ) 785、SHC (シェーディング 桶正回路) 785の名同路も知み込まれている。 VCPU784は、先に述べたようにIPSにお ける各種テーブルの設定、削額を行うとともに、 このITG785、SHC785の創額、アナロ グ基板782の制御も行っている。

アナログ基板 7 8 2 では、1 1 Tセンサ基板か らCCDラインセンサの5層素子分の色分解信号 (ビデオ信号) を入力すると、これを各アンプを 経由して対応するA/D変換器(第19図の23 5) に入力し、ここで8ビットのデジタルデータ 列GBRGBR……に変換してVCPU基板18 1のITG785に送出する。このアナログ基板 7 8 2 に対して、V C P U 7 8 4 は、ゲイン調整 アンプとオフセット調整アンプの増幅度の設定を 行っている。このゲイン覇塾アンプとオフセット 顕整 アンプは、それぞれCCDラインセンサの5 ■素子分に対応したチャネルCH1~CH5毎に あり、VCPU784は、各チャネルのゲイン額 整用のDAC、オフセット顕整用のDACをセレ クトして設定値を書き込むようにしている。した がって、VCPU基板781とアナログ基板78 2との間には、DACの切り換え、チャネルCH 1~CH5のセレクト、ライトの各信号と、アド レスパス、データパスがインターフェースとして

これらのレジスタには、VCPUからアドレスパス、データパスを通して設定される。例えばレジスタPS-DLYには、パワーオン時に倍率100%に対応するもが千鳥補正量として設定され、スタート時に選択倍率に応じた千鳥補正量が決定され設定される。また、ITG785にはWHTREFとWHTINTがホットラインとして用意され、このホットラインを適してデータを取り込んだタイミングを通知している。

SHC786では、「TG786から色別の画業データを入力して画業ずれ稀正、シェーディング順正を行っている。そのために、画業すれ稀正の方式を設定するレジスタCTRL一REG、シェーディングで選定調整省を設定するレジスタADJーREG、SRAMの第19回の240)のリード/ライト画業アドレスを設定するレジスタADLとADHーREG、SRAMのデータレジスタ DATA一REG等が用意されている。画業ずれ稀正は、画業データ間の加重平均を行う処理であり、レジスタCTRLーREGの設定内容に

設けられている。

VCPU基版781のITG785は、千鳥補 正を行う遅延量粉定回路(第19間の998)と 分離合成回路 (第19図237) を制御するもの であり、VCPU784からレジスタ設定を行っ てこれらの回路を制御している。千鳥補正を行う 遅延量設定回路は、5層のCCDラインセンサの 副走査方向の取り付けずれ量を補正し、分離合成 回路は、ラインメモリを有し、各チャネルでGB RGBR……をそれぞれの色信号に分離して1ラ イン分保持し、各チャネルの色信号を合成してい る。そのため、ITG785には、倍率値に対応 した千鳥補正費を設定するレジスタPS-DIV. [PSパイプラインの遅延補正値を設定するレジ スタIPS-LS-GENLH、主走査方向レジ 補正値を設定するレジスタREGI-ADJUS T、主走査方向の有効面素幅を設定するレジスタ LS-SIZELH、手鳥補正顕整値を設定する レジスタDV-GEN、DARK出力タイミング 顕整値を設定するレジスタ DARK が用音され

応じ、n画業目の入力データをD。、出力データ をd。とすると、

d . = D . (補正しない)、

 $d_n = (D_{n+1} + 2D_n) / 3$

 $d_n = (2 D_{n-1} + D_n) / 3$

等のパターンを選択している。シューディング補 正は、画像人力データとSRAMに書き込まれた 基準データとの差をとって出力する処理であり、 基準データは、スキャン開始制に自色基準板の謎 み取りデータが需素が、相様正されSRAMに書き 込まれたものである。また、濃度操性は、レジス タADJーREGの設定値を画像人力データに加 えることによってなされる。

SHC 7 8 6 におけるデータの流れは、コピー スキャンモードと色検知サンプルスキャンモード により異なる。

コピースキャンモードでは、まず、スキャン開 始のWHTREF入力時に白色基準板の濃度を読 み込むと、その白色の基準データをSRAMに書 き込み、次のスキャンを開始すると而素すれ補正 を通した原稿読み取り濃度データがSRAMのデータによりシェーディング補正される。 色検知サンブルスキャンモードでは、色検知措

定点にIITキャリッジが移動し、WHTREF 信号を入力すると、原稿読み取り濃度データをS RAMに書き込み、その後指定前妻のデータをS RAMからVCPU184のRAMにに読み出す。 色検知シーケンスは、IITキャリッジを指定 点まで移動して50mS飛過するとITG185

点まで移動して50mS耗過すると1TG785
にWHTREFが発行され、IPSのラインシック
信号IPS-LSに同期して5RAMへの書き
込み処理が行われる。そして、次のラインシンク
信号IPS-LSでITG785からWHTIN
T信号が発行されてVCPU784のRAMへ指
定点の選集データが転送される。上記50mSは、
IIT++リッジの疑動が止まり静止する時間である。この色検知は、指重が放とさなっ上走査方向にある。この色検知は、指重が放となる。したがって、5RAMへ書き込まれた主走歪刃向1ラインの選集データから指定点とそれに続く5点の画

業データをVCPU784のRAMに読み込み、 さらに11T++リッグを1パルスすつ4回移動 して同様に5点すつ画業データの読み込み処理を 行う。以上は指定点が1点の場合の処理である。 したがって、指定点が複数ある場合には、それぞれの指定点について同様の処理が越り返し行われることになる。

なお、末発明は、上記の実施例に限定されるものではなく、様々の変形が可能である。例えば枠 前し処理では、その処理ラインの前のラインで検 出した原稿位置を基にオフセット量を加減しリセ ットするように掲収したが、液稿位置検出ライン と枠前し処理ラインとを同じにするように遅延費 を顕整して回路を構成してもよいし、逆に数ライ ン検で処理を行うようにしてもよい。上記の実施 例のように約のラインで検出した原稿位置を枠前 し処理に任った場合には、原稿からプラナンカー に変わる後後のラインではカーンだけ枠前しが できなくなるが、このように非ることによってこ のような枠前し残しをなくすことができる。また、

制定差方向の最小値、最大値に対してもまフセット量を設定し、遅延量の課態により、上端では、 最小値からさらに数ラインまで枠消しを実行し、 下端では、最大値より数ラインの前から枠消しを実 行するように対容明路を規定してもよい。

さらに、原稿すイズ検出回路では、空間フィルタの放役の信号を衝像入力データとして処理したが、特例、起理回路の原稿位置検出回路を利用してもよい。また、色分解信号B、G、Rから色材の記録信号Y、M、Cに変換した後に原稿位置を検出するように構成したが、色分解信号の段階で処理するように構成したが、色分解信号の段階で処理するようにしてもよい。

(発明の効果)

以上の提明から明らかなように、本集明によれば、原稿サイズ映出では、ノイズ除去等の処理がなされた空間フィルクの出力信号を用いるので、原稿サイズの検知確定を高め渡検知をなくすことができ、プリスキャンでの信号を使用するので、検出しゃすい信号を自由に選択使用することができる。また、特浦し処理では、プラテンパーの

色を黒にして多色の信号について繋気とのレベル 利定により限額位置を検出するので、各色の信号 において高い原稿検知情度を得ることができ、株 原稿位置をデクテンカバーと原稿とを分離する装 質しベルで各走蚤方向のカウンと値をレジスタに ラッチし、前の値と比較して更新することにより、 前端はその扱小値で、後端は最大値で原稿位置を 検出するので、これら原稿位置検出処理の回路を 原稿すイズ検出と作柄し処理とに共用することが でま、LSIの一体構成、LSIナイズの縮小化 を図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明に係るデジタル画像処界変置の 原稿位置検出処理方式の1実施病構成を示す回、 第2回は本発明が表明されるカラー模写機の全体 構成の1例を示す回、第3回はハードウェアアー キテクチャーを示す回、第4回はソフトウェア・ ーキテクチャーを示す回、第5回はコピーレイヤ を示す回、第6回はステート分割を示す回、第7

図はパワーオンステートからスタンパイステート までのシーケンスを説明する図、第8回はプログ レスステートのシーケンスを説明する図、第9図 はダイアグノスティックの概念を説明する関、第 10回はシステムと他のリモートとの関係を示す 図、第11図はシステムのモジュール構成を示す 図、第12回はジョブモードの作成を説明する図、 第13間はシステムと各リモートとのデータフロ -、およびシステム内モジュール間データフロー を示す図、第14回は原稿市を機構の斜視図、第 15団はステッピングモータの制御方式を説明す る図、第16図は11Tコントロール方式を説明 するタイミングチャート、第17回はイメージン グユニットの断面原、第18回はCCDラインセ ンサの配置例を示す図、第19図はビデオ情号机 理回路の構成例を示す図、第20回はビデオ信号 処理回路の動作を説明するタイミングチャート、 第21図は「〇丁の概略構成を示す図、第22図 は転写装置の構成例を示す関、第23回はディス ブレイを用いたじ!の取り付け例を示す図、第2

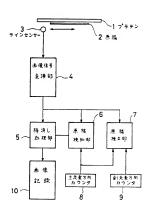
4 図はUIの取り付け角や高さの設定例を説明す るための間、第25回は111のモジュール構成を 示す関、第26関はUIのハードウェア構成を示 す図、第27回はUICBの構成を示す図、第2 8 図はEPIBの構成を示す図、第29 図はディ スプレイ画面の構成例を示す図、第30回はF/ Pの斜視間、第31図はM/Uの斜視図、第39 図はネガフィルムの濃度特性および補正の原理を 説明するための図、第33図はF/Pの構成を概 略的に示すとともに、F/PとM/Uおよび!! Tとの関連を示す図、第34図は提作手順および タイミングを説明するための図、第35回は[P Sのモジュール構成概要を示す図、第36回は1 PSを構成する各モジュールを説明するための図。 第37回はIPSのハードウェア構成例を示す図、 第38団は原稿サイズ検出と枠消し回路の構成を 示すプロック図、第39回は原稿サイズ検出と枠 消し回路を組み込んだしSIの構成を示す図、第 4.0 図はレジスタに設定される原稿検知額始位置 の内容を示す図、第41回はレジスタにラッチさ

れる原稿位置検知の内容を示す図、第42回は変 化点検出回路の助作を説明するための変形図、第 43回は原稿位置と出力データとの関係を示す図、 第44回はLS1のピン促置例を示す図、第45 図はVCPUによる管理システムの構成を示す図 である。

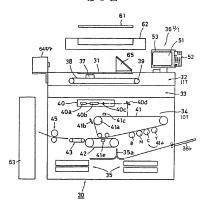
1 … ブラテン、2 … 原稿、3 … ラインセンサー、 4 … 面像信号変換部、5 … 仲消し処理部、6 と 7 … 底稿検出部、8 … 主走 査方向カ ワンタ、9 … 副 走査方向カ ワンタ、1 0 … 画像記録部。

出 順 人 富士ゼロックス株式会社 代理人 弁理士 阿 部 敞 吉 (外5名)

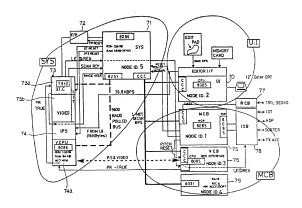
第 1 図

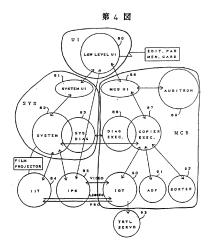


第 2 図

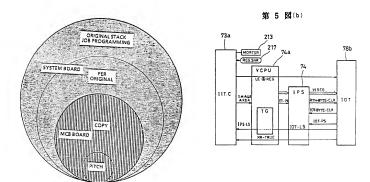


第3図



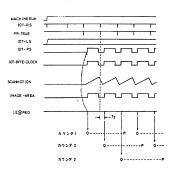


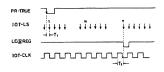
第 5 図 (a)



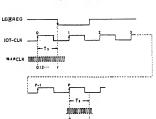
第5 図(c)

第 5 図 (d)

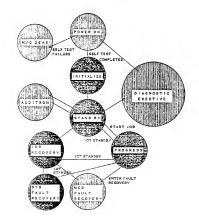




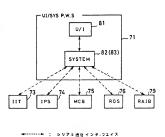
第 5 図 (0)



第 6 図

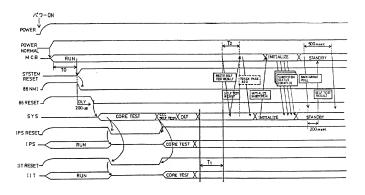


第10 図

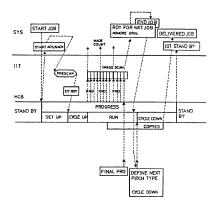


・ モジュール 間 インターフェイス

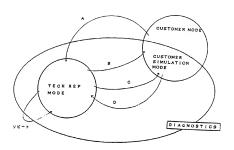
第7図



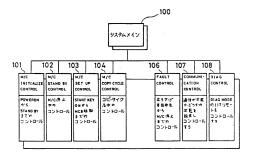
第8 図

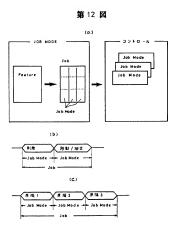


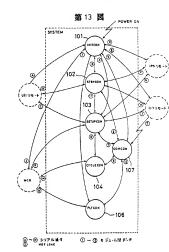
第9図

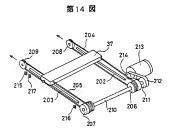


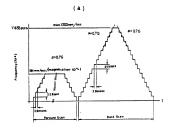
第11 図



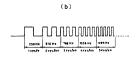




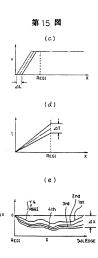


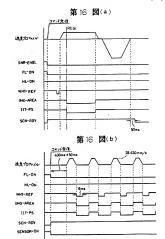


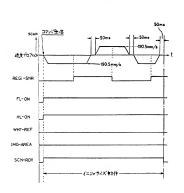
第 15 図



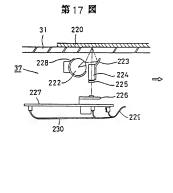
特開平2-131662 (64)

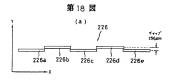


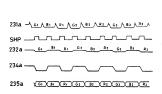




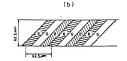
第16 図(c)



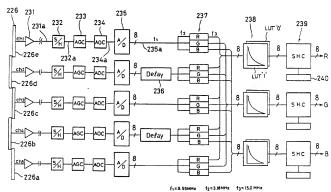




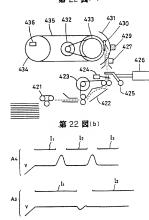
第20 図

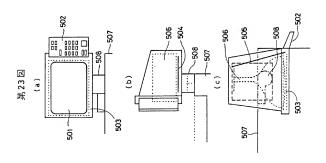


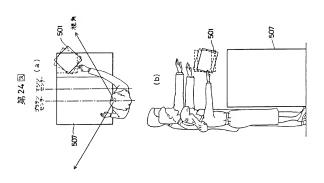
第19図



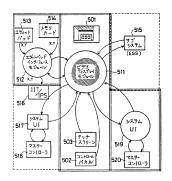
第 22 図(a)



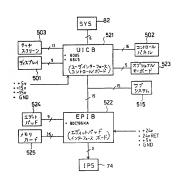




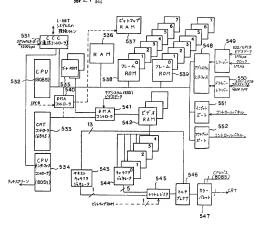




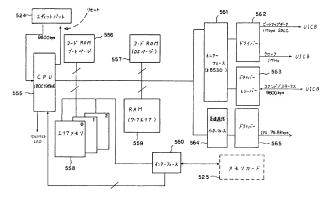
第26図

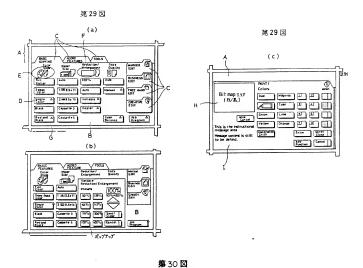


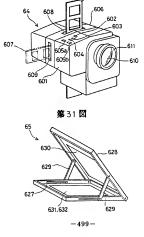
第27 図



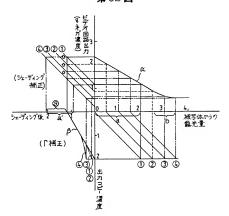




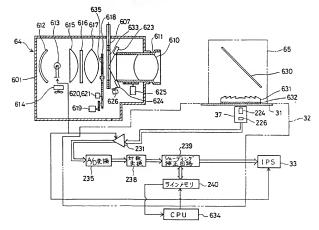




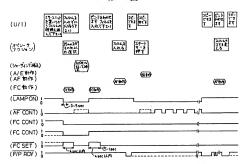
第 32 図



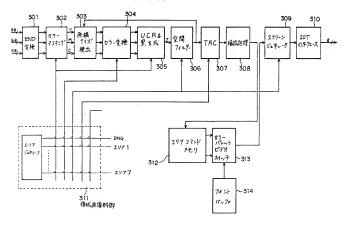
第 33 図



第34図



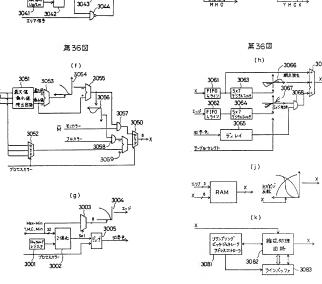
第35 図

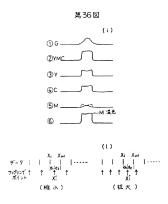


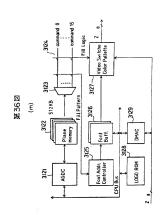
В、

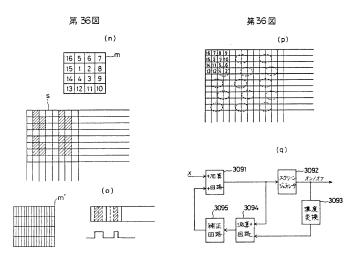
BGR ← インプット —— B.G.R

Y,M,C 24

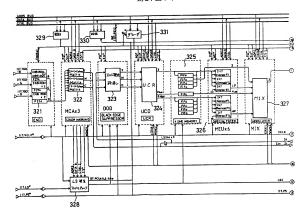




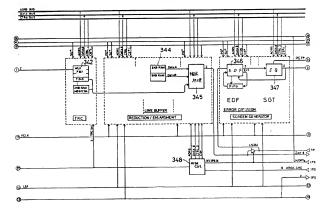




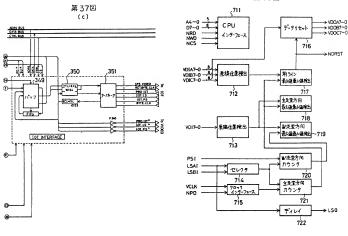
第37図(a)



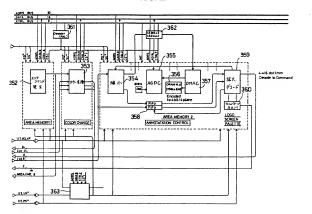
第37図(b)

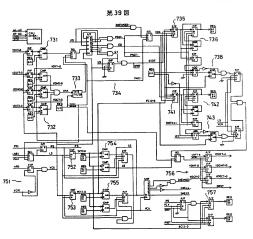


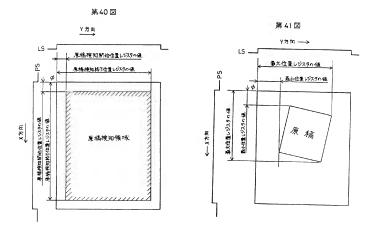




第37図(d)

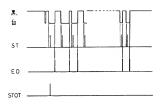


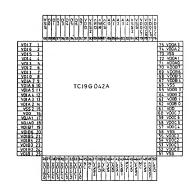




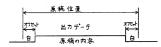
第 42 図

第 44 図

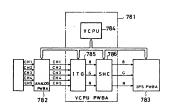




第43 図



第45図



ORIGINAL POSITION DETECTION PROCESSING SYSTEM FOR PICTURE PROCESSOR

Publication number: JP2131662 Publication date: 1990-05-21

Inventor: AOYAMA TERUYUKI: FUSATANI AKIHIKO

Applicant: FUJI XEROX CO I TD

Classification: - international:

G03B27/62; B41J2/44; G03G15/04; H04N1/04;

G03B27/62; B41J2/44; G03G15/04; H04N1/04; (IPC1-

7): G03B27/62; G03G15/04; H04N1/04

- European:

Application number: JP19880285490 19881111 Priority number(s): JP19880285490 19881111

Report a data error here

Abstract of JP2131662

PURPOSE:To avoid mis-detection of an original edge by using a platen cover with a high density color and discriminating a level of a read signal through the comparison with a threshold level. CONSTITUTION:A recording signal of development color is selected after a black level version is generated and a background color is eliminated, and the signal subject to edge processing and a luminance signal at pre-scanning before copy scanning are used to detect an original edge for each line in the main scanning direction and the minimum value and the maximum value are detected for full line scanning and the minimum value and the maximum value of the original edge are detected also in the subscanning direction. In this detection, when the luminance signal is at a threshold level or below, it is discriminated to be an original to detect the leading of the signal (from inactive to active) and trailing (from active to inactive). Thus, the original edge is detected.

